

# Eléments de bridage mécaniques



**BRIDER. SERRER. FERMER.**



## SPÉCIALISTE DU BRIDAGE.

Depuis sa création par Andreas Maier en 1890, l'entreprise a vécu des moments des plus trépidants et passionnants. Aujourd'hui, nous vous proposons en tant que fabricant leader en Europe, plus de 5000 produits différents dans les domaines du bridage, du serrage et de la fermeture. Ce vaste assortiment de produits nous permet de satisfaire tous les besoins et toutes les exigences de nos clients. Il n'est néanmoins possible d'atteindre une qualité optimale qu'en sachant relever des défis sur tous les plans : une assistance compétente, une organisation moderne axée sur l'esprit d'équipe, des solutions individuelles grâce à nos propres innovations, une flexibilité dans des conditions variées... Cette mission est notre passion, et nous nous réjouissons chaque jour de façonner ensemble, avec nos collègues et nos clients, le marché de demain. C'est pourquoi vous pouvez nous faire confiance.

### HISTORIQUE DE L'ENTREPRISE

- 1890** Fondation de l'entreprise en tant que fabrique de serrures par M. Andreas Maier.
- 1920** Les clés de serrage élargissent le programme de fabrication..
- 1928** Montage à la chaîne des «serrures de Fellbach».
- 1951** Avec les éléments de bridage, AMF se diversifie dans la technique de serrage des pièces usinées et des outillages.
- 1965** Les sauterelles élargissent l'assortiment AMF. Les catalogues AMF sont imprimés entre-temps en dix langues.
- 1975** La technique de bridage hydraulique apporte une spécialisation supplémentaire.
- 1982** Les systèmes de bridage et de montages d'usinage complètent la compétence de bridage AMF.
- 1996** Adoption de l'organisation axée sur l'esprit d'équipe AMF dans toutes les branches d'activité commerciale. Gestion de la qualité avec certification selon ISO 9001.
- 2001** Présentation de la garantie après-vente d'AMF pour tous les produits.
- 2004** L'introduction de Zero-Point-Systeme complète la compétence Serrage chez AMF.
- 2007** Le système de bridage TEC destiné au soudage automatisé et la technique de bridage magnétique viennent élargir la gamme de produits AMF.



#### DIRECTION DE L'ENTREPRISE

> Volker Göbel  
Johannes Maier  
Hans-Günther Maier

#### AMF SERVICE GARANTIE

> Toujours plus haut, en toute sécurité

#### 5 Développement individuel

Le produit dont vous avez besoin n'existe pas? Parlez avec nous: nous trouverons la solution qui vous convient – d'exécutions spéciales jusqu'à des réalisations entièrement nouvelles.

#### 4 Garantie

Nous faisons face à nos exigences élevées en matière de qualité. Les réclamations sont traitées sans entraves administratives et dans un esprit arrangeant – chaque fois que cela est possible, même au-delà du délai de garanti.

#### 3 Niveau de qualité garanti

AMF est le symbole de fabrication avec le plus grand soin dans nos ateliers. Nous suivons cette tradition depuis 1890 – aujourd'hui bien sûr depuis longtemps avec une gestion moderne de qualité selon ISO 9001.

#### 2 Brefs délais de livraison

Le stock de produits finis AMF avec plus de 5.000 références garantit une disponibilité à la livraison de 98 %. Vous pouvez donc partir du principe que tout article en stock commandé vous est adressé le jour même.

#### 1 Véritable assistance technique

Beaucoup de tâches, beaucoup de solutions. Dans l'assortiment professionnel AMF, vous trouvez rapidement et sûrement la bonne solution chez votre distributeur ou avec l'aide de nos équipes. Sur simple appel téléphonique.

#### E Made in Germany

Notre gamme de produits est bien entendu développée et fabriquée par notre équipe de collaborateurs en Allemagne.

<b>BRIDE SURPUISSANTE</b>		6 - 14	
<b>BRIDES ET SYSTÈME DE BRIDAGE MODULAIRE</b>		15 - 32	
<b>CALES</b>		33 - 38	
<b>VERINS DE SUPPORT ET D'ALIGNEMENT, BRIDES FLOTTANTES</b>		39 - 58	
<b>BOULONNERIE, ÉCROUS ET RONDELLES</b>		59 - 77	
<b>JEUX D'ÉLÉMENTS DE BRIDAGE ET ACCESSOIRES</b>		78 - 87	
<b>CRAMPONS PLAQUEURS</b>		88 - 99	
<b>ÉLÉMENTS DE POSITIONNEMENT</b>		100 - 118	
<b>ELEMENTS DE CENTRAGE ET BRIDES EXCENTRIQUES</b>		119 - 126	
<b>TECHNIQUE DE FIXATION PAR DÉPRESSION</b>		<b>PORTEURS MAGNÉTIQUES</b>	127 - 129



**Élément intermédiaire**  
N° 7200Z, Page 31



**Unité de bridage**  
N° 7200BR, Page 31

**Set de base pour système de bridage modulaire**  
N° 7200BB, Page 30



**Goujons 12.9**  
DIN 6379, Page 69



**Bride latérale**  
N° 6498, Page 96  
Modèle M20x24



**Cale réglable avec aimant**  
N° 6501M, Page 36



**Crampons plaqueurs**  
N° 6496, Page 99



**Crampons de rainure**  
N° 6495, Page 98



**Vérin d'appui, mécanique**  
N° 6418, Page 53



**Plateau à dépression**  
N° 7800BX, Page 127



**Bride flottante**  
N° 6419, Page 54



**Servante de bridage**  
N° 6470, Page 80

## N° 7500K

### Bride surpuissante pour moules d'injection

complet avec fixation.

Elément de bridage robuste en acier allié traité, forgé, pour hauteurs de serrage variables avec élément de base coulissant.

Se composant de:

- une glissière
- un élément de serrage



Code	Charge max. [kN]	G	H min.	H max.	Poids [g]
372961	16	M12	11	48	1240
373894	25	M12	0	63	2943
373902	25	M16	0	63	2922

#### Utilisation:

1. Positionner et fixer la glissière.
2. Coulisser l'élément de serrage en position.
3. La rotation de la vis permet d'atteindre la hauteur de serrage souhaitée.
4. La grande robustesse de construction permet un serrage rapide et sûr.

#### Avantages:

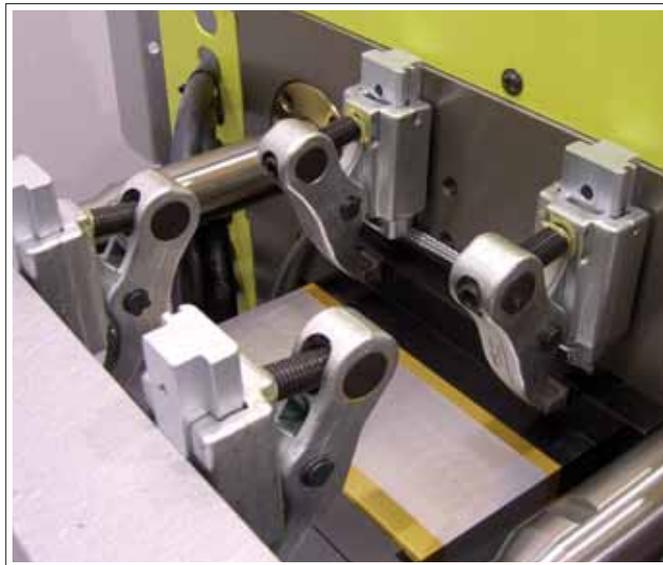
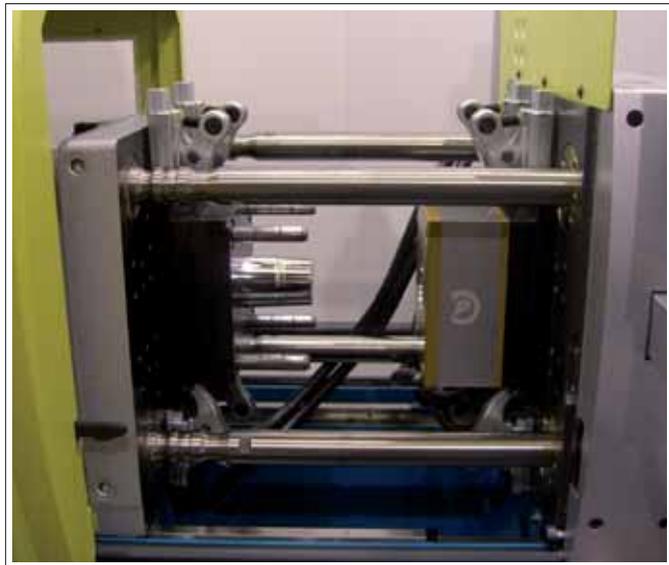
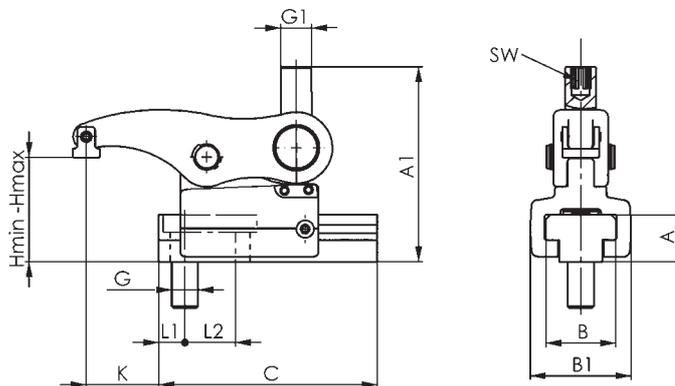
- Charge max. 16 kN ou 25 kN
- Bras de serrage à double articulations
- Utilisation sur plateaux à trous ou tables à rainures
- Faible hauteur grâce à la vis de réglage, six pans creux
- La lumière de la glissière facilite le positionnement

#### Remarque:

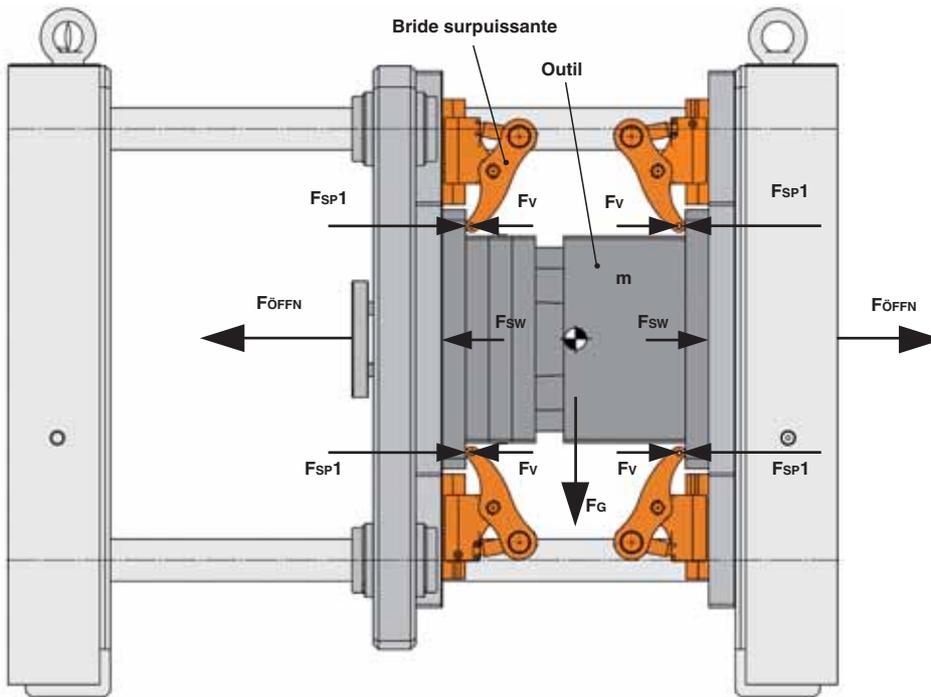
Pour réduire l'usure de la vis de réglage, nous recommandons l'utilisation de la graisse pour vis AMF N° 6339. Elle présente une association synergétique d'agents actifs particulièrement efficaces, résiste à la chaleur et aux liquides d'arrosage.

#### Tableau des cotes

Code	A	A1	B	B1	C	G1	K	L1	L2	SW
372961	21,5	92	32	46	100	M14	8-43	12	23	8
373894	32,0	125	40	54	135	M16	32-97	16	25	8
373902	32,0	125	40	54	135	M16	32-97	20	30	8



## Calcul général du nombre de brides surpuissantes sur les presses d'injection



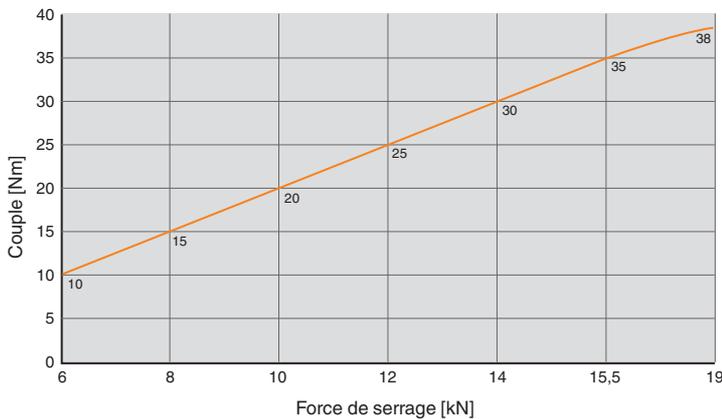
### Légende:

- FG** = Poids [kN]
- Fsw** = Force de bridage de l'outil nécessaire en raison du poids de l'outil [kN]
- FSP** = Charge max. de la bride surpuissante [kN] (voir n° 7500K)
- FSP1** = Différence entre FSP et Fv [kN]
- Fv** = Force de bridage initiale de la bride surpuissante [kN]
- FÖFFN** = Force d'ouverture des presses d'injection [kN] (voir fiche technique de la presse d'injection)
- g** = Accélération (9,81 m/s<sup>2</sup>)
- m** = Poids de l'outil [Kg]
- n1** = Nombre de brides surpuissantes nécessaires en raison du poids de l'outil
- n2** = Nombre de brides surpuissantes nécessaires en raison de la force d'ouverture
- μ** = Coefficient de frottement (~0,14)

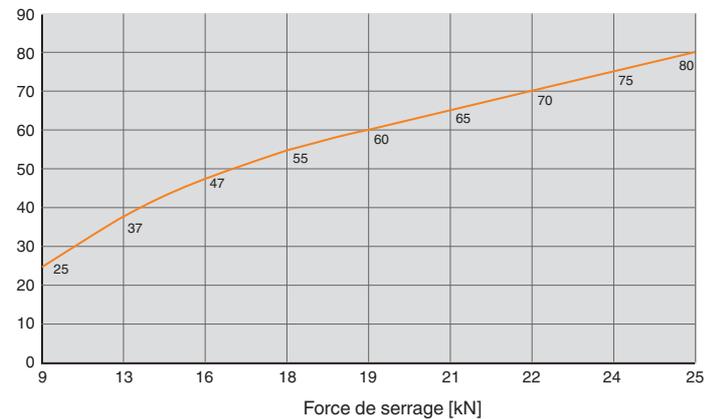
### Formule de Calcul:

1. Calcul du poids [kN]: **FG** =  $\frac{m \times g}{1000}$
2. Force de bridage de l'outil nécessaire en raison du poids de l'outil [kN]: **Fsw** =  $\frac{FG}{\mu}$
3. Nombre de brides surpuissantes nécessaires en raison du poids de l'outil: **n1** =  $\frac{Fsw}{FSP1}$
4. Nombre de brides surpuissantes nécessaires en raison de la force d'ouverture: **n2** =  $\frac{FÖFFN}{FSP1}$
5. **Résultat** = Comparaison entre n1 et n2. **Retenir le plus grand nombre.**

### Diagramme couple / force de serrage N° 7500K-16



### N° 7500K-25



## N° 7500S

### Bride surpuissante, coulissante

complète avec fixation  
Élément de serrage en acier allié traité, forgé,  
pour hauteurs de serrage variables monté sur glissière.

Se compose de :

- La glissière
- L'élément de serrage
- Un patin d'appui lisse
- Des éléments de fixation N° 7500BF



Code	Modèle = force de serrage (kN)	G	Rainure	H min.	H max.	Poids [g]
372854	16	M12	14	11	48	1340
372888	16	M12	16	15	52	1475
372896	16	M12	18	15	52	1512
74096	25	M12	14	0	63	3016
74104	25	M12	16	0	63	3042
75762	25	M16	18	0	63	3360
75838	25	M16	20	0	63	3420
75846	25	M16	22	0	63	3480
75853	25	M16	24	0	63	3580
75861	25	M16	28	0	63	3700

#### Utilisation:

1. Positionner et fixer la glissière.
2. Positionner l'élément de serrage coulissant.
3. La rotation de la vis permet d'atteindre la hauteur de serrage souhaitée.
4. La grande robustesse de construction permet un serrage rapide et sûr.

#### Avantages:

- Force de serrage jusqu'à 16 ou 25 kN
- Bras de serrage à double articulations
- Construction profilée contre les copeaux
- Utilisation sur tables à rainures de 14 à 28 mm et plateaux à trous M12 et M16
- 4 patins d'appui possibles
- Hauteur de serrage de 0 à 180 mm

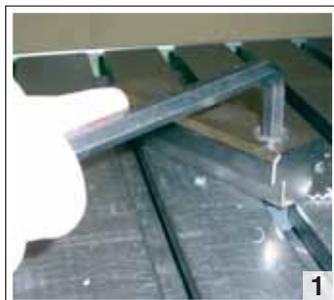
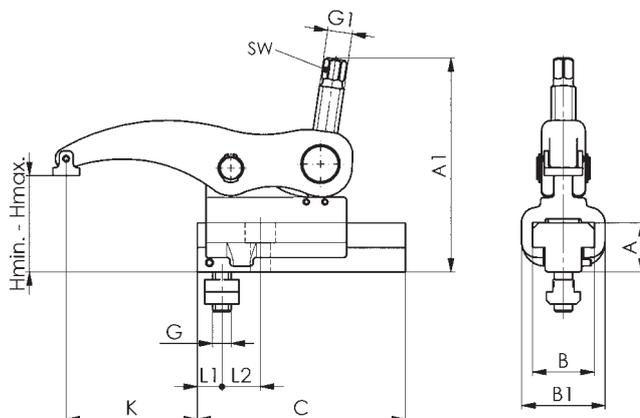
#### Remarque:

Lors de l'utilisation de la bride longitudinalement sur une rainure supérieure à 18 mm, il est nécessaire d'ajouter l'adaptateur n° 7500BF.

Pour réduire l'usure de la vis de réglage, nous recommandons l'utilisation de la graisse pour vis AMF N° 6339. Elle présente une association synergétique d'agents actifs particulièrement efficaces, résiste à la chaleur et aux liquides d'arrosage.

### Tableau des cotes

Code	Modèle	A	A1	B	B1	C	G1	K	L1	L2	SW
372854	16	21,5	105	32	46	100	M14	8-43	12	23	10
372888	16	21,5	105	32	46	100	M14	8-43	12	23	10
372896	16	21,5	105	32	46	100	M14	8-43	12	23	10
74096	25	32,0	135	40	54	135	M16	32-97	20	30	13
74104	25	32,0	135	40	54	135	M16	32-97	16	25	13
75762	25	32,0	135	40	54	135	M16	32-97	20	30	13
75838	25	32,0	135	40	54	135	M16	32-97	20	30	13
75846	25	32,0	135	40	54	135	M16	32-97	20	30	13
75853	25	32,0	135	40	54	135	M16	32-97	20	30	13
75861	25	32,0	135	40	54	135	M16	32-97	20	30	13



Sous réserve de modifications techniques.

## N° 7500E

### Bride surpuissante, coulissante avec glissière haute

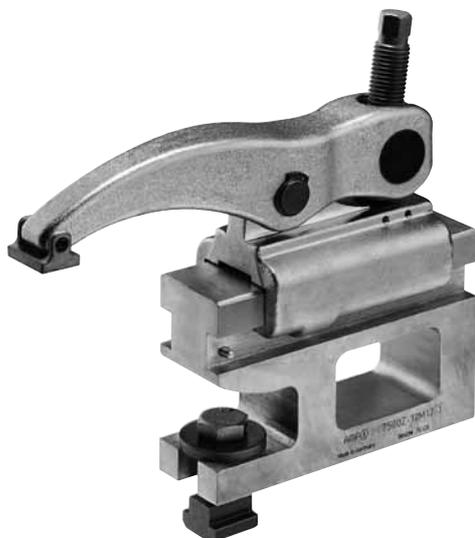
complète avec fixation

Force de serrage: 25 kN

Élément de bridage robuste en acier allié traité, forgé, pour hauteurs de serrage variables et avec élément de serrage coulissant.

Se composant de:

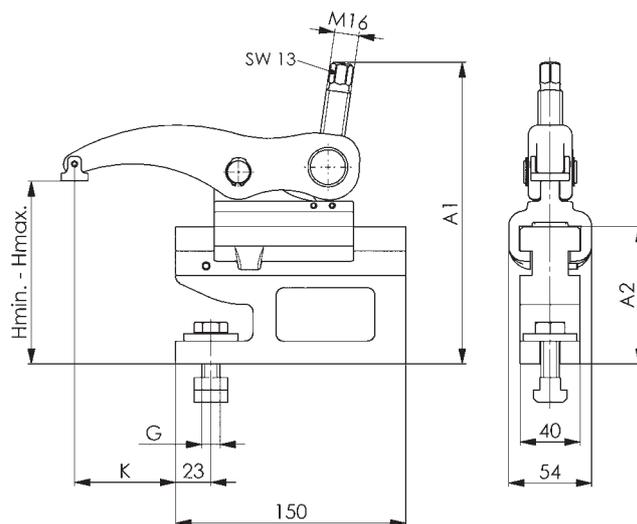
- une glissière haute
- un élément de serrage
- Patin d'appui à surface lisse
- Jeu de fixation N° 7500BZ.



Code	G	Rainure	H min.	H max.	A1	A2	K	Poids [g]
75937	M12	14	60	120	198	90	32-84	4580
75945	M12	16	60	120	198	90	32-84	4600
76463	M16	18	60	120	198	90	32-84	4700
76471	M16	20	60	120	198	90	32-84	4760
76489	M16	22	60	120	198	90	32-84	4820
76851	M16	24	60	120	198	90	32-84	4920
76877	M16	28	60	120	198	90	32-84	5050
76406	M12	14	120	180	258	150	32-84	6040
76422	M12	16	120	180	258	150	32-84	6065
76919	M16	18	120	180	258	150	32-84	6160
76901	M16	20	120	180	258	150	32-84	6220
76927	M16	22	120	180	258	150	32-84	6280
77495	M16	24	120	180	258	150	32-84	6380
77503	M16	28	120	180	258	150	32-84	6500

#### Utilisation:

1. Positionner et fixer la glissière.
2. Positionner l'élément de serrage coulissant.
3. La rotation de la vis permet d'atteindre la hauteur de serrage souhaitée.
4. La grande robustesse de construction permet un serrage rapide et sûr.



## N° 7500G

### Élément de serrage

avec vis à six pans creux ou extérieurs.

Acier traité trempé.



Code	Modèle = force de serrage (kN)	Rainure	H min.	H max.	SW extérieur	SW intérieur	Poids [g]
372912	16	14-18	17	52	10	-	885
372920	16	14-18	17	52	-	8	868
74872	25	14-28	0	180	13	-	1960
76604	25	14-28	0	180	-	8	1940



## N° 7500F

### Adaptateur

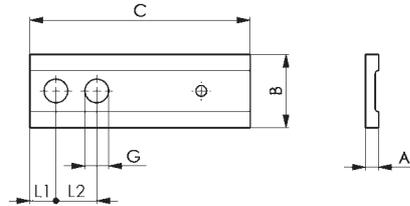
Acier traité, trempé. Nous vous recommandons le modèle 16 pour une rainure de 16, et le modèle 25 pour des rainures supérieures.



Code	Modèle = force de serrage (kN)	G	Rainure	H min.	H max.	A	B	C	L1	L2	Poids [g]
372904	16	M12	14-18	15	52	5	35	100	12	23	115
74153	25	M12	14-18	3	69	8	45	135	16	25	314
74161	25	M16	18-28	3	69	8	45	135	20	30	304

### Remarque:

Les jeux d'éléments de fixation n° 7500BF comprenant une vis à tête cylindrique de résistance 12.9 et un écrou en T DIN 508, ne sont pas compris dans la livraison.



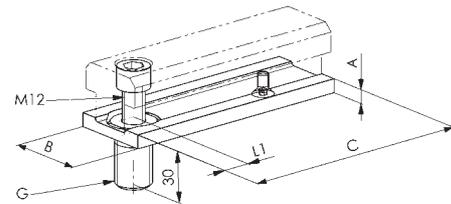
## N° 7500A

### Adaptateur

pour plateaux à trous M18, M20 et M24. Acier traité trempé. Se composant de la plaque intermédiaire, de la vis d'adaptation et de la vis à tête cylindrique ISO 4762-M12.



Code	Modèle = force de serrage (kN)	G	H min.	H max.	A	B	C	L1	Poids [g]
79715	25	M18	3	69	8	45	135	16	425
79723	25	M20	3	69	8	45	135	16	440
79277	25	M24	3	69	8	45	135	16	472



## N° 7110M-\*\*-2

### Adaptateur

pour système de bridage modulaire N° 7110.



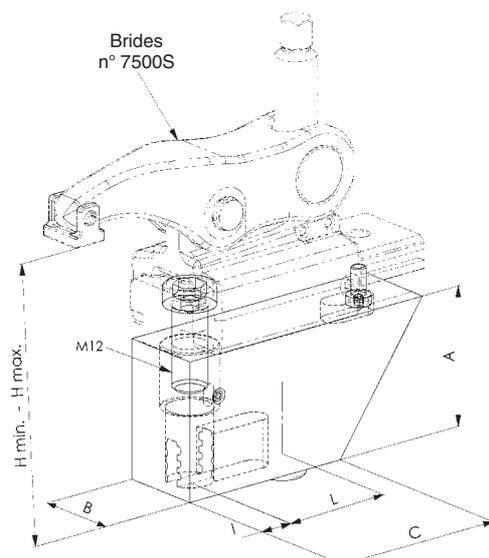
Code	Modèle	A	B	C	I	L	H min.	H max.	pour 7500S	Poids [g]
77800	12	50	30	65	12,5	40	61	98	16	935
77909	16	50	30	80	16,0	49	50	113	25	1230

### Utilisation:

Par l'utilisation combinée de l'adaptateur avec la bride surpuissante N° 7500 et du système de bridage modulaire N° 7110, il est possible d'atteindre des hauteurs de serrage importantes.

### Remarque:

Vous trouverez d'autres éléments du système de bridage modulaire AMF dans le catalogue AMF «Montages et bridages modulaires».



## N° 7500T

### Glissière de base

Acier traité trempé.

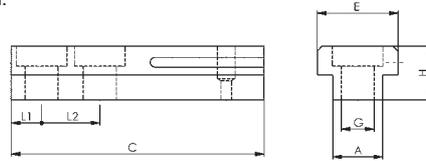


Code 372938

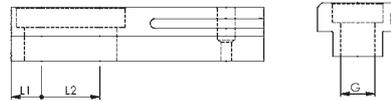
Code	Modèle = force de serrage (kN)	G	Rainure	A	C	E	H	L1	L2	Poids [g]
372870	16	M12	14-18	20	100	32	21,5	12	23	364
372938	16	M12	14-18	20	100	32	21,5	12	23	335
74138	25	M12	14-18	24	135	40	32,0	16	25	946
74146	25	M16	18	24	135	40	32,0	20	30	885

#### Remarque:

Les jeux d'éléments de fixation n° 7500BF comprenant une vis à tête cylindrique de résistance 12.9 et un écrou en T DIN 508, ne sont pas compris dans la livraison.



Code 372938



## N° 7500Z

### Glissière haute

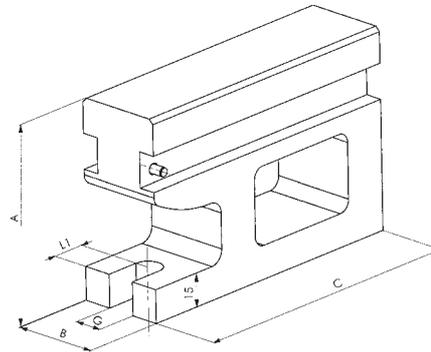
Acier traité trempé. Force de serrage jusqu'à 25 kN.



Code	G	Rainure	H min.	H max.	A	B	C	L1	Poids [g]
74120	M12	14-18	60	120	90	40	150	23	2520
74484	M16	18-28	60	120	90	40	150	23	2520
74476	M12	14-18	120	180	150	40	150	23	4020
74492	M16	18-28	120	180	150	40	150	23	4020

#### Remarque:

Les jeux d'éléments de fixation n° 7500BZ comprenant d'une vis ISO 4017-12.9, d'une rondelles DIN 6340 et un écrou en T DIN 508, ne sont pas compris dans la livraison.



## N° 7500Dx

### Patin d'appui

complet avec goupille élastique.  
Acier inoxydable.

7500DG: lisse,  
7500DR: strié,  
7500DL en vé pour pièces cylindriques longitudinales,  
7500DQ en vé pour pièces cylindriques transversales.



Code 372862 / 74419



Code 74427

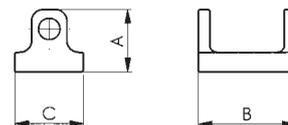


Code 74435



Code 74443

Code	Modèle = force de serrage (kN)	Forme	A	B	C	Poids [g]
372862	16	DG	14	17	12,5	9,0
74419	25	DG	16	25	17,5	19,5
74427	25	DR	16	25	17,5	17,8
74435	25	DL	19	25	17,5	24,5
74443	25	DQ	19	25	17,5	25,0

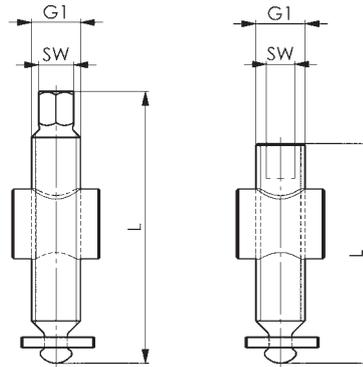


Sous réserve de modifications techniques.

## N° 7500SP

### Vis et noix de serrage

Vis 6 pans interne ou externe. Livrées avec les deux goupilles. Acier traité trempé.

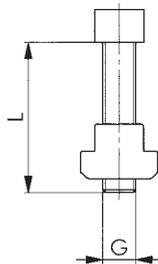


Code	Modèle = force de serrage (kN)	G1	L	SW extérieur	SW intérieur	Poids [g]
372946	16	M14	78	10	-	126
372953	16	M14	63	-	8	110
75408	25	M16	95	13	-	220
78121	25	M16	85	-	8	200

## N° 7500BF

### Éléments de fixation pour glissière de base

Se compose d'une vis résistance 12.9 et d'un écrou en T DIN 508.

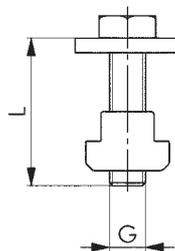


Code	Modèle = force de serrage (kN)	G	Rainure	L	pour 7500S	pour 7500S+7500F	Poids [g]
372979	16	M12	14	35	X	-	81
372987	16	M12	16	40	-	X	107
372995	16	M12	18	45	-	X	138
79590	25	M12	14	45	X	-	98
79608	25	M12	14	50	-	X	100
79616	25	M12	16	45	X	-	118
79624	25	M12	16	50	-	X	122
79632	25	M12	18	45	X	-	145
75747	25	M12	18	55	-	X	153
79640	25	M16	18	50	X	-	182
79657	25	M16	18	55	-	X	190
79665	25	M16	20	55	X	-	240
79673	25	M16	20	60	-	X	250
79681	25	M16	22	55	X	-	298
79699	25	M16	22	65	-	X	312
79707	25	M16	24	60	X	-	400
75671	25	M16	24	65	-	X	405
75689	25	M16	28	70	X	X	537

## N° 7500BZ

### Éléments de fixation pour glissière haute

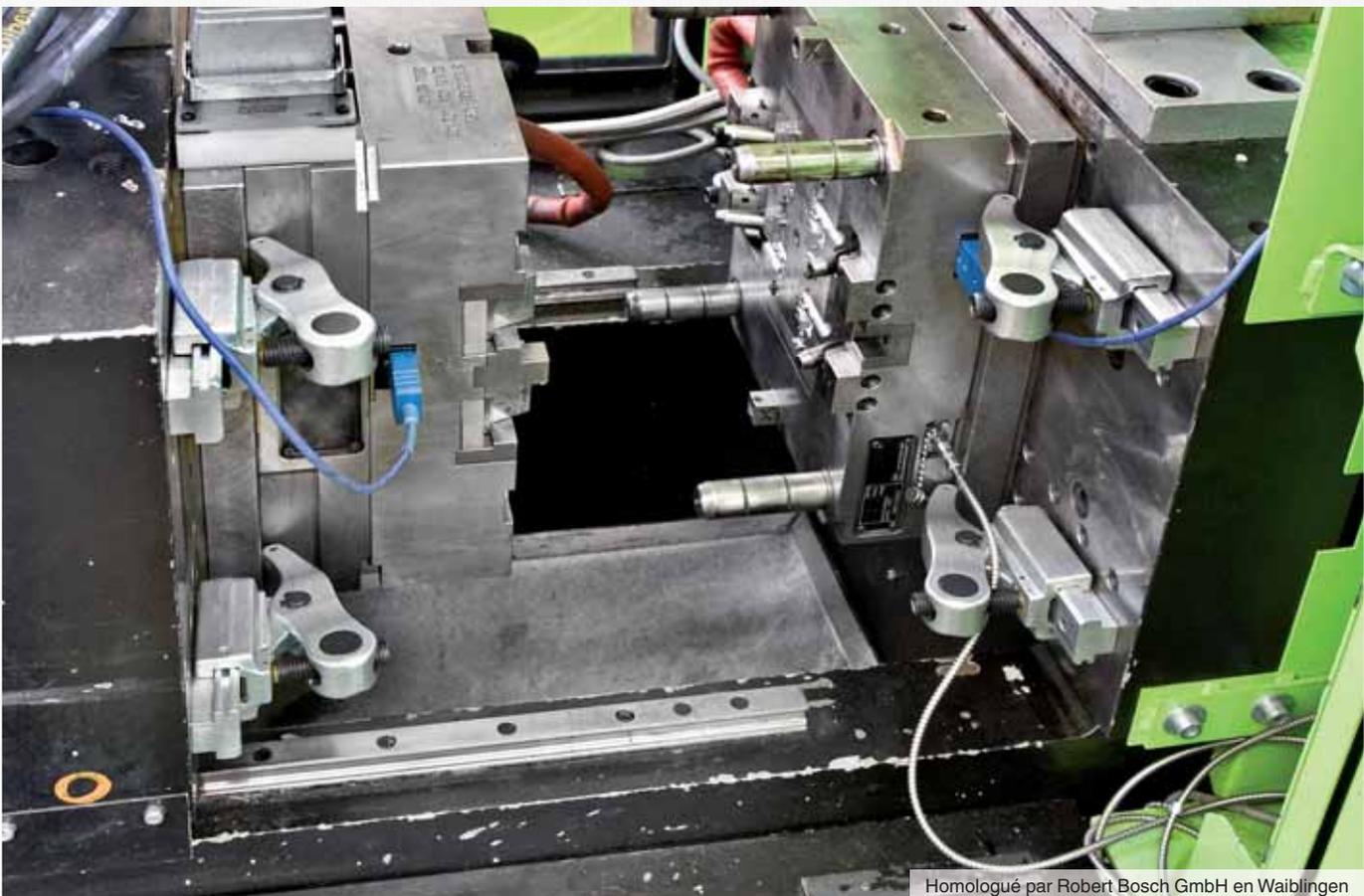
Se compose d'une vis ISO 4017-12.9, d'une rondelles DIN 6340 et d'un écrou en T DIN 508.



Code	Modèle = force de serrage (kN)	G	Rainure	L	Poids [g]
75036	25	M12	14	45	130
75044	25	M12	16	50	154
75069	25	M12	18	50	180
75077	25	M16	18	55	265
75127	25	M16	20	60	322
75390	25	M16	22	60	380
75697	25	M16	24	65	482
75739	25	M16	28	70	612



Homologué par Robert Bosch GmbH en Waiblingen



Homologué par Robert Bosch GmbH en Waiblingen

## TOUS LES COMPOSANTS POUR UN BRIDAGE SIMPLE OU DES ENSEMBLES DE MONTAGE

- > **Matière:** Acier traité suivant norme DIN.
- > **Fabrication:** Les faces d'appui et de serrage sont parallèles pour assurer un serrage sûr.
- > **Utilisation:** Conforme aux normes DIN.
- > **Traitement de surface:** Toutes les brides sont revêtues d'une peinture résistante au frottement ou d'une protection équivalente.

Efforts élevés ou adaptation à des formes de pièces spécifiques ou d'utilisation particulière, notre catalogue vous permettra de trouver la solution.

Tous les éléments de ce catalogue AMF peuvent être combinés pour s'adapter à toutes les formes et tailles de pièces à brider.

Les avantages des brides réglables sont leurs applications universelles pour des petites et moyennes séries à des hauteurs de serrage variables. Elles peuvent être utilisées horizontalement et verticalement simplement et rapidement, elles sont interchangeables et économiques. Leur construction compacte et leur principe de fonctionnement leur permet d'obtenir de grandes forces de serrage à des hauteurs très variables.



**N° 6313K**
**Bride forgée courte  
avec assise de serrage**

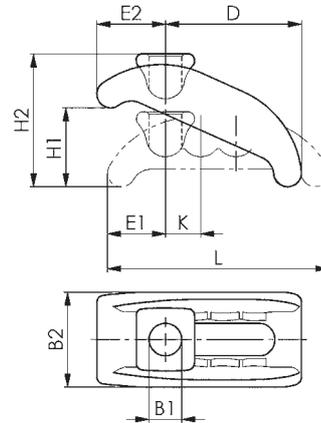
(sans vis de serrage)  
réglable, traitée, galvanisée et passivée.



Code	B1	Rainure	vis de serrage	B2 x L	D	E1	E2	H1	H2	K	Poids [g]
73932	13	12+14	-	38x88	48	23	28	0-35	52	14	275
73940	18	16+18	-	56x130	74	29	38	0-55	80	18	790
73957	22	20+22	-	66x140	80	32	46	0-65	98	20	1200
73965	26	24+28	-	76x174	100	39	52	0-75	110	24	1700
73973	32	36	-	90x200	110	44	61	0-80	118	28	2770
77149	13	12	M12x12x100	38x88	52	23	27	0-35	55	14	395
77156	13	14	M12x14x100	38x88	52	23	27	0-35	55	14	415
77180	18	16	M16x16x160	56x130	79	29	37	0-55	83	18	1130
77198	18	18	M16x18x160	56x130	79	29	37	0-55	83	18	1550
77206	22	20	M20x20x200	66x144	84	32	42	0-65	98	20	1880

**Remarque:**

Éléments de fixation correspondants:  
Vis de serrage DIN 787, écrous DIN 6330B et rondelles DIN 6340.


**N° 6313L**
**Bride forgée longue  
avec assise de serrage**

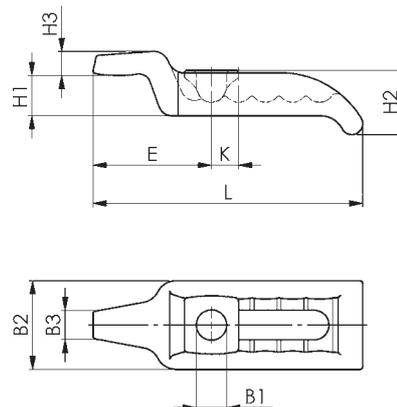
(sans vis de serrage)  
réglable, traitée, galvanisée et passivée.



Code	B1	Rainure	pour vis de serrage	B2 x L	E	H1	H2	H3	K	Poids [g]
74005	22	20+22	M20	66x200	88	25-50	60	18	20	1630
74013	26	24+28	M24	76x232	97	30-70	70	22	24	2195
74021	32	36	M30	90x263	107	40-75	80	25	28	3350

**Remarque:**

Éléments de fixation correspondants:  
Vis de serrage DIN 787, écrous DIN 6330B et rondelles DIN 6340.

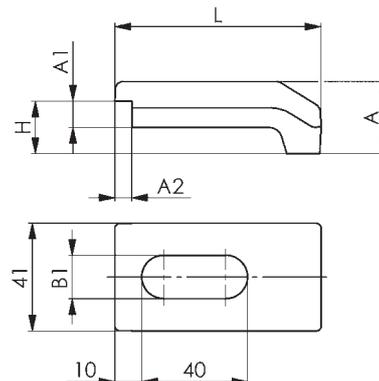


**N° 6325**
**Brides d'étau**

Acier traité, bruni, conditionné par paires.



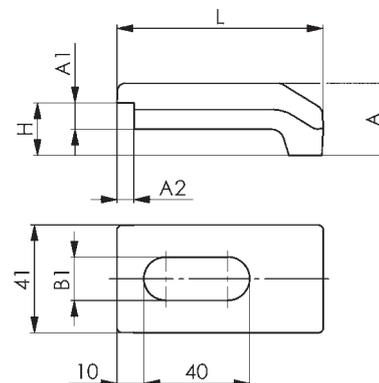
Code	B1	L	pour vis de serrage métrique	pour vis de serrage pouce	pour largeur de mors	A	A1xA2	H	Poids [g]
74682	16,5	78	M12, 14, 16	1/2, 5/8	100	22,5	10x5,5	15	325
74690	16,5	78	M12, 14, 16	1/2, 5/8	125/160	27,5	10x6,5	20	342


**N° 6325**
**Brides d'étau**

Modèle en fer forgé, conditionné par paires.



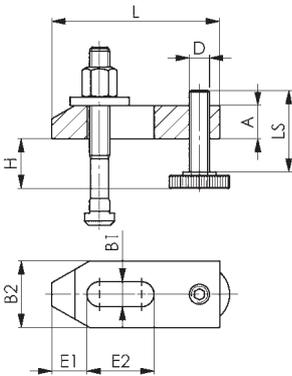
Code	B1	L	pour vis de serrage métrique	pour vis de serrage pouce	pour largeur de mors	A	A1xA2	H	Poids [g]
373878	16,5	78	M12, 14, 16	1/2, 5/8	100	22,5	10x5,5	15	325
373886	16,5	78	M12, 14, 16	1/2, 5/8	125/160	27,5	10x6,5	20	342



Sous réserve de modifications techniques.

**N° 6314V**
**Brides droites avec vis d'appui réglable**

acier de traitement, peint.



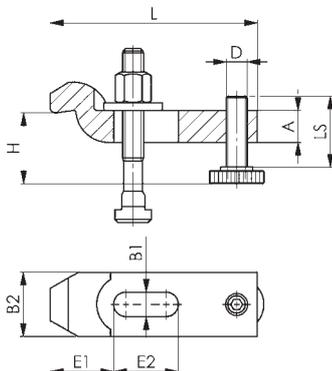
Code	Rainure	H*	sim. DIN6316 B1xL	vis de serrage	D x LS	A	B2	E1	E2	Poids [g]
70177	10	8-37	11x80	-	M10x39	15	30	15	30	200
70193	12+14	10-47	14x100	-	M12x49	20	40	21	40	560
70821	12+14	10-92	14x100	-	M12x94	20	40	21	40	635
70219	16+18	13-52	18x125	-	M16x55	25	50	26	45	1110
70839	16+18	13-87	18x125	-	M16x90	25	50	26	45	1230
70201	20+22	16-65	22x160	-	M20x69	30	60	30	60	2050
70847	20+22	16-105	22x160	-	M20x109	30	60	30	60	2230
70151	24+28	20-83	26x200	-	M24x87	30	70	35	80	3200
70854	24+28	20-133	26x200	-	M24x137	30	70	35	80	3470
373928	24+28	20-80	26x250	-	M24x87	35	70	35	105	4340
373936	24+28	20-130	26x250	-	M24x137	35	70	35	105	4520
70268	10	8-32	11x80	M10x10x80	M10x39	15	30	15	30	340
70276	12	10-40	14x100	M12x12x100	M12x49	20	40	21	40	700
72801	12	24-92	14x100	M12x12x160	M12x94	20	40	21	40	830
70284	14	10-38	14x100	M12x14x100	M12x49	20	40	21	40	720
72827	14	23-92	14x100	M12x14x160	M12x94	20	40	21	40	845
70292	16	13-48	18x125	M16x16x125	M16x55	25	50	26	45	1400
72942	16	15-83	18x125	M16x16x160	M16x90	25	50	26	45	1610
70300	18	13-46	18x125	M16x18x125	M16x55	25	50	26	45	1400
73056	18	13-81	18x125	M16x18x160	M16x90	25	50	26	45	1630
70326	20	16-65	22x160	M20x20x160	M20x69	30	60	30	60	2600
73064	20	21-105	22x160	M20x20x200	M20x109	30	60	30	60	2930
70318	22	16-65	22x160	M20x22x160	M20x69	30	60	30	60	2770
73072	22	19-105	22x160	M20x22x200	M20x109	30	60	30	60	2980
373944	28	20-80	26x250	M24x28x200	M24x87	35	70	35	105	5486
373951	28	20-130	26x250	M24x28x250	M24x137	35	70	35	105	5716

\*en fonction de la profondeur de rainure selon DIN 650, ainsi que de la longueur de vissage de l'écrou.

Même dimension de bride pour les rainures de 12 et 14, 16 et 18, 20 et 22 sans vis de serrage.

**N° 6316V**
**Brides contre-coudées avec vis d'appui réglable**

acier de traitement, peint.



Code	Rainure	H*	sim. DIN 6316 B1 x L	vis de serrage	D x LS	A	B2	E1	E2	Poids [g]
71183	10	22-51	11x100	-	M10x39	15	30	32	32	320
71209	12+14	28-65	14x125	-	M12x49	20	40	40	40	760
71225	16+18	36-75	18x160	-	M16x55	25	50	49	50	1480
71217	20+22	43-92	22x200	-	M20x69	30	60	55	70	2690
71266	24+28	52-115	26x200	-	M24x87	35	70	73	60	4000
71274	10	22-46	11x100	M10x10x80	M10x39	15	30	32	32	420
71282	12	28-58	14x125	M12x12x100	M12x49	20	40	40	40	920
71290	14	28-56	14x125	M12x14x100	M12x49	20	40	40	40	920
71308	16	36-71	18x160	M16x16x125	M16x55	25	50	49	50	1830
71316	18	36-69	18x160	M16x18x125	M16x55	25	50	49	50	1830
71332	20	43-92	22x200	M20x20x160	M20x69	30	60	55	70	3350
71324	22	43-92	22x200	M20x22x160	M20x69	30	60	55	70	3360

\*en fonction de la profondeur de rainure selon DIN 650, ainsi que de la longueur de vissage de l'écrou.

Même dimension de bride pour les rainures de 12 et 14, 16 et 18, 20 et 22 sans vis de serrage.

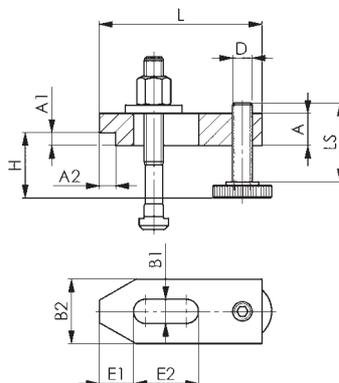
**N° 6314AV**
**Brides à épaulement  
avec vis d'appui réglable**

acier de traitement, peint.



Code	Rainure	H*	sim. DIN6316 B1xL	vis de serrage	D x LS	A	A1x A2	B2	E1	E2	Poids [g]
74567	12+14	10-55	14x100	-	M12x49	20	8 x10,0	40	21	40	580
74575	16+18	13-62	18x125	-	M16x55	25	10x12,5	50	26	45	1140
74583	20+22	16-77	22x160	-	M20x69	30	12x15,0	60	30	60	2100
74591	12	10-48	14x100	M12x12x100	M12x49	20	8 x10,0	40	21	40	745
74625	14	10-46	14x100	M12x14x100	M12x49	20	8 x10,0	40	21	40	764
74633	16	13-58	18x125	M16x16x125	M16x55	25	10x12,5	50	26	45	1510
74641	18	13-56	18x125	M16x18x125	M16x55	25	10x12,5	50	26	45	1530
74658	20	16-77	22x160	M20x20x160	M20x69	30	12x15,0	60	30	60	2800
74666	22	16-77	22x160	M20x22x160	M20x69	30	12x15,0	60	30	60	2840

\*en fonction de la profondeur de rainure selon DIN 650, ainsi que de la longueur de vissage de l'écrou.  
Une plus faible hauteur de serrage peut être obtenue par retournement de la bride.  
Les brides sans vis de serrage sont un seul et même modèle dans les modèles 12 et 14, 16 et 18 ainsi que 20 et 22.

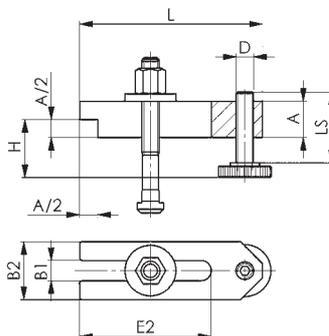

**N° 6315V**
**Brides à fourche  
avec vis d'appui réglable**

acier de traitement, peint.



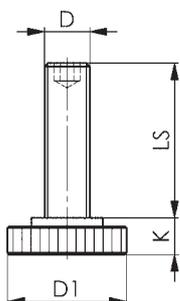
Code	Rainure	H*	sim. DIN 6315B B1 x L	vis de serrage	D x LS	A	B2	E2	Poids [g]
71167	10	8-47	11x100	-	M10x39	20	30	70	330
71175	12+14	10-59	14x125	-	M12x49	25	40	90	700
71191	16+18	13-67	18x160	-	M16x55	30	50	110	1300
71258	20+22	16-85	22x200	-	M20x69	40	60	135	2600
73189	10	8-37	11x100	M10x10x 80	M10x39	20	30	70	403
73197	12	10-48	14x125	M12x12x100	M12x49	25	40	90	920
73205	14	10-45	14x125	M12x14x100	M12x49	25	40	90	940
73247	16	13-58	18x160	M16x16x125	M16x55	30	50	110	1860
73254	18	13-56	18x160	M16x18x125	M16x55	30	50	110	1880
73262	20	16-77	22x200	M20x20x160	M20x69	40	60	135	3610
73288	22	16-75	22x200	M20x22x160	M20x69	40	60	135	3650

\*en fonction de la profondeur de rainure selon DIN 650, ainsi que de la longueur de vissage de l'écrou.  
Une plus faible hauteur de serrage peut être obtenue par retournement de la bride.



**N° 6314S**
**Vis de réglage**

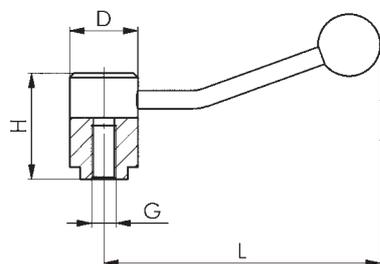
Traitée, résistance 8.8.  
Convient pour toutes les brides réglables.



Code	D x LS	D1	K	Poids [g]
73437	M10x39	30	8	52
73445	M12x49	36	10	96
74039	M12x94	36	10	145
73452	M16x55	42	13	180
74047	M16x90	42	13	230
73460	M20x69	50	16	320
74054	M20x109	50	16	400
73478	M24x87	60	20	590
74062	M24x137	60	20	820

**N° 6621**
**Ecrou à levier débrayable**

acier bruni. Convient pour les brides réglables  
n° 6313K, 6314V, 6315V, 6316V et 6321.



Code	G	D	H	L	Poids [g]
74609	M12	33	48	135	360
74617	M16	40	64	158	620

**N° 7000**
**Brides universelles crénelées spirales**

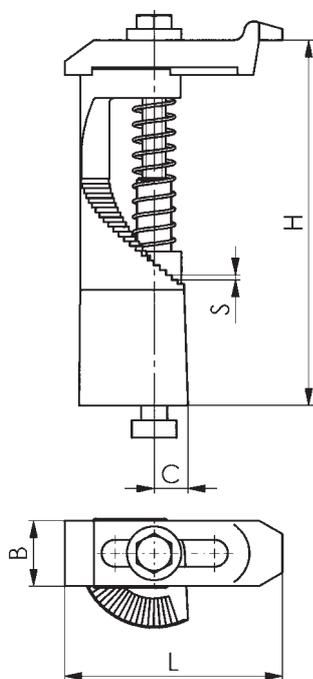
fonte spéciale, vis et filetage 8.8.



Code	Modèle	Rainure	B	C	H	L	S	Poids [g]
74708	0	12	34	14	0-45	140	0,75	700
74716	1	12	34	14	15-45	110	0,75	600
74724	2	12	34	15	30-75	112	1,25	800
74732	3	12	34	16	60-135	112	2,50	1200
74740	4	12	34	18	120-195	112	2,50	1700
74757	5	12	34	19	180-255	112	2,50	2200
74765	0	14	34	14	0-45	140	0,75	700
74773	1	14	34	14	15-45	112	0,75	600
74781	2	14	34	15	30-75	112	1,25	800
74799	3	14	34	16	60-135	112	2,50	1200
74807	4	14	34	18	120-195	112	2,50	1700
74815	5	14	34	19	180-255	112	2,50	2200
74823	0	16	50	20	0-70	160	1,25	1900
74831	1	16	50	20	25-70	125	1,25	1700
74849	2	16	50	21	50-120	125	2,50	2500
74856	3	16	50	21	100-220	125	3,75	3540
74864	4	16	50	24	200-320	125	3,75	4900
74989	0	18	50	20	0-70	160	1,25	1870
74997	1	18	50	20	25-70	125	1,25	1670
75002	2	18	50	21	50-120	125	2,50	2500
75010	3	18	50	21	100-220	125	3,75	3580
75028	4	18	50	24	200-320	125	3,75	4750

**Utilisation:**

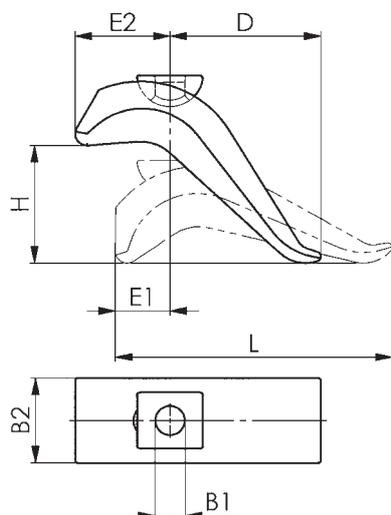
Cette bride universelle est une unité complète par elle-même. Le pas réduit de la spirale crénelée permet une adaption rapide à toute pièce jusqu'à 320 mm de haut. Grâce à sa construction compacte, la bride universelle est peu encombrante sur machine.



Sous réserve de modifications techniques.

**N° 6321**
**Brides de serrage à hauteur réglables**

acier forgé et traité, zinguée.



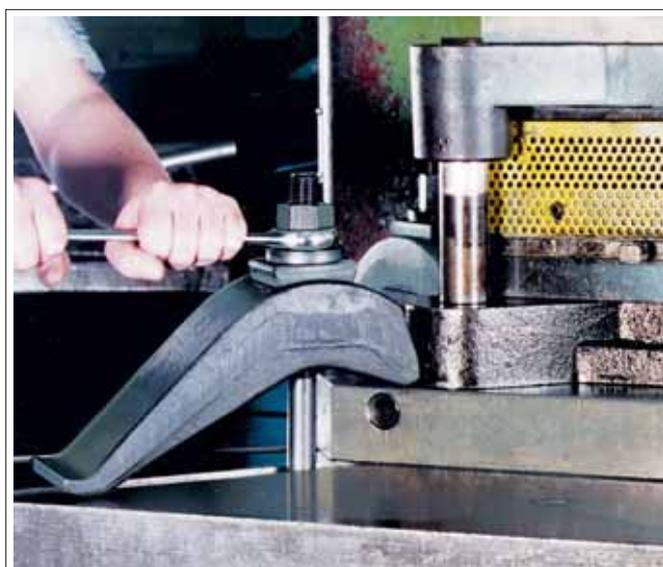
Code	Rainure	B1	B2 x L	D	E1	E2	H	vis de serrage	Poids [g]
71522	-	17	50x140	60	30	55	75	-	900
71530	-	21	60x175	80	40	70	85	-	1600
74906	12	17	50x140	60	30	55	0-50	M12x12x125	1070
74914	14	17	50x140	60	30	55	0-50	M12x14x125	1080
74922	16	17	50x140	60	30	55	0-75	M16x16x160	1270
74930	18	17	50x140	60	30	55	0-75	M16x18x160	1280
74971	20	21	60x175	80	40	70	0-85	M20x20x200	2300
74963	22	21	60x175	80	40	70	0-85	M20x22x200	2370

**Utilisation:**

La bride de serrage à hauteur réglable permet le positionnement en différentes hauteurs de serrage sans cales supplémentaires, et ne nécessite que peu de place sur la table de la machine. Elle est conçue pour supporter de très grandes charges et est surtout adaptée pour le bridage d'outils de poinçonnage ou d'estampage.

**Remarque:**

Avec un boulon DIN 787, longueur 160 mm on peut obtenir avec les brides grandeur 12 et 14 des hauteurs de serrage de 75 mm.



Sous réserve de modifications techniques.

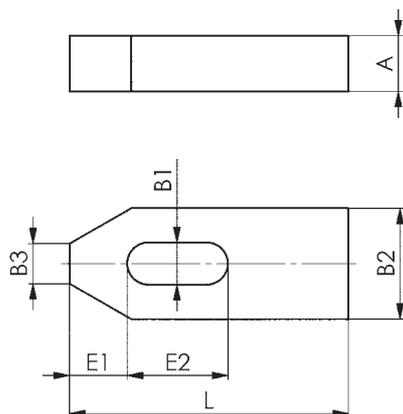
**DIN 6314**
**Bride droite**

acier de traitement, peint.



Code	B1	L	pour vis de serrage métrique	pour vis de serrage pouce	A	B2	B3	E1	E2	Poids [g]
70003	6,6	50	M6	1/4	10	20	8	10	20	60
70011	9	60	M8	5/16	12	25	10	13	22	110
70029	11	80	M10	3/8	15	30	12	15	30	220
70037	14	100	M12 M14	1/2	20	40	14	21	40	490
70045	14	125	M12 M14	1/2	20	40	14	21	50	640
70052	18	125	M16 M18	5/8	25	50	18	26	45	1000
70060	18	160	M16 M18	5/8	25	50	18	26	65	1270
70078	22	160	M20 M22	3/4	30	60	22	30	60	1830
70086	22	200	M20 M22	3/4	30	60	22	30	80	2240
70094	26	200	M24	1	30	70	26	35	80	2650
70102	26	250	M24	1	(35)	70	26	35	105	3850
70110	33	250	M30	1 1/4	40	80	34	45	100	5000
70128	33	315	M30	1 1/4	50	80	34	45	130	7800
70136	(43)	400	M36 M42	1 1/2	60	100	43	100	150	18000

( ) hors norme DIN



Sous réserve de modifications techniques.

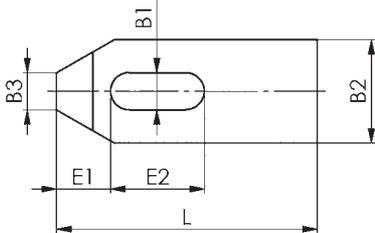
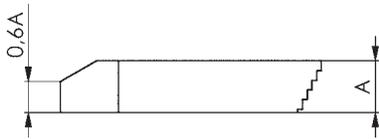
## N° 6314Z

### Brides crénelées

acier de traitement, peint.

S'accordant seulement avec cales crénelées n° 6500E.

Le modèle long est prévu pour de grandes portées résultant de larges intervalles entre rainures, ou de grandes profondeurs de bridage sur la pièce, p. ex. sur machines à graver.

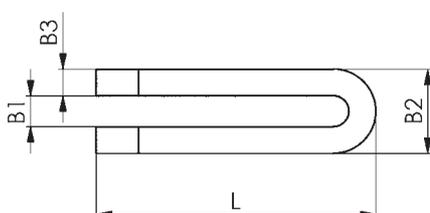


Code	B1	L	pour vis de serrage métrique	pour vis de serrage pouce	A	B2	B3	E1	E2	Poids [g]
70359	6,6	50	M6	1/4	10	20	8	10	20	55
70227	6,6	80	M6	1/4	10	20	8	10	45	90
70367	9	60	M8	5/16	12	25	10	13	22	100
70243	9	100	M8	5/16	12	25	10	13	60	180
70375	11	80	M10	3/8	15	30	12	15	30	200
70235	11	125	M10	3/8	15	30	12	15	70	350
70383	14	100	M12 M14	1/2	20	40	14	21	40	450
70250	14	160	M12 M14	1/2	20	40	14	21	90	770
70391	18	125	M16 M18	5/8	25	50	18	26	45	900
70334	18	200	M16 M18	5/8	25	50	18	26	110	1500
70409	22	160	M20 M22	3/4	30	60	22	30	60	1700
70417	26	200	M24	1	30	70	26	35	80	2500

## DIN 6315B

### Bride à fourche simple

acier de traitement, peint.



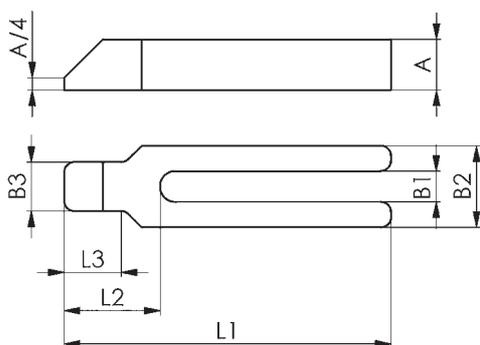
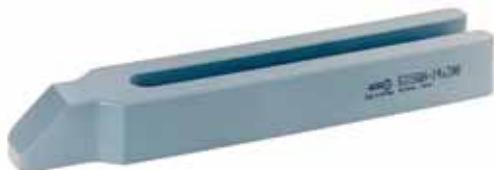
Code	B1	L	pour vis de serrage métrique	pour vis de serrage pouce	A	B2	B3	B4	Poids [g]
70466	6,6	60	M6	1/4	12	19	6	3	60
70474	9	80	M8	5/16	15	25	8	4	140
70482	11	100	M10	3/8	20	31	10	5	300
70490	14	125	M12 M14	1/2	25	38	12	6	570
70508	14	160	M12 M14	1/2	25	38	12	6	730
70516	14	200	M12 M14	1/2	25	38	12	6	910
70524	18	160	M16 M18	5/8	30	48	15	8	1080
70532	18	200	M16 M18	5/8	30	48	15	8	1360
70540	18	250	M16 M18	5/8	40	48	15	10	2250
70557	22	200	M20 M22	3/4	40	52	15	10	1800
70565	22	250	M20 M22	3/4	40	62	20	10	3000
70573	22	315	M20 M22	3/4	40	62	20	10	3850
70425	22	500	M20 M22	3/4	50	62	20	10	7500
70581	26	200	M24	1	40	66	20	10	2400
70599	26	250	M24	1	40	66	20	10	3000
70607	26	315	M24	1	40	66	20	10	3850
37390	26	400	M24	1	50	66	20	10	5962
70433	26	500	M24	1	50	66	20	10	7600
3079	26	600	M24	1	50	66	20	10	9042
30064	26	800	M24	1	50	66	20	10	12122
70615	33	250	M30	1 1/4	50	74	20	12	3700
70623	33	315	M30	1 1/4	50	74	20	12	4750
70631	33	400	M30	1 1/4	50	74	20	12	6100
70441	33	600	M30	1 1/4	50	74	20	12	9200
70458	33	1000	M30	1 1/4	60	94	30	12	28000
70649	40	400	M36	1 1/2	60	100	30	12	11000
70656	40	600	M36	1 1/2	60	100	30	12	16500
70672	(43)	600	M36 M42	1 1/2	80	123	40	12	29600

( ) horse norme DIN

Sous réserve de modifications techniques.

**N° 6315GN**
**Bride à fourche avec nez**

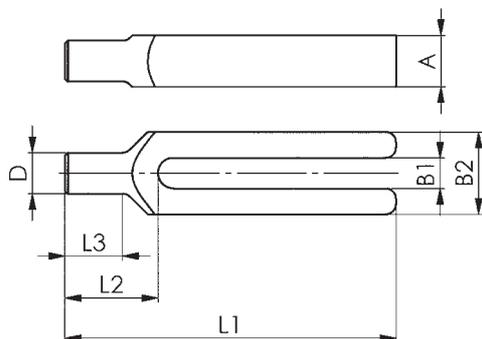
acier de traitement, peint.



Code	B1	L1	pour vis de serrage métrique	pour vis de serrage pouce	A	B2	B3	L2	L3	Poids [g]
70862	9	100	M8	5/16	15	30	16	32	18	240
70870	11	125	M10	3/8	20	30	20	38	24	380
70888	14	160	M12 M14	1/2	25	40	24	47	30	800
70896	14	200	M12 M14	1/2	25	40	24	47	30	950
70904	18	200	M16 M18	5/8	30	50	28	57	36	1500
70912	18	250	M16 M18	5/8	30	50	28	57	36	1850
70920	22	250	M20 M22	3/4	40	60	35	68	45	2900
70938	22	315	M20 M22	3/4	40	60	35	68	45	3600
70946	26	250	M24	1	40	70	43	83	56	3400
70953	26	315	M24	1	40	70	43	83	56	4300
70961	33	315	M30	1 1/4	50	80	50	88	56	6000
70979	33	400	M30	1 1/4	50	80	50	88	56	7300

**DIN 6315C**
**Bride à fourche avec tourillon**

acier de traitement, peint.



Code	B1	L1	pour vis de serrage métrique	pour vis de serrage pouce	A	B2	D	L2	L3	Poids [g]
70706	9	100	M8	5/16	15	30	12	30	18	220
70714	11	125	M10	3/8	20	30	16	36	24	350
70722	14	160	M12 M14	1/2	25	40	20	45	30	750
70730	14	200	M12 M14	1/2	25	40	20	45	30	950
70748	18	200	M16 M18	5/8	30	50	24	55	36	1400
70755	18	250	M16 M18	5/8	30	50	24	55	36	1750
70763	22	250	M20 M22	3/4	40	60	30	65	45	2700
70771	22	315	M20 M22	3/4	40	60	30	65	45	3400
70789	26	250	M24	1	40	70	38	80	56	3200
70797	26	315	M24	1	40	70	38	80	56	4100
70805	33	315	M30	1 1/4	50	80	45	85	56	5700
70813	33	400	M30	1 1/4	50	80	45	85	56	7000

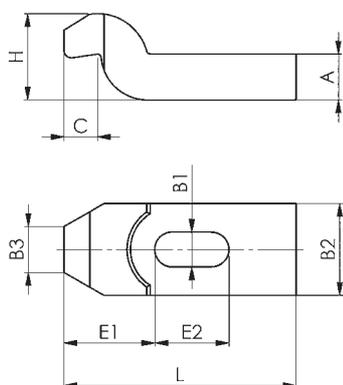
**DIN 6316**
**Bride contre-coudée**

acier de traitement, peint.



Code	B1	L	pour vis de serrage métrique	pour vis de serrage pouce	A	B2	B3	C	E1	E2	H	Poids [g]
71027	6,6	60	M6	1/4	10	20	10	8	20	20	20	80
71035	9	80	M8	5/16	12	25	12	9	25	25	24	160
71043	11	100	M10	3/8	15	30	15	12	32	32	30	300
71050	14	125	M12 M14	1/2	20	40	20	16	40	40	40	680
71068	18	125	M16 M18	5/8	25	50	25	20	49	40	50	1050
71076	18	160	M16 M18	5/8	25	50	25	20	49	50	50	1400
71084	22	160	M20 M22	3/4	30	60	30	24	55	55	60	2000
71092	22	200	M20 M22	3/4	30	60	30	24	55	70	60	2410
71100	26	200	M24	1	(35)	70	35	(28)	72	60	70	3400
71118	26	250	M24	1	(35)	70	35	(28)	72	80	70	4300
71126	33	250	M30	1 1/4	40	80	40	40	91	80	80	5400
71134	33	315	M30	1 1/4	50	80	40	40	91	100	100	9000
71159	(43)	400	M36 M42	1 7/16 1 1/2	60	100	50	50	105	120	120	16400

( ) hors norme DIN

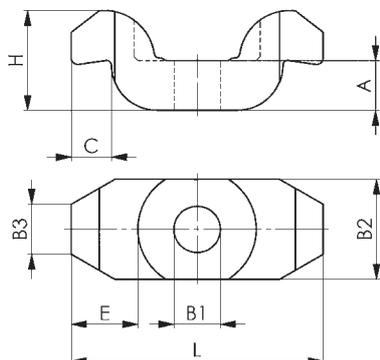

**N° 6317**
**Bride contre-coudée, double**

acier de traitement, peint.



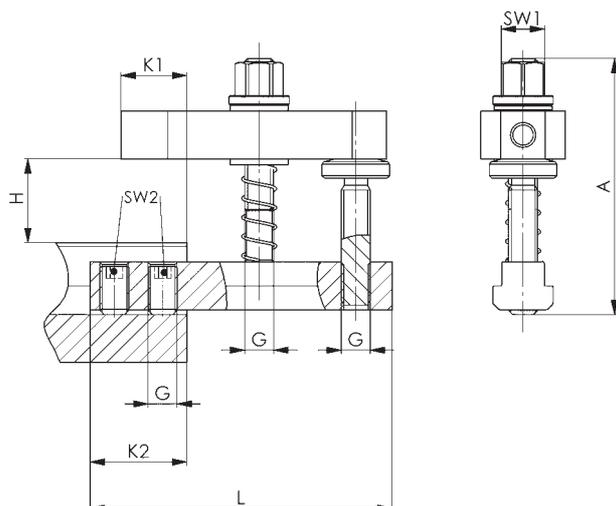
Code	B1	L	pour vis de serrage	A	B2	B3	C	E	H	Poids [g]
71340	18	100	M12-M18	20	40	20	16	26	40	620
71357	25	140	M20-M24	30	60	30	24	38	60	2040

Il est recommandé d'utiliser des rondelles DIN 6340 ou DIN 6319G avec ces brides.



**N° 6314AT**
**Unité de serrage  
pour débordement de table**

Acier traité. Réglables en continu.



Code	Force de serrage [kN]	Couple [Nm]	Rainure	G	H	Poids [g]
73999	15	70	18	M12	20-35	840
73981	25	170	22	M16	30-45	2126
79194	50	320	28	M20	40-53	5000

**Utilisation:**

Bridage hors de la table. Pour le bridage de pièces de grandes dimensions débordant en bout de table de machine.

**Remarque:**

 Dimensions des brides, voir n° 7110GX\*\*-1.  
Ne convient pas à une utilisation sur presse!

**Tableau des cotes**

Code	A	L	K1	K2	SW1	SW2
73999	105	125	27	40	18	6
73981	168	165	35	55	24	8
79194	206	255	33	85	30	10

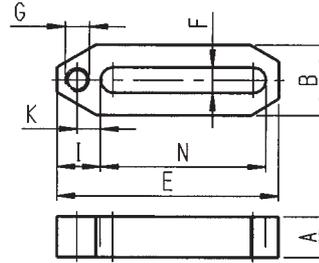


Sous réserve de modifications techniques.

**N° 7110GX-\*\*-1**
**Brides droites**

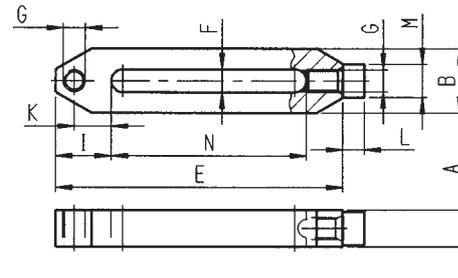
traitées.

Code	Modèle	A x B	E	F	G	I	K	N	Poids [g]
73528	12-1	20x35	110	12,5	M12	21,5	11,5	82	340
73536	16-1	30x40	142	17,0	M16	28,0	15,0	107	770
73544	20-1	40x50	200	21,0	M20	38,0	21,0	150	1800


**N° 7110GLX-\*\*-1**
**Brides droites (longues)**

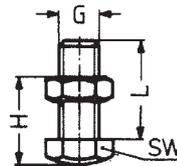
avec embout de serrage rond, vissé, traité.

Code	Modèle	A x B	E	F	G	I	K	L	M	N	Poids [g]
73551	12-1	20x35,0	156	12,5	M12	30	20	12	18	106	600
73577	16-1	30x45,5	196	17,0	M16	35	22	16	24	136	1400
73585	20-1	40x60,0	298	21,0	M20	47	30	20	30	221	3900


**N° 7110DX-\*\*-xM\*\***
**Vis de pression**

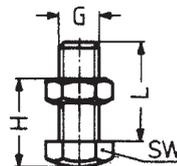
bombée, classe de résistance mécanique 10.9.

Code	Modèle	G x L	H	SW	Poids [g]
73593	12xM12	M12x30	16-28	19	50
73601	16xM16	M16x40	20-38	24	100


**N° 7110DMX-\*\*-xM\*\***
**Vis de pression**

bombée, laiton, écrou en acier.

Code	Modèle	G x L	H	SW	Poids [g]
73635	12xM12	M12x30	16-28	19	50
73643	16xM16	M16x40	20-38	24	100



**N° 7110DHX-\*\*xM\*\***
**Vis de pression**

avec bille oscillante, striée.



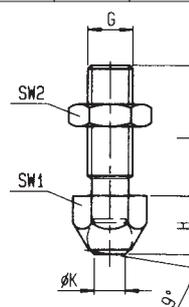
Code	Modèle	G x L	H	øK	SW1	SW2	Poids [g]
374447	8xM8	M8x25	11,6	5,5	13	13	25
73650	12xM12	M12x35	15,7	8,6	17	19	55
73668	16xM16	M16x40	20,7	10,5	24	24	115
73692	20xM20	M20x50	27,3	20,0	30	30	230

**N° 7110DIX-\*\*xM\*\***
**Vis de pression**

avec bille oscillante, lisse.



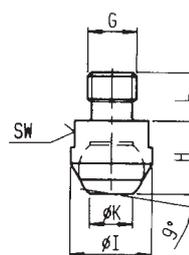
Code	Modèle	G x L	H	øK	SW1	SW2	Poids [g]
374454	8xM8	M8x25	11,6	5,5	13	13	25
73684	12xM12	M12x35	15,7	8,6	17	19	55
73718	16xM16	M16x40	20,7	10,5	24	24	115
73726	20xM20	M20x50	27,3	20,0	30	30	230


**N° 7110DKX-\*\*xM\*\***
**Vis de pression**

avec bille oscillante.



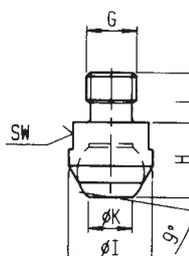
Code	Modèle	G x L	H	øI	øK	SW	Poids [g]
374462	8xM8	M8x8	13	13	7,2	11	13
73734	12xM12	M12x12	18	20	10,5	17	43
73742	16xM16	M16x16	27	30	20,0	27	149
73759	20xM20	M20x20	35	50	34,5	41	520


**N° 7110DFX-\*\*xM\*\***
**Vis de pression**

avec bille oscillante, striée.



Code	Modèle	G x L	H	øI	øK	SW	Poids [g]
75432	8xM8	M8x8	13	13	7,2	11	13
73767	12xM12	M12x12	18	20	10,5	17	43
73775	16xM16	M16x16	27	30	20,0	27	149
73783	20xM20	M20x20	35	50	34,5	41	520



Sous réserve de modifications techniques.

# LE SYSTÈME DE BRIDAGE MODULAIRE

EXÉCUTE LES TÂCHES DE BRIDAGE LES PLUS COMPLEXES GRÂCE À UNE MANIPULATION FACILE.

Pour un bridage rapide et sécurisé de pièces de différentes hauteurs, les systèmes de bridage modulaire sont idéaux sur les fraiseuses, les machines CNC, les centres d'usinage et les montages d'usinage. Ils assurent:

- > **facilité** de montage
- > **rapidité** de changement de pièce
- > **sécurité** lors du bridage
- > **rentabilité** lors du démontage

Autres avantages:

- > Adaptation progressive à la hauteur de la pièce à l'aide des éléments intermédiaires.
- > Position du montage sécurisé et fixe en position **horizontale** ou **verticale**.
- > Bridage et débridage rapides de la pièce avec une seule vis.

## N° 7200BB

### Set de base pour système de bridage modulaire

La livraison comprend :

- 2 Ensembles de fixation pour rainure 16-22 mm
- 2 Unités de bridage
- 2 Cis de pression avec bille oscillante
- 1 Cle plate
- 4 Éléments intermédiaires (Modèle 50)
- 2 Éléments intermédiaires (Modèle 100)

Coffret avec 2 unités de serrage pour hauteur max. 357 mm



Code	Modèle	Rainure	L	B	H	Poids [Kg]
374330	16	16, 20, 22	540	400	165	13,5

#### Utilisation:

1. Positionner l'élément de base sur la table de machine, le plus près de la pièce et placer l'éléments intermédiaire.
2. Coulisser l'élément vers le bas.
3. Faire pivoter cet élément pour l'aligner. Répéter cette opération pour adapter la hauteur et placer l'élément de serrage.
4. Tourner le montage en position et serrer la vis de blocage.

#### Avantages:

- Faible poids, montage et manipulation aisé.
- Structure ouverte et angles arrondis évitent l'accumulation des copeaux.
- Coût d'entretien faible du fait de l'accès facile à toutes les pièces.
- Très maniable, même avec des gants sales ou gras.
- Combinaisons faciles de tous les éléments
- Peu d'élément mais grande modularité, le système de bridage modulaire AMF 7200 est plus économique que d'autres systèmes comparables.
- Système très sûr. La force de serrage est transmise presque complètement à la pièce grâce à la rigidité des éléments et à l'allongement minimal des colonnes de traction. Des forces de serrage élevées sont ainsi garanties.

#### Remarque:

- Le changement de tasseaux permet d'adapter le système au différentes largeurs de rainures.
- Colonnes de traction en acier traité et trempé.
- Corps de base en aluminium.
- Toutes les pièces sont interchangeables.
- Augmentation ultérieure des hauteurs par l'achat d'éléments intermédiaires standardisés.



Sous réserve de modifications techniques.

## N° 7200BR

### Unité de bridage

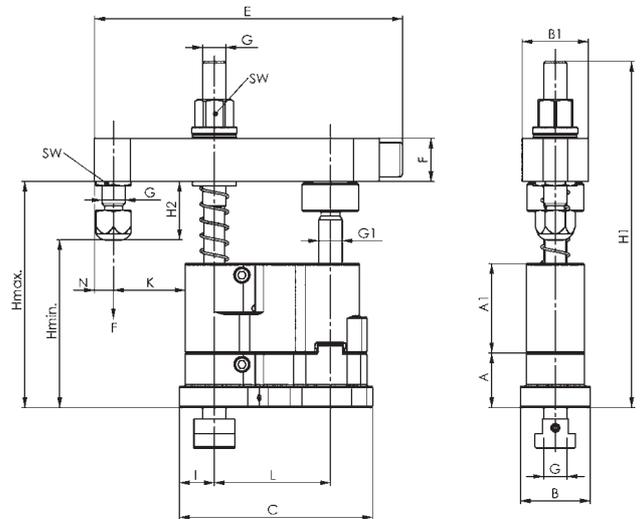
composée de l'élément de base et l'élément de serrage.



Code	Modèle	Rainure	A x B x C [mm]	H	F [kN]	Poids [g]
374306	16	18	38x48x133	116-157	30	3080
374322	16	20	38x48x133	116-157	30	3080
374348	16	22	38x48x133	116-157	30	3080
374363	20	22	38x48x133	100-157	45	3744
374298	20	24	38x48x133	100-157	45	3744
374314	20	28	38x48x133	100-157	45	3744

### Tableau des cotes

Code	Modèle	A1	B1	E	G	G1	H2	I	K	L	N	SW
374306	16	62	45,5	212	16	16	41	24	50,0	80	13	24
374322	16	62	45,5	212	16	16	41	24	50,0	80	13	24
374348	16	62	45,5	212	16	16	41	24	50,0	80	13	24
374363	20	62	50,0	216	20	16	57	24	60,5	80	17	30
374298	20	62	50,0	216	20	16	57	24	60,5	80	17	30
374314	20	62	50,0	216	20	16	57	24	60,5	80	17	30

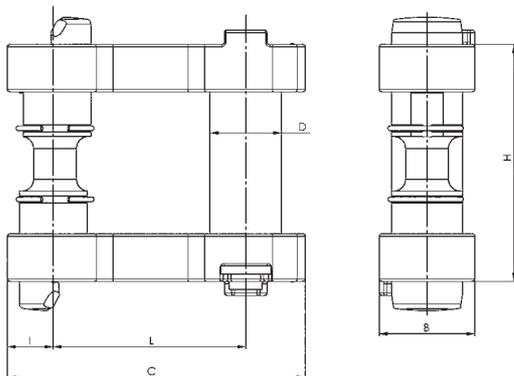


## N° 7200Z

### Élément intermédiaire



Code	Modèle	A x B x C [mm]	D	H	I	L	Poids [g]
374264	50	50x40x125	30	50	20	80	533
374272	100	100x40x125	30	100	20	80	838
374280	200	200x40x125	30	200	20	80	1224



Sous réserve de modifications techniques.

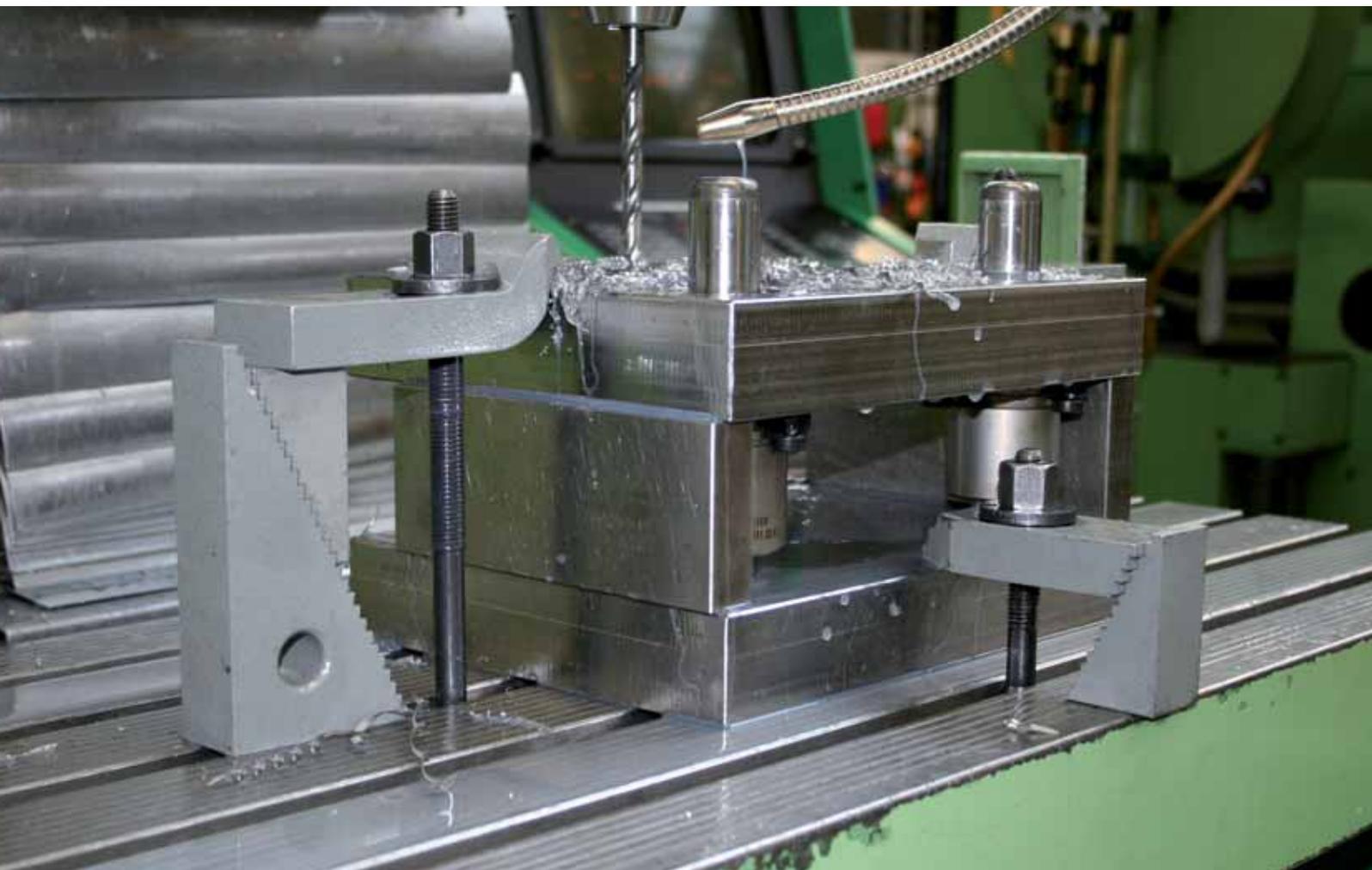


## L'ESSENTIEL SUR LES CALES

- > **Matériau:** Acier traité de haute qualité ou exécution en fonte.
- > **Usinage:** Tous les types de cales ont des faces de base et de portées usinées. Les cales crénelées sont fraisées ou brochées avec précision. Ces usinages garantissent un meilleur serrage.
- > **Exécution:** Conformément aux spécifications DIN.
- > **État de surface:** Toutes les cales sont revêtues de peinture résistant à l'abrasion.

Vous trouverez dans les pages suivantes, les cales réglables adaptées à vos applications, à réglage progressif fin ou par paliers. Avec toutes les cales réglables, des hauteurs de pièces de 12,5 à 340 mm sont possibles. Pour des hauteurs de serrage supérieures à 340 mm, nous vous recommandons nos vérins représentés aux pages 46 à 48.

- > Bridage classique pour du perçage et goupillage d'un montage



**DIN 6318**
**Cales étagées**

Les gradins fraisés donnent un pas de 7,5 mm.  
Fonte mécanique, peinte. Face de base et gradins fraisés.



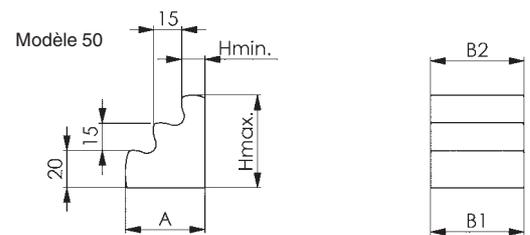
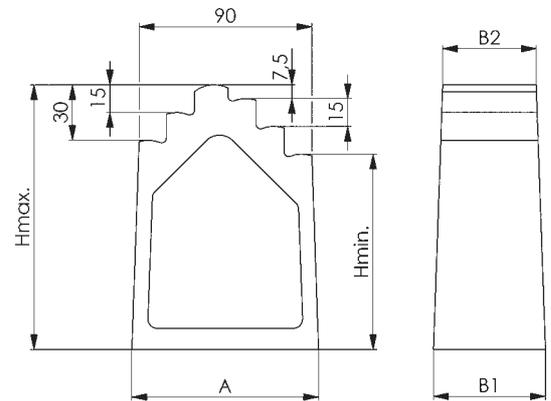
Code	Modèle	H min.	H max.	A	B1	B2	Poids [g]
71365	50	12,5	50	42,5	50	50	500
71373	95	57,5	95	95,0	55	50	1600
71381	140	102,5	140	100,0	60	50	2000
71399	185	147,5	185	105,0	65	50	2900
71407	230	192,5	230	110,0	70	50	3600
71415	275	237,5	275	115,0	75	50	4300
71423	320	282,5	320	120,0	80	50	5200

**N° 6318B**
**Cales étagées, large**

Les gradins fraisés donnent un pas de 7,5 mm.  
Fonte mécanique, peinte. Face de base et gradins fraisés.



Code	Modèle	H min.	H max.	A	B1	B2	Poids [g]
71480	50	12,5	50	42,5	80	80	800
71498	95	57,5	95	95,0	85	80	2300
71506	140	102,5	140	100,0	90	80	3450



**N° 6500E**
**Cales réglables crénelées**

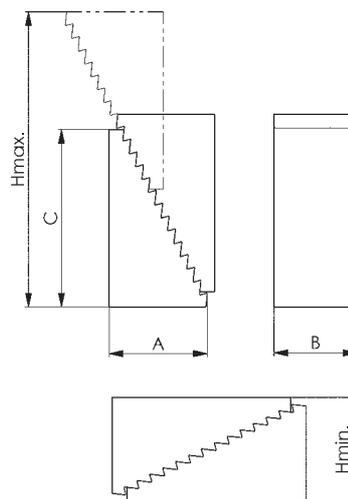
Progression de hauteur verticale 4,65 mm, horizontale 2,3 mm.  
Acier traité, peinte.



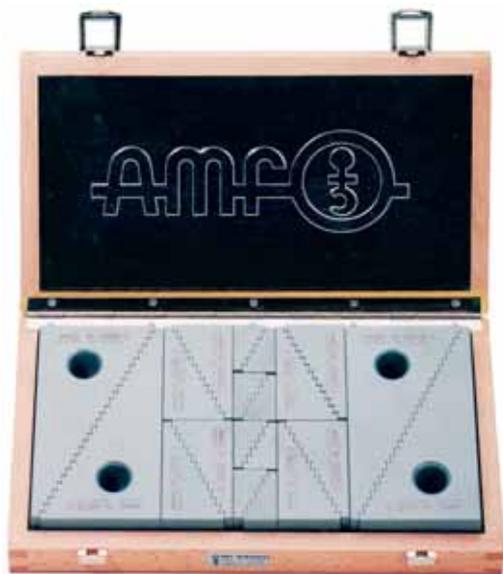
Code	Modèle	H min.	H max.	A	B	C	Poids [g]
73296	1	23	51	19,0	30	33	90
73304	2	39	107	35,5	30	66	300
73312	3	71	208	68,0	30	131	1050

**Utilisation:**

Les cales crénelées peuvent être utilisées par paire avec les brides ou unitairement avec les brides n° 6314Z.


**N° 6500H**
**Boîte de cales universelles crénelées**

en coffret bois.  
Acier traité, peinte.



Code	Contenu	H min.	H max.	Largeur L x B x H	Poids [Kg]
73346	8x6500E-1, 8x6500E-2, 4x6500E-3	22	208	280x155x40	8,4



Sous réserve de modifications techniques.

**N° 6501**
**Cales réglables crénelées**

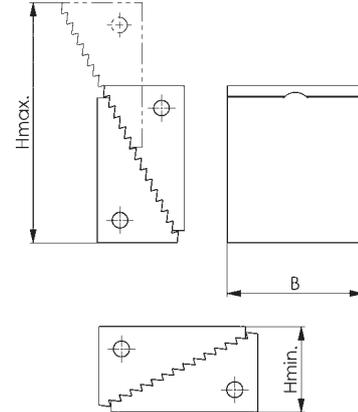
base: 66 mm de large, avec ressort de maintien.  
 Progression de hauteur: verticale 4,65 mm, horizontale 2,3 mm.  
 Acier traité, peinte.



Code	Modèle	H min.	H max.	B	Poids [g]
73353	2	37	107	60	1000

**Remarque:**

Les deux parties de cales sont maintenues ensemble par l'intermédiaire d'un ressort.


**N° 6501M**
**Cale réglable avec aimant**

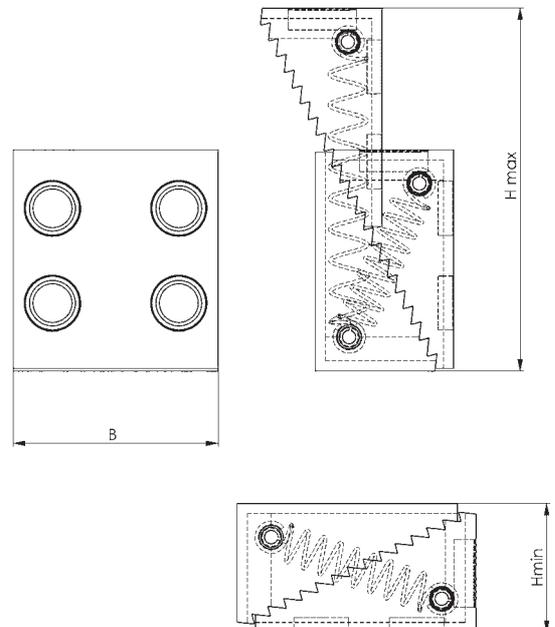
Base 60 mm de large, avec ressort de maintien.  
 Progression de hauteur: verticale 4,65 mm, horizontale 2,3 mm.  
 Acier traité, bruni.



Code	Modèle	H min.	H max.	B	Poids [g]
373969	2	37	107	60	980

**Remarque:**

Les deux parties des cales réglables AMF sont maintenues ensemble par l'intermédiaire d'un ressort pour faciliter leur manipulation.  
 Force de retenue des 4 aimants = 380 N  
 Force de retenue des 2 aimants = 280 N

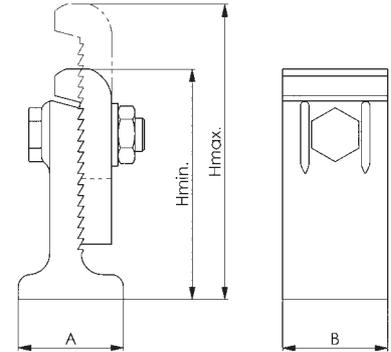


**N° 6510**
**Cales fixes ajustables**

(crénelées). Hauteur des gradins: 5,2 mm.  
Fonte malléable, peinte. Face de base fraisée.



Code	Modèle	H min.	H max.	A	B	Force de serrage [kN]	Poids [g]
73379	2	110	150	50	50	40	1200
73387	3	155	220	60	60	60	2500
73395	4	220	340	80	80	90	5900


**DIN 6326**
**Cales réglables, combinaison**

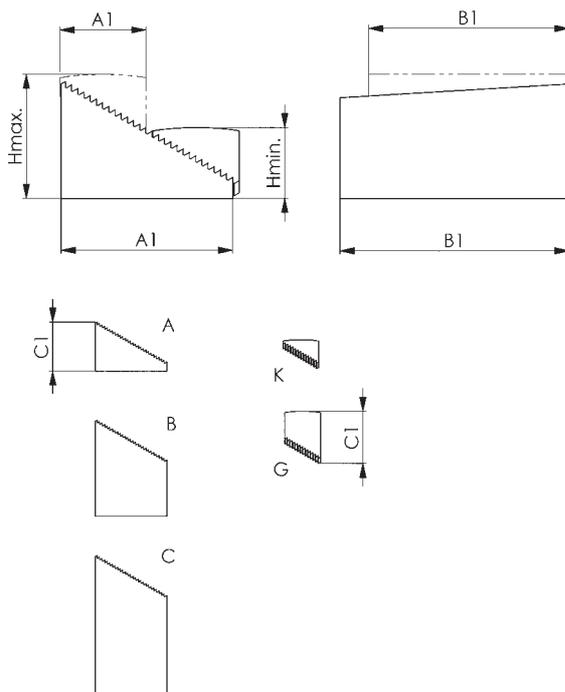
avec denture oblique. Acier traité, peint.



Code	Combinaison	H min.	H max.	Pièce supérieure	Pièce inférieure	Poids [g]
71969	AK	25	45	A	K	1050
71977	AG	45	65	A	G	1350
71985	BK	65	85	B	K	2500
71993	BG	85	105	B	G	2800
72009	CK	105	125	C	K	4000
72017	CG	125	145	C	G	4300
72025	AKG	25	65	A	KG	1550
72033	BKG	65	105	B	KG	3000
72041	CKG	105	145	C	KG	4500

**DIN 6326**
**Cales réglables, éléments séparés**

avec denture oblique. Acier traité, peint.



Code	Éléments séparés	A1	B1	C1	Poids [g]
72090	A	60	80	42	850
72108	B	60	80	82	2300
72116	C	60	80	122	3800
72124	K	30	70	24	200
72132	G	30	70	44	500

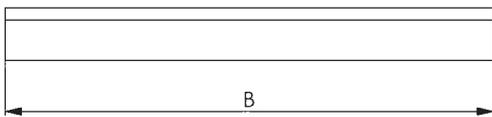
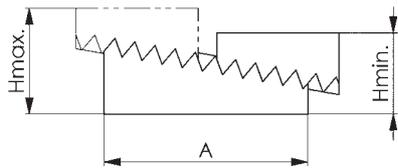


Sous réserve de modifications techniques.

**N° 6475**
**Cales d'outils de tournage,  
basses, réglables en continu**

à crénelures obliques. Acier traité, peinte.

Code	Modèle	H min.	H max.	A	B	Poids [g]
72835	1	10,5	13	25	120	230
72843	2	12,5	16	40	160	600



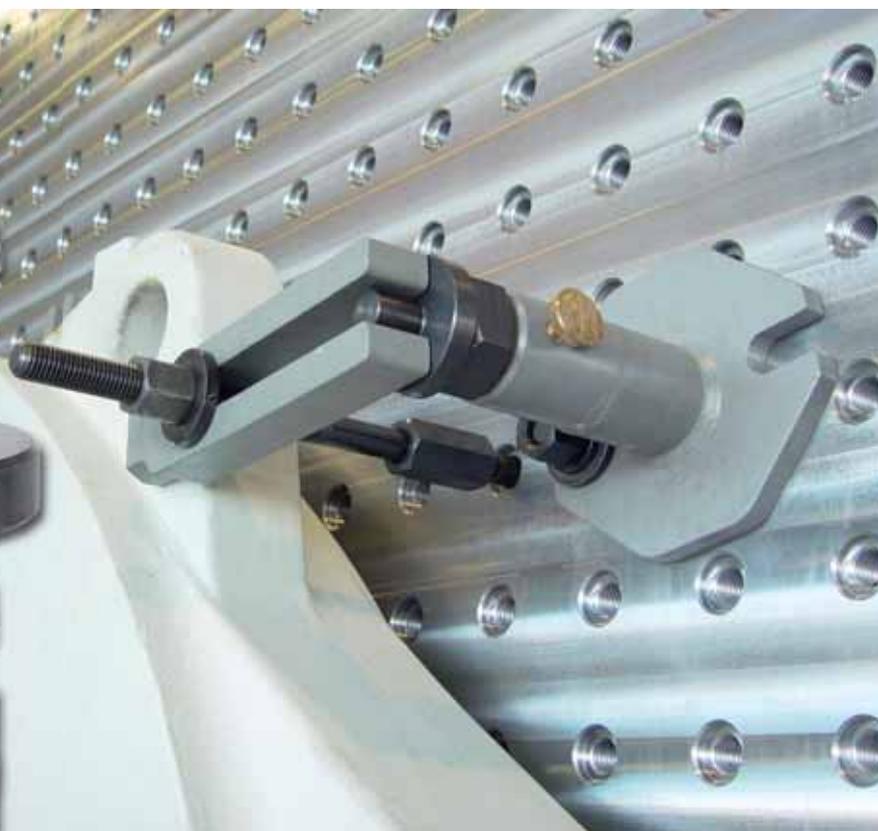
Sous réserve de modifications techniques.

## L'ESSENTIEL SUR LES ÉLÉMENTS D'ALIGNEMENT ET ÉLÉMENTS-SUPPORTS

Les vérins de calage et vérins de positionnement mis au point par AMF et qui, depuis des décennies, ont fait leurs preuves dans bien des domaines présentent un grand éventail d'utilisation. Grâce à leur construction robuste, ces vérins à vis offrent des possibilités de réglage en continu fonctionnent avec fiabilité et précision, même dans le cas de contrainte extrême.

### POSSIBILITÉS DE MISE EN OEUVRE ET DE COMBINAISONS:

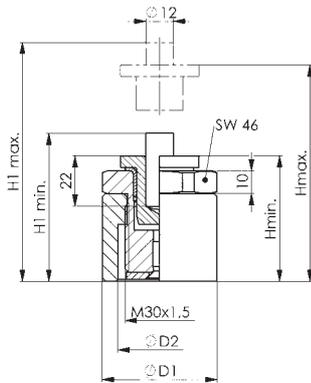
- > Vérins fiables, à blocage dynamique pour des hauteurs d'appui de 38 à 1250 mm.
- > Calage et alignement précis de pièces de tout genre dans différents plans et à différentes hauteurs.
- > Vérins en aluminium pour tables de machines sensibles, marbres d'ajusteurs et marbres de mesure.
- > Vérins magnétiques pour calages et alignements horizontaux et verticaux.



## N° 6415

### Vérin d'alignement

complet avec 2 goupilles DIN 6325 (12x50 et 12x80).  
 Trou de centrage Ø12 mm pour tête. Acier traité, bruni.  
 Vis filet fin M30x1,5 avec butée de sécurité de devissage.  
 Appui tournant librement sur un palier lisse.



Code	Modèle	H min.	H max.	D1	D2	avec goupille 12x50 H1min.- H1max.	avec goupille 12x80 H1min.- H1max.	F max. [kN]	Poids [g]
86504	75	55	75	50	36	83-103	113-133	30	680
86512	115	75	115	50	36	103-143	133-173	30	880

#### Utilisation:

Le vérin d'alignement peut être utilisé avec ou sans la goupille de centrage ainsi qu'avec les têtes n° 6440 et n° 6441. La tête de centrage n° 6442 permet de nombreuses combinaisons avec les autres vérins AMF. Un avantage réside dans l'alignement à grande sensibilité de réglage jusqu'à une hauteur de portée de 1370 mm. Le coussinet lisse emmanché à la presse empêche la rotation et le décalage de la pièce reposant sur la tête lisse.

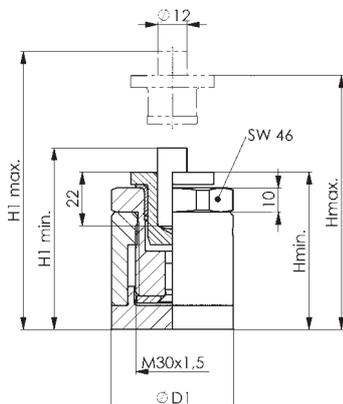
#### Remarque:

Têtes adaptables: n° 6440, 6441, 6442. Tête/Base adaptable: n° 6442.

## N° 6416

### Vérin d'alignement à base magnétique

complet avec 2 goupilles DIN 6325 (12x50 et 12x80).  
 Trou de centrage Ø12 mm pour tête. Acier traité, bruni.  
 Vis filet fin M30x1,5 avec butée de sécurité de devissage.  
 Appui tournant librement sur un palier lisse.



Code	Modèle	H min.	H max.	D1	avec goupille 12x50 H1min.- H1max.	avec goupille 12x80 H1min.- H1max.	F max. [kN]	Poids [g]
86520	85	65	85	50	93-113	123-143	30	800
86538	125	85	125	50	113-153	143-183	30	1000

#### Utilisation:

Le vérin d'alignement peut être utilisé avec ou sans la goupille de centrage ainsi qu'avec les têtes n° 6440 et 6441. La tête de centrage n° 6442 permet de nombreuses combinaisons avec les autres vérins AMF. Un avantage réside dans l'alignement à grande sensibilité de réglage jusqu'à une hauteur de portée de 1370 mm. Le coussinet lisse emmanché à la presse empêche la rotation et le décalage de la pièce reposant sur la tête lisse.

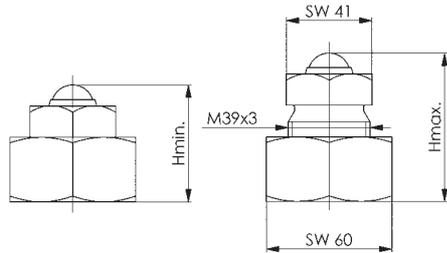
#### Remarque:

Têtes adaptables: n° 6440, 6441, 6442. Tête/Base adaptable: n° 6442.

## N° 6420

### Vérin d'alignement à bille

Traité, brunie par revenu, bille trempée.



Code	Modèle	H min.	H max.	F max. [kN]	Poids [g]
72546	70	56	70	30	950

#### Utilisation:

Par sa portée, ce vérin est particulièrement adapté au calage et à la mise à niveau de pièces brutes moulées ou forgées, la précision de réglage est de 0,1 mm.

#### Avantages:

- La bille libre en rotation minimise les frottements de portée et facilite la rotation de réglage.
- La portée de la bille par un point ne transmet pas à la pièce d'effort de déplacement dû à la rotation de la tête.
- Sa construction simple et robuste lui garantit une longue durée de vie.

## N° 6460

### Vérin «Herkules» (d'alignement)

Trou de centrage Ø 12 mm pour tête.  
Fonte traitée, brunie par revenu, face de portée finement usinées. Chaque vérin est livré avec une tête bombée n° 6440.



Code	Modèle	H min.	H max.	B1	B2	L	SW	H/U* [mm]	F max. [kN]	Poids [g]
72777	63	50	63	-	40	63	8	0,86	40	1300
72785	125	100	125	115	60	125	14	1,16	100	8600
72793	190	170	190	145	80	175	22	2,02	250	23750

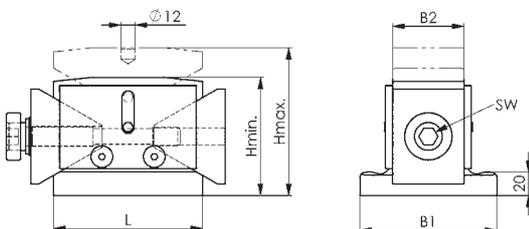
\*H/U = Variation de hauteur par tour de vis.

#### Utilisation:

Le réglage manuel est possible jusqu'à 1/3 de la capacité du charge du vérin. Les faces de calage finement usinées permettent un positionnement facile et très précis (précision de moins de 1/10mm), le réglage pouvant se faire soit par la vis moletée, soit à l'aide d'une clé six pans mâle. La double action des coins permet d'obtenir une grande course et un mouvement vertical très précis sans réaction latérale. Particulièrement recommandé pour le traçage et l'usinage de pièces en fonte ou forgées de grandes dimensions. La base des vérins dispose d'un trou de centrage qui permet son adaptation éventuelle sur les vérins lourds. Dans ce cas prévoir une goupille de centrage DIN 6325 12x30.

#### Remarque:

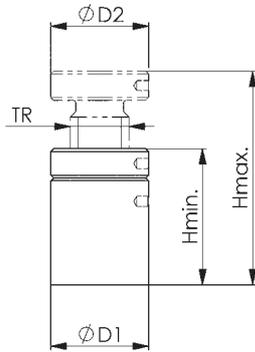
Têtes adaptables: n° 6440, 6441, 6442



## N° 6400

### Vérin à tête plate

Trou de centrage Ø12 mm pour tête.  
Vis: filetage trapézoïdal autofreiné avec butée de sécurité de devissage. Acier traité, peint.



Code	Modèle	H min.	H max.	TR	D1	D2	F max. [kN]	Poids [g]
72397	50	38	50	20x 4	31	31	15	190
72389	52	42	52	30x 4	50	50	60	550
72405	70	50	70	30x 4	50	50	60	620
72413	100	70	100	30x 4	50	50	60	900
72421	140	100	140	40x 7	70	70	100	2760
72439	210	140	210	50x 8	80	70	170	4600
72447	300	190	300	60x10	100	80	350	9000
72496	200	140	200	65x10	100	80	350	6900
72504	280	190	280	80x10	140	110	600	19000

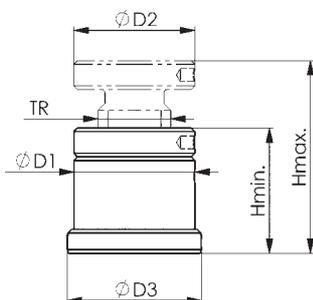
### Remarque:

Le vérin de 50 est prévu pour des brides ayant une lumière de 14 mm. Les modèles 52 à 100 conviennent aux brides ayant des lumières de 14 à 22 mm. Les vérins 6430 constituent des éléments complémentaires pour de plus grandes hauteurs. Les vérins lourds sont plus adaptés aux brides ayant des lumières de 20 à 40 mm. Les modèles 140 à 300 sont les éléments forts pour des grandes hauteurs. Lors de l'utilisation de brides à fourche d'une largeur de lumière supérieure à 26 mm, nous recommandons, pour des raisons de sécurité, le montage de têtes de centrage 6443. Les modèles 200 et 280 sont prévus pour supporter de grosses charges. Têtes adaptables (Mod. 52-280): n° 6440, 6441, 6442, 6443, 6445. Tête/Base adaptable (Mod. 52-100): n° 6442.

## N° 6400M

### Vérin à tête plate et base magnétique

Trou de centrage Ø 12 mm. Vis: Filetage trapézoïdal autofreiné avec butée de sécurité de dévissage. Acier traité, peint.



Code	Modèle	H min.	H max.	TR	D1	D2	D3	F max. [kN]	Poids [g]
73320	62	52	62	30x4	50	50	55	60	700
73361	80	60	80	30x4	50	50	55	60	770
73403	110	80	110	30x4	50	50	55	60	1050

### Remarque:

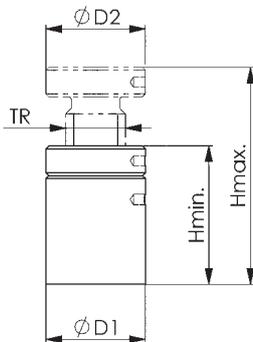
Le vérin à base magnétique a été conçu pour un usage en position horizontale et verticale. Grâce aux aimants permanents, on peut positionner des pièces avec une exactitude répétitive. Ces vérins sont adaptés aux brides à fourche ayant une lumière de 14 à 22 mm. En cas d'utilisation de brides DIN 6415B, 6315C et 6315GN avec une lumière supérieure à 26 mm, nous recommandons, pour des raisons de sécurité, la tête de centrage n° 6443. Têtes adaptables: n° 6440, 6441, 6442, 6443 et 6445. Adaptable sur tête n° 6442 si base magnétique démontée.

## N° 6401

### Vérin avec base alu

Trou de centrage Ø12 mm pour tête.

Vis: acier traité, bruni, filetage trapézoïdal autofreiné avec butée de sécurité de devissage. Base: aluminium, résistance 400 N/mm<sup>2</sup>.



Code	Modèle	H min.	H max.	TR	D1	D2	F max. [kN]	Poids [g]
75770	52	42	52	30x4	50	50	30	370
75788	70	50	70	30x4	50	50	30	430
75796	100	70	100	30x4	50	50	30	600

### Remarque:

Protège les tables de machines-outils de précision (les copeaux d'acier ne pénètrent pas dans la table de la machine, mais dans la base alu du vérin). Idéal pour toutes les tables de machines outils ainsi que les marbres de très haute précision. Une hauteur de calage supérieure peut être obtenue par superposition de 2 vérins et de la tête de centrage n° 6442 comme pour les vérins n° 6400 (mod. 52, 70 ou 100).

Têtes adaptables: n° 6440, 6441, 6442, 6443/14, 6445.

Tête/Base adaptable: n° 6442.

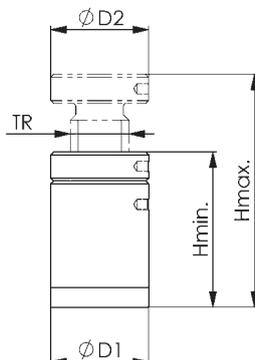
Ne pas modifier le réglage du vérin en charge!

## N° 6405

### Vérin à base, magnétique

Trou de centrage Ø12 mm pour tête.

Vis: acier traité, bruni, filetage trapézoïdal autofreiné avec butée de sécurité de devissage. Base: aluminium, résistance 400 N/mm<sup>2</sup>.



Code	Modèle	H min.	H max.	TR	D1	D2	F max. [kN]	Poids [g]
75804	62	52	62	30x4	50	50	30	380
75812	80	60	80	30x4	50	50	30	550
75820	110	80	110	30x4	50	50	30	710

### Remarque:

Le vérin à base magnétique a été conçu pour un usage en position horizontale et verticale. Grâce aux aimants permanents, on peut positionner des pièces avec une exactitude répétitive. Une hauteur de calage supérieure peut être obtenue par superposition de 2 vérins et de la tête de centrage n° 6442 comme pour les vérins n° 6400 (mod. 52, 70 ou 100).

Têtes adaptables: n° 6440, 6441, 6442, 6443/14, 6445.

Ne pas modifier le réglage du vérin en charge!

## N° 6406

### Vérins à base alu avec pare-copeaux

un joint racler empêche la pénétration de copeaux dans le filetage du vérin. Trou de centrage Ø12 mm. Vis en acier traité, bruni.  
Filetage trapézoïdal autofreiné avec butée de sécurité de dévissage.  
Comprenant:  
- Vérin  
- Base en aluminium (modèle 10) ou base magnétique (modèle 20).

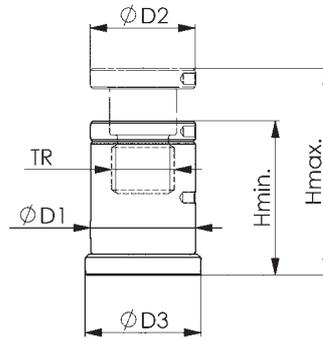


Code	Modèle	H min.	H max.	TR	D1	D2	D3	F max. [kN]	Poids [g]
72850	10	75	88	30x4	50	50	50	30*	630
72868	20	75	88	30x4	50	50	55	30*	720

\* A l'aide des éléments intermédiaires, il est possible d'atteindre une hauteur de 350 mm. Au delà, il y a risque de flambage.

#### Remarque:

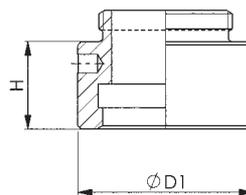
Têtes adaptables: n° 6440, 6441, 6445.  
Ne pas modifier le réglage du vérin en charge!



## N° 6406

### Eléments intermédiaires en alu

pour augmentation ultérieure de la hauteur.

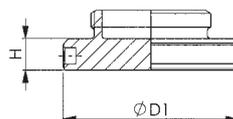


Code	Modèle	H	D1	Poids [g]
72876	05	12,5	50	38
72884	06	25,0	50	76
72926	07	50,0	50	165

## N° 6406M

### Base magnétique

pour vérins.



Code	H	D1	Poids [g]
72157	10	55	210

## N° 6406

### Vérins à base alu avec pare-copeaux

un joint racleur empêche la pénétration de copeaux dans le filetage du vérin. Trou de centrage  $\varnothing 12$  mm. Vis en acier traité, bruni. Filetage trapézoïdal autofreiné avec butée de sécurité de dévissage. Comprenant:

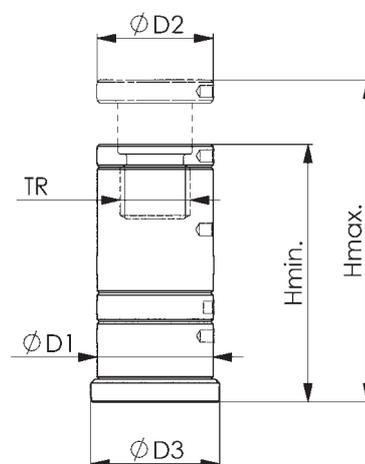
- Vérin
- Élément intermédiaire 12,5 mm
- Élément intermédiaire 25 mm et
- Base alu et base magnétique.



Code	H min.	H max.	TR	D1	D2	D3	F max. [kN]	Poids [g]
72371	75	125	30x4	50	50	55	30	920

### Remarque:

Têtes adaptables: n° 6440, 6441, 6445  
Ne pas modifier le réglage du vérin en charge!



## N° 6430S

### Vérin Atlas avec contre-écrou

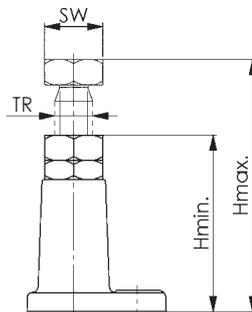
Trou de centrage Ø12 mm. Vis: acier traité, à filetage trapézoïdal. Tête bruni. Corps: fonte grise peinte.

Code	Modèle	H min.	H max.	TR	B1	B2	L	SW	F max. [kN]	Poids [Kg]
72553	140	100	140	30x6	18	75	110	46	60	1,8
72561	200	140	200	30x6	18	75	110	46	60	2,2
72579	320	200	320	30x6	22	90	160	46	40	3,8
72587	550	320	550	30x6	22	90	160	46	25	4,9

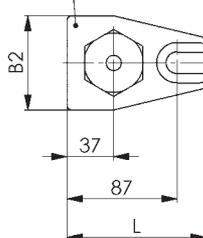
#### Remarque:

En cas d'utilisation de brides DIN 6315B, 6315C et 6315GN à partir de 26 mm de largeur de lumière, nous recommandons, pour des raisons de sécurité, la tête de centrage n° 6443. Têtes adaptables: n° 6440, 6441, 6442, 6443, 6445.

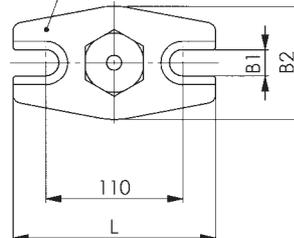
Ne pas modifier le réglage du vérin en charge!



6430S-140  
6430S-200



6430S-320  
6430S-550



## N° 6435S

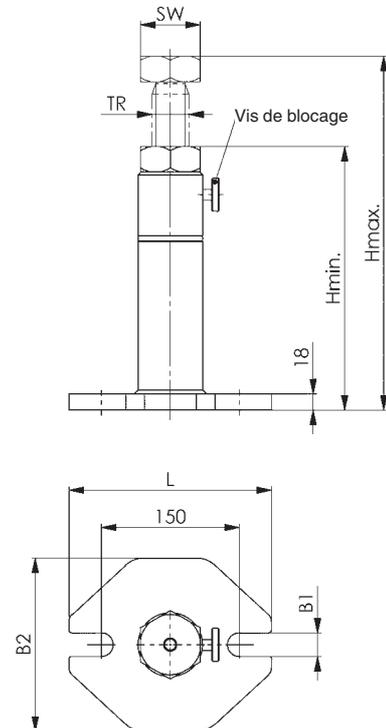
### Vérin lourd

avec vis de blocage en laiton. Trou de centrage Ø12 mm.  
 Vis: acier traité, à filetage trapézoïdal. Tête bruni.  
 Corps: acier traité, peint.

Code	Modèle	H min.	H max.	TR	B1	B2	L	SW	F max. [kN]	Poids [Kg]
72637	300	200	300	40x7	26	190	220	65	80	8,0
72645	460	290	470	40x7	26	190	220	65	60	12,0
72652	750	430	750	40x7	26	190	220	65	50	12,6
72660	1250	710	1250	40x7	26	190	220	65	40	16,5

### Remarque:

En cas d'utilisation de brides DIN 6315B, 6315C et 6315GN à partir de 26 mm de largeur de lumière, nous recommandons, pour des raisons de sécurité, la tête de centrage n° 6443. Têtes adaptables: n° 6440, 6441, 6442, 6443, 6445.  
 Ne pas modifier le réglage du vérin en charge!



## N° 6438S

### Vérin

réglage rapide et continu, avec vis de blocage en laiton.  
 Trou de centrage Ø12 mm. Vis: acier traité, à filetage trapézoïdal. Tête bruni. Corps: acier traité, peint.

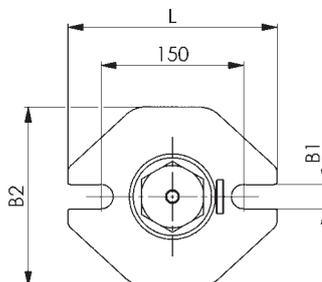
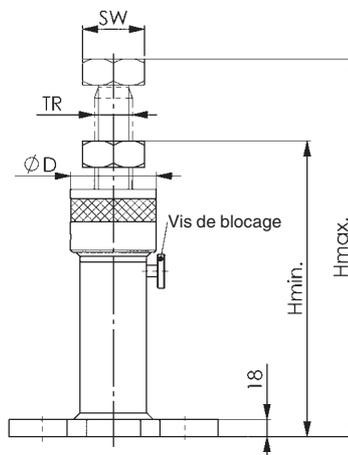
Code	Modèle	H min.	H max.	TR	B1	B2	D	L	SW	F max. [kN]	Poids [Kg]
75705	450	320	450	40x7	26	190	90	220	65	50	11,5
75713	710	450	710	40x7	26	190	90	220	65	40	13,7
75721	1250	710	1250	40x7	26	190	90	220	65	30	18,3

### Utilisation:

Ce vérin permet un réglage d'approche rapide et un réglage fin sur toute sa course. Par une rotation de 60° de la bague de verrouillage, la vis du vérin peut être libérée pour le réglage rapide. Après réglage revisser la vis d'arrêt latérale. Têtes adaptables: n° 6440, 6441, 6442, 6443, 6445.

### Remarque:

- Tenir la broche, maxi 6 kg
- Desserrer la vis de blocage
- Tourner la bague de verrouillage Positionner à la hauteur souhaitée
- Tourner la bague de verrouillage Resserrer la vis de blocage
- Ne pas modifier le réglage du vérin en charge!

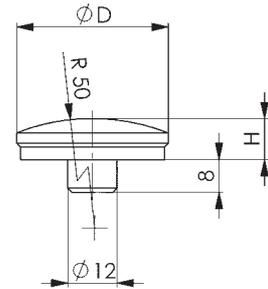


## N° 6440

### Tête bombée

traitée, brunie par revenu.

Code	H	D	Poids [g]
72710	10	37	90

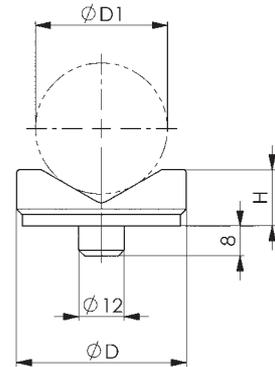
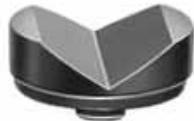


## N° 6441

### Tête en V

traitée, brunie par revenu.

Code	Modèle	H	D	D1 min.	D1 max.	Poids [g]
72728	45	15	45	10	50	120
72769	65	30	65	22	100	545



## N° 6442

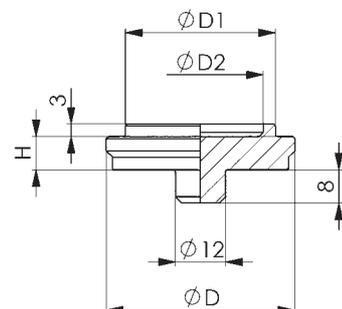
### Tête de centrage

traitée, brunie par revenu.

Code	H	D	D1	D2	Poids [g]
72736	8	45	35,8	30	120

#### Utilisation:

La tête de centrage n° 6442 vous permet de poser des vérins de Ø 50 mm sur d'autres vérins AMF avec trou de centrage Ø 12 mm.  
Pour la pose de vérin AMF n° 6400/52-100, n° 6401 et 6415.



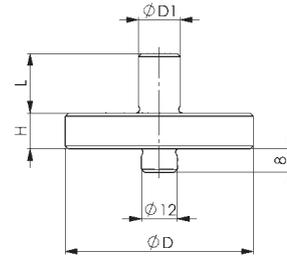
## N° 6443

### Tête de centrage

pour bride à fourche, traitée, brunie par revenu.



Code	Modèle	H	D	D1	L	Poids [g]
72751	14	12	63	14	20	325
72744	25	15	78	25	30	715



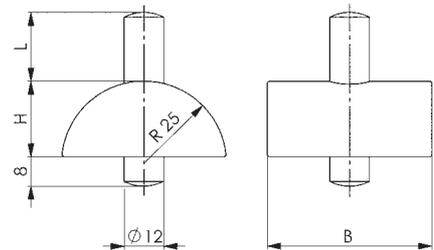
## N° 6444

### Tête de centrage

avec appui cylindrique. Traité et revenu.



Code	H	B	L	Poids [g]
72454	23	50	19	370



## N° 6445

### Tête à bille

traité, brunie par revenu. Bille trempée.



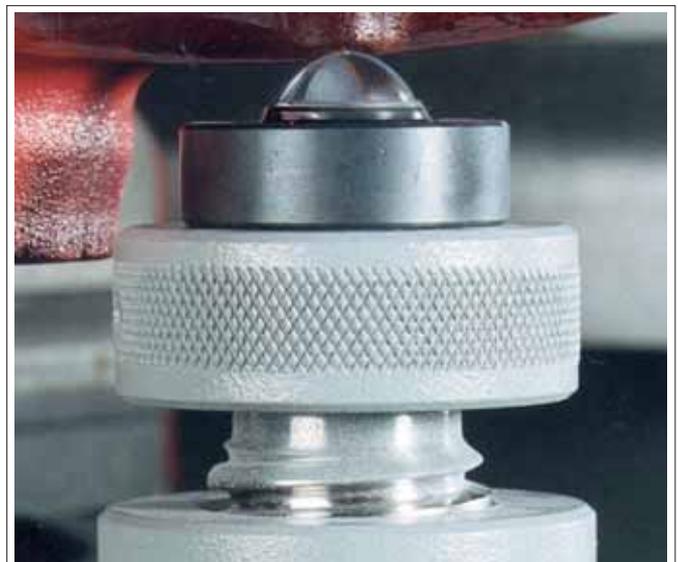
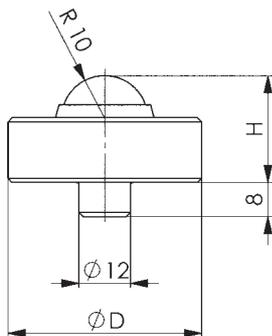
Code	H	D	F max. [kN]	Poids [g]
72819	25	45	30	240

#### Utilisation:

Cet élément robuste est approprié au calage et à l'alignement de pièces coulées et forgées. Utilisable sur vérins AMF.

#### Avantages:

- La bille minimise les frottements de portée et réduit les efforts de réglage.
- Du fait de la portée en un point, il n'est pas transmis à la pièce le mouvement de rotation de réglage.
- Sa construction simple et robuste lui garanti une longue durée de vie.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6417

## Systeme de serrage

bruni, avec bague de serrage en laiton.

Code	Modèle	Rainure	H ±0,1	H1 min.	H1 max.	H2 min.	H2 max.	øD1	øD2	øD3	G1	G2	SW	Poids [g]
74179	80	14	80	116	148	8	40	40	50	32	M12	M16	27	1270

### Utilisation:

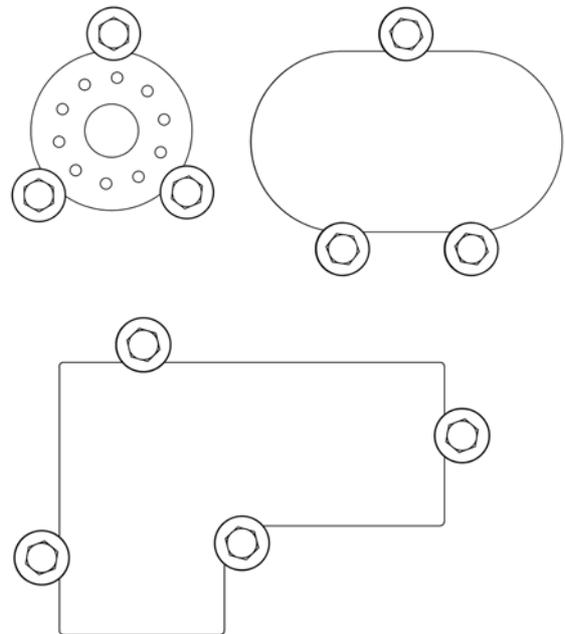
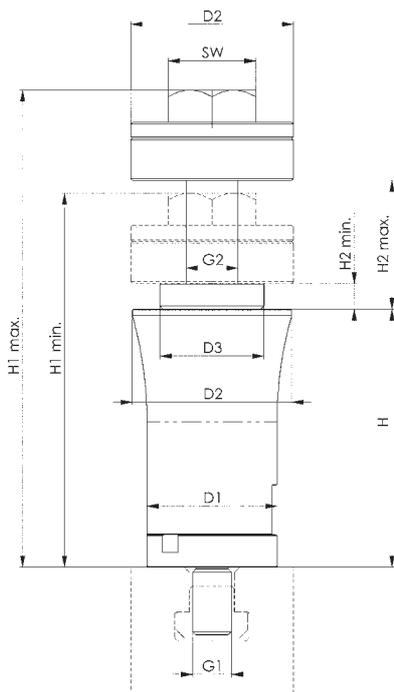
- Les boulons de serrage sont fixés par un lardon sur la table de machine.
- En serrant l'écrou de 27 mm, sous la bague laiton, le système est fixé par un tasseau sur la table de machine.
- Le serrage de la pièce est assuré par la vis à tête SW de 27 mm en acier traité.
- La bague de serrage en laiton évite le marquage de la pièce.

### Avantages:

- Réduction des coûts grâce à la simplicité des éléments, leurs mise en œuvre rapide et leurs facilité d'adaptation.
- Utilisation optimale de la table de machine
- Bon serrage de plaque pour l'usinage d'alésage, perçage et taraudage.

### Remarque:

- Convient pour les épaisseurs de pièces comprises entre 8 et 40 mm
- Hauteur d'appui 80 mm
- Une vis de rallonge pour les épaisseurs de pièces de 40 à 72 mm et des éléments intermédiaires de 25 mm et 50 mm pour augmenter la hauteur d'appui sont également disponibles



Sous réserve de modifications techniques.

## N° 6417Z

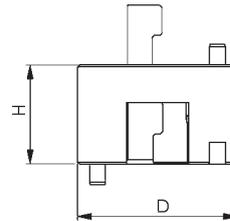
### Élément intermédiaire

bruni.

Code	Modèle	øD	H	Poids [g]
74195	25	40	25	214
74211	50	40	50	459

#### Utilisation:

Augmentation de la hauteur d'appui.



## N° 6417SP

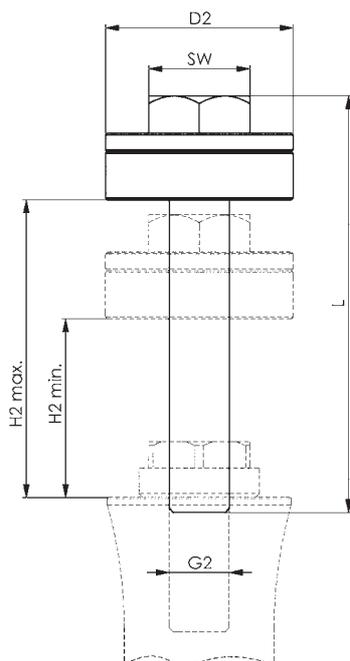
### Vis longue

bruni.

Code	Modèle	L	øD2	G2	SW	H2 min.	H2 max.	Poids [g]
74237	M16	104	50	M16	27	40	72	423

#### Utilisation:

Augmentation de la hauteur de serrage.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6418

## Appui anti-vibratoire mécanique

Livré avec un tasseau DIN 508 M12x14 et une vis sans tête M12x30.  
Corps de base: acier cémenté, nitruré, phosphaté et rectifié.  
Corps: Aluminium.



Code	Modèle	Capacité de charge F max. [kN]	H	Course [mm]	SW1	SW2	G	Poids [g]
75416	M12	8	78-83	5	21	6	M12	939

### Utilisation:

- Montage de l'appui anti-vibratoire à l'aide de 2 vis M 6.
  - **Attention à l'accès pour va vis de manœuvre.**
  - En variante : Retirer la vis M12x10 et la remplacer par la vis sans tête M12x30. L'engager dans le tasseau et serrer à l'aide d'une clé (SW 21).
  - **Pas d'accès aisé à la vis de manœuvre assuré.**
- En tournant la vis (6 pans de 6 mm) de commande, le nez d'appui vient au contact de la pièce avec une légère force de ressort.
- Continuer de tourner jusqu'en butée (lock) -180° en tout- pour que le mécanisme de serrage bloque l'appui en position sans contrainte sur la pièce.
- Tourner dans le sens inverse pour libérer le blocage. Continuer de tourner jusqu'en butée (unlock) -180°- pour revenir en position initiale.

### Avantages:

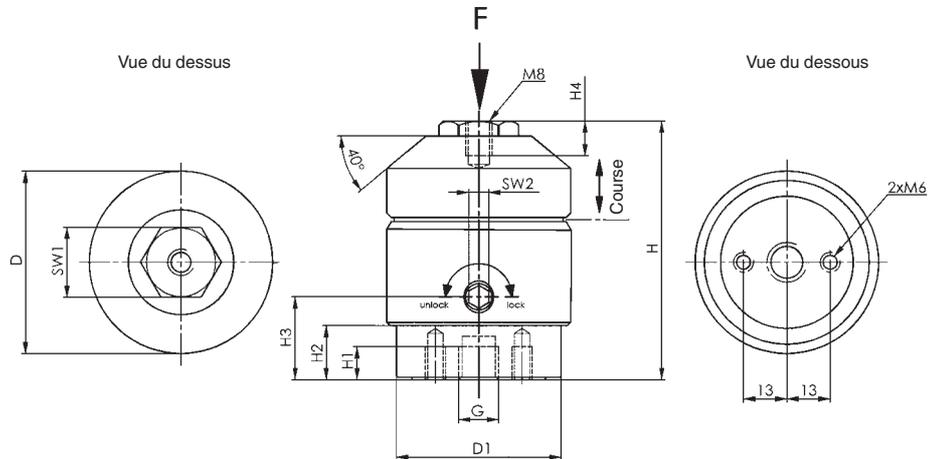
- Les appuis anti-vibratoire sont utilisés comme appuis supplémentaires permettant d'éviter la déformation par flexion et la vibration de pièces à usiner.
- Cet appui est mis au contact de la pièce par un ressort et bloqué en position à l'aide d'une clé six pans..
- Compensation importante dû au tolérance des pièces de fonderie

### Remarque:

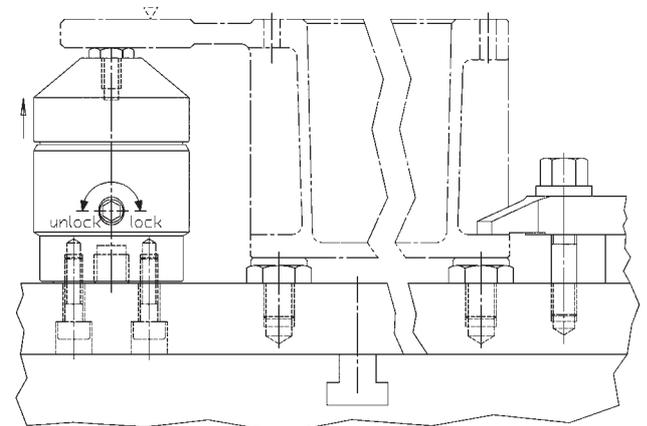
- Sur le nez de l'appui M 8 peut être montée une vis (n° 7110DHX, 7110DIX, 7110DKX, 7110DFX).
- Des posages spécifiques peuvent également montés
- L'orifice inférieur M 12 doit toujours être obturé pour garantir un fonctionnement sûr.

### Tableau des cotes

Code	Modèle	D	D1	H1	H2	H3	H4
75416	M12	55	49,4	10	16	25	10,5



### Exemple d'utilisation

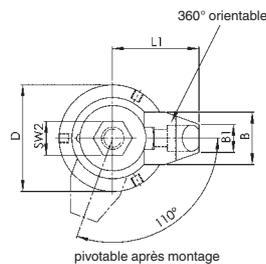
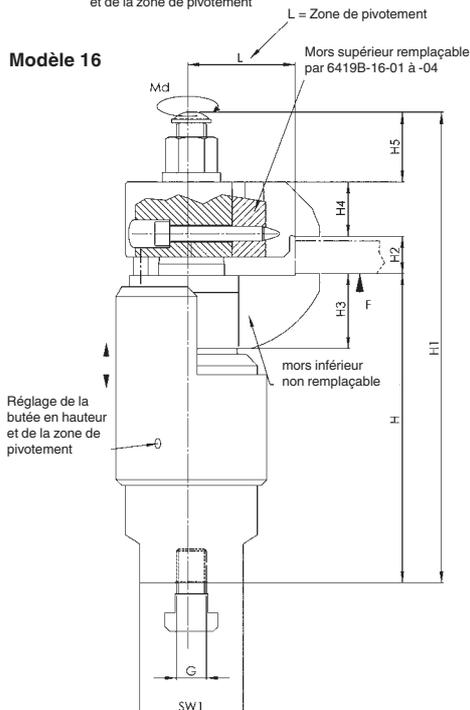
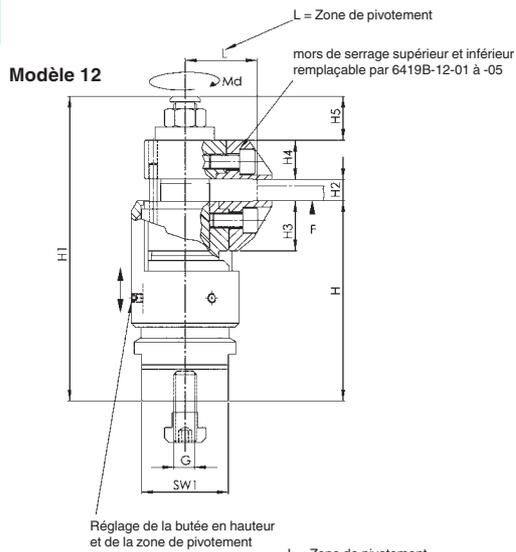


Sous réserve de modifications techniques.

N° 6419

## Bride flottante

Fixation pour rainures en T incluses.



Code	Modèle	Rainure	G	Md min.-max. [Nm]	F [kN]	Course de réglage H	Course de serrage H2*	Poids [g]
75754	12	14	M12	15-30	2-8	102-112	0-12	1880
75622	16	18	M16	50-115	8-25	163-175	10-25	6250

\* Course de serrage = plage de serrage avec mors standard supérieur et inférieur.

### Utilisation:

1. Fixer la bride flottante sur le dispositif ou sur la table de la machine (vis M12 clé de 46 ou vis M16 clé de 55).
2. Ajuster la hauteur d'appui et la zone de pivotement à l'aide de la douille rouge et bloquer par la vis sans sur le corps. Prévoir un jeu suffisant vers le haut pour accepter les tolérances de fabrication.
3. Pousser la bride flottante vers le bas.
4. Faire pivoter les mors sur la pièce. Sous la légère force du ressort, le mors inférieur se met au contact de la pièce.
5. Serrer le système par l'écrou supérieur (18 ou 24mm)
  - Le serrage bloque l'appui en position et serre la pièce sur celui-ci.
6. Le desserrage s'effectue dans l'ordre inverse des opérations.

### Avantages:

- Particulièrement approprié pour les pièces de grande taille à usinage difficile (taille 16).
- Pas de déformation lors du bridage de pièces minces.
- Anti-vibration pendant l'usinage
- Bridage d'épaulements, nervures et renforts de pièces.
- Bridage sans déformation de pièces brutes.

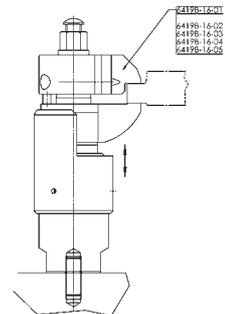
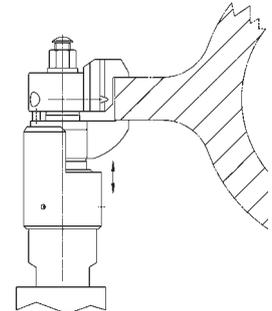
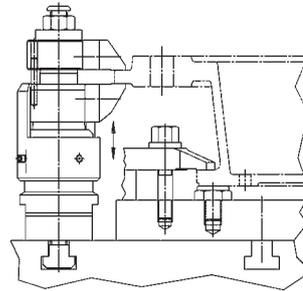
### Remarque:

- La bride flottante sert à serrer et à soutenir des points de bridage hyperstatiques sur les pièces.
- Pour des besoins spécifiques au client, les mors fournis peuvent être remplacés par les mors suivants (N°6419B-12 et 6418B-16) (couple de serrage = max. 43 Nm).

### Tableau des cotes

Code	Modèle	SW1	SW2	B	B1	D	H1	H3	H4	H5	L	L1
75754	12	46	18	28	15	57	163	26,8	21	32	39	46
75622	16	55	24	54	20	80	261	40,0	29	45	54	68

### Exemples d'utilisations



## N° 6419B-12-01

### Mors

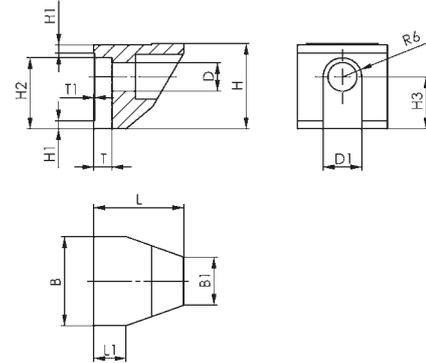
Acier cémenté, nitruré et bruni  
Mors standard inférieur.



Code	Modèle	B	B1	D	D1 +0,02	H -0,1	H1	H2 -0,1	H3 ±0,1	L	L1	T +0,2	T1	Poids [g]
71233	12	28	15	9	12	26,8	2,5	22,3	16,3	28	10	5,5	0,2	83

### Remarque:

Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8.



## N° 6419B-12-02

### Mors

Acier cémenté, nitruré et bruni  
Mors standard supérieur.

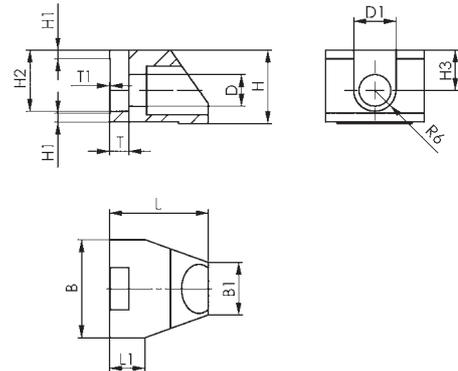


Code	Modèle	B	B1	D	D1 +0,02	H -0,1	H1	H2 -0,1	H3 ±0,1	L	L1	T +0,2	T1	Poids [g]
71605	12	28	15	9	12	21	2,5	17,5	11,5	29,5	11,5	5,5	0,2	71

Hauteur de serrage avec mors inférieur standard: 0 à 12 mm.

### Remarque:

Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8.



## N° 6419B-12-03

### Mors

Acier cémenté, nitruré et bruni  
Mors de remplacement supérieur.

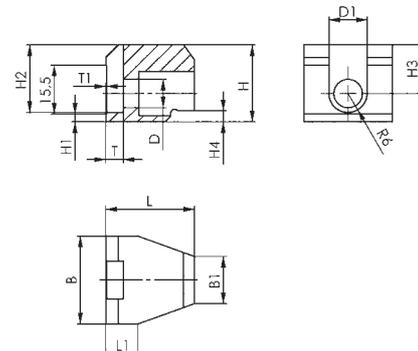


Code	Modèle	B	B1	D	D1 +0,02	H -0,1	H1	H2 -0,1	H3 ±0,1	H4	L	L1	T +0,2	T1	Poids [g]
74229	12	28	15	9	12	24,5	2,5	21,5	15,5	3,5	29,5	11,5	5,5	0,2	94

Hauteur de serrage avec mors inférieur standard: 4 à 16 mm.

### Remarque:

Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8.



## N° 6419B-12-04

### Mors

Acier cémenté, nitruré et bruni  
Mors de remplacement supérieur.

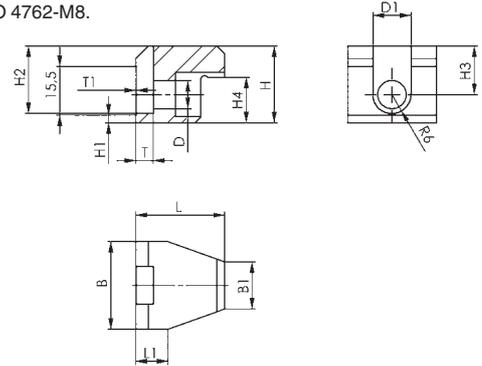


Code	Modèle	B	B1	D	D1 +0,02	H -0,1	H1	H2 -0,1	H3 ±0,1	H4	L	L1	T +0,2	T1	Poids [g]
74245	12	28	15	9	12	24,5	2,5	21,5	15,5	14,5	29,5	11,5	5,5	0,2	90

Hauteur de serrage avec mors inférieur standard: 15 à 27 mm.

### Remarque:

Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8.



## N° 6419B-12-05

### Mors

Acier cémenté, nitruré et bruni  
Mors de remplacement supérieur.

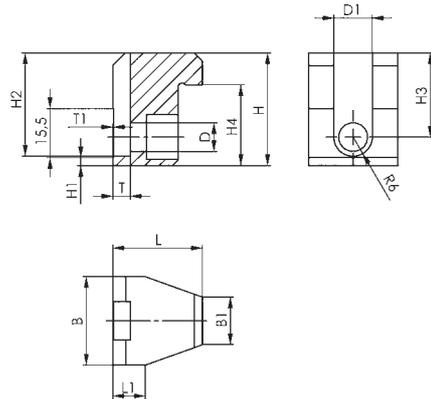


Code	Modèle	B	B1	D	D1 +0,02	H -0,1	H1	H2 -0,1	H3 ±0,1	H4	L	L1	T +0,2	T1	Poids [g]
75051	12	28	15	9	12	35,5	2,5	32,5	26,5	25,5	29,5	11,5	5,5	0,2	132

Hauteur de serrage avec mors inférieur standard: 26 à 38 mm.

### Remarque:

Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8.



## N° 6419B-16-01

### Mors

Acier cémenté, nitruré et traité.  
Mors standard supérieur.

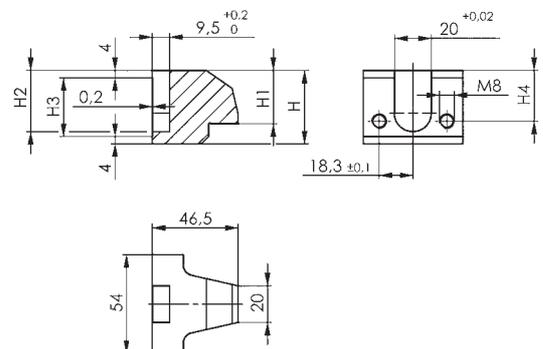


Code	Modèle	H	H1	H2	H3	H4	Poids [g]
75382	16	40	29	33,3	32	27,6	400

Hauteur de serrage avec mors inférieur standard: 10 à 25 mm.

### Remarque:

Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8x50.



## N° 6419B-16-02

### Mors

Acier cémenté, nitruré et traité.  
Mors de remplacement supérieur.

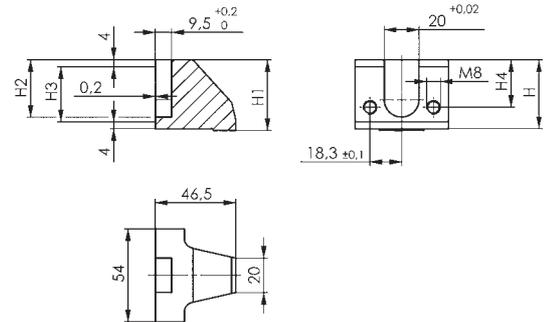


Code	Modèle	H	H1	H2	H3	H4	Poids [g]
75424	16	40	41	33,3	32	27,6	380

Hauteur de serrage avec mors inférieur standard: 0 à 14 mm.

### Remarque:

Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8x50.



## N° 6419B-16-03

### Mors

Acier cémenté, nitruré et traité.  
Mors de remplacement supérieur.

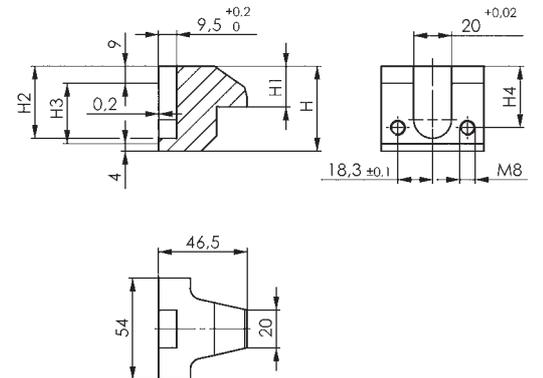


Code	Modèle	H	H1	H2	H3	H4	Poids [g]
75440	16	45	21,6	38,3	32	32,6	440

Hauteur de serrage avec mors inférieur standard: 23 à 38 mm.

### Remarque:

Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8x50.



## N° 6419B-16-04

### Mors

Acier cémenté, nitruré et traité.  
Mors de remplacement supérieur.

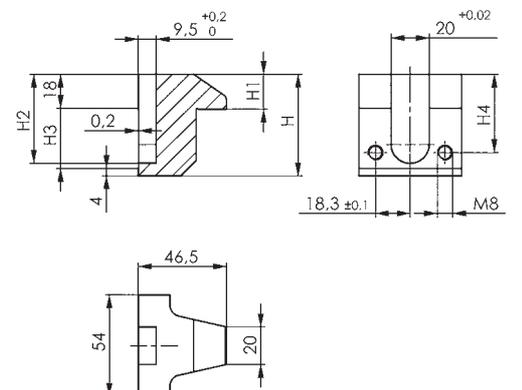


Code	Modèle	H	H1	H2	H3	H4	Poids [g]
75630	16	54	18,6	47,3	32	41,6	510

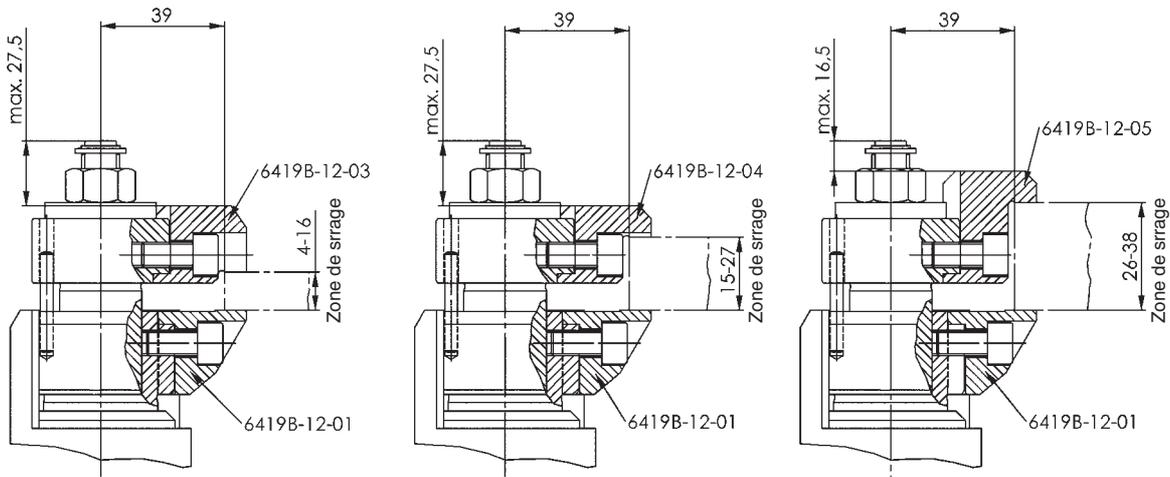
Hauteur de serrage avec mors inférieur standard: 35 à 50 mm.

### Remarque:

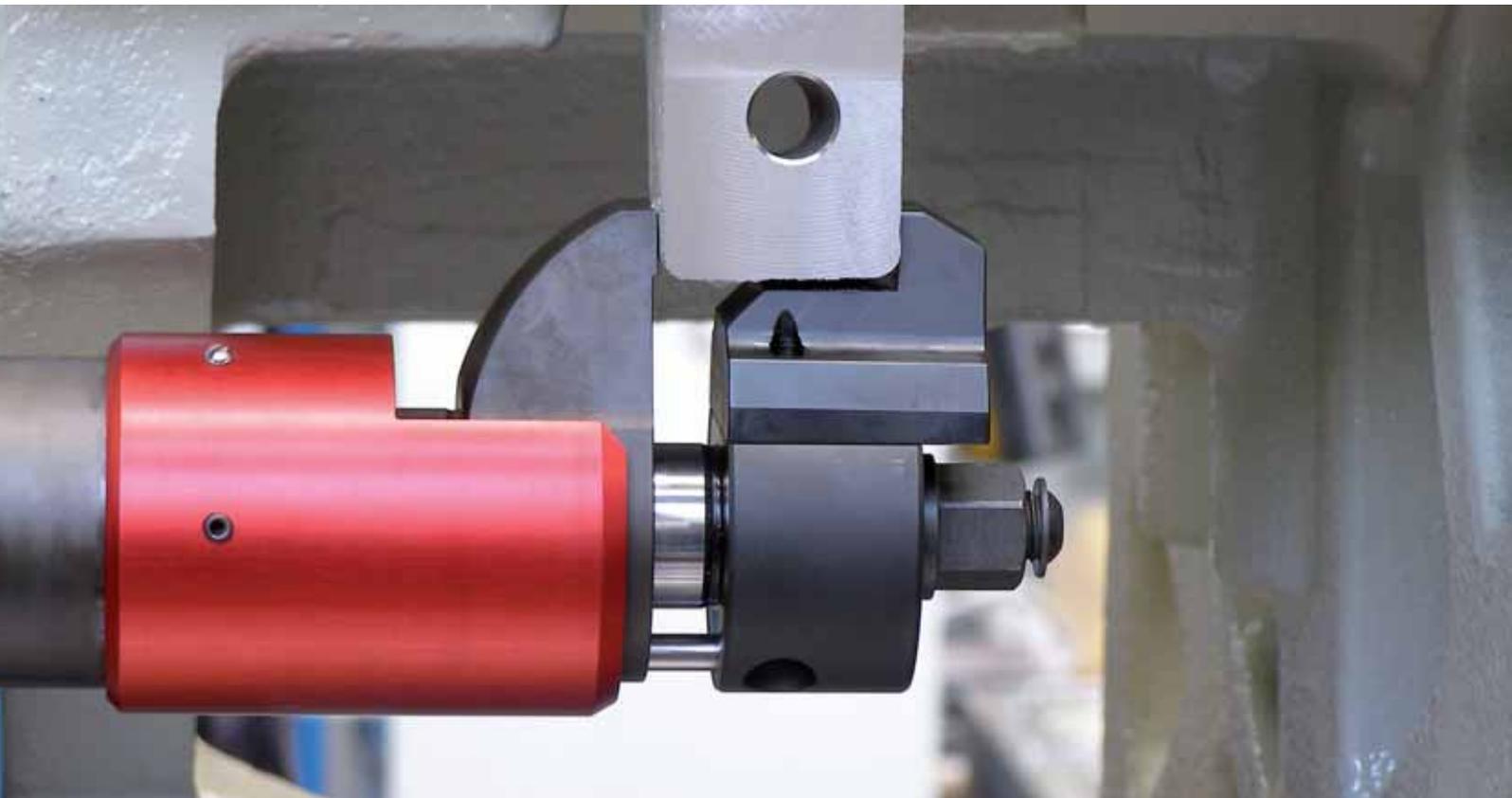
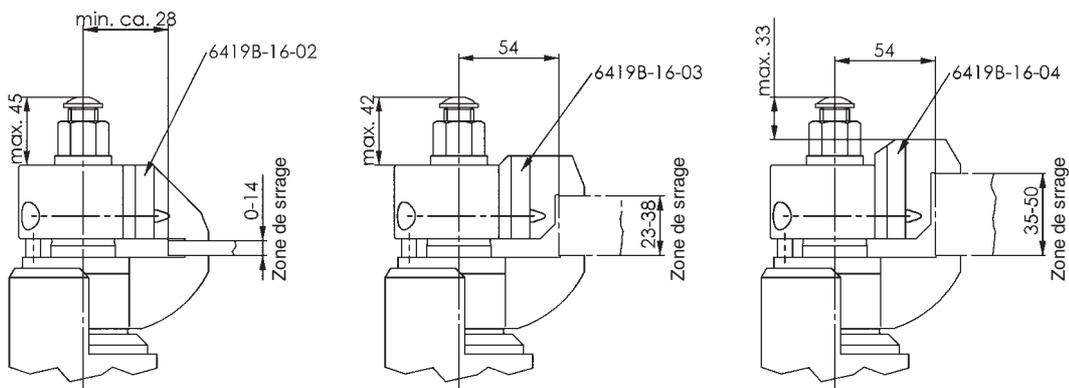
Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8x50.



## Exemples d'utilisations Mors N° 6419B-12



## Exemples d'utilisations Mors N° 6419B-16



## BOULONNERIE, ÉCROUS ET RONDELLES - QUALITÉ AMF

- > **Matière:** Aciers traités selon les spécifications DIN dans les classes de résistance mécanique 8.8, 10.9 et 12.9.
- > **Usinage:** Tous les goujons ont un filetage roulé et garantissent des forces de serrage élevées pendant une longue durée de vie.
- > **Exécution:** Classes et résistance mécanique selon les spécifications DIN.

Les boulons, goujons, écrous et tasseaux AMF sont fabriqués selon les normes DIN 267 et ISO 898 trempés et revenu. Nous attirons expressément votre attention sur le fait que des traitements ultérieurs pourraient fragiliser ou causer des détériorations lors de l'utilisation de nos éléments.

Quelques arguments en faveur de la boulonnerie AMF de haute qualité pour l'homme exigeant.

- > Des contrôles rigoureux garantissent un niveau de qualité constant.
- > La qualité et le savoir faire améliore la durée de vie.

### Remarque importante!

Jusqu'au M 12 le couple accessible avec une clé standard est éventuellement supérieur au couple requis par la norme. Conséquence: En cas de contrainte excessive, le filet se déforme mais le boulon ou goujon ne casse que dans les cas extrêmes. Ceci améliore les conditions de sécurité aux postes de travail.



Sous réserve de modifications techniques.



## LES BOULONS AMF POUR RAINURES EN T DIN 787

sont fabriqués dans les classes de résistance mécanique 8.8, 10.9 et 12.9.

## LES GOUJONS AMF DIN 6379

sont fabriqués dans les classes de résistance mécanique 8.8, 10.9 et 12.9.

## LES ÉCROUS HEXAGONAUX AMF DIN 6330B, DIN 6331 et No6334

sont fabriqués dans les classes de résistance mécanique „10“.

Les différentes classes de résistance mécanique 8.8, 10.9 et 12.9 signifient:

- 8. = Résistance minimale à la traction = 800 N/mm<sup>2</sup>  
.8 = Limite minimale d'élasticité  
(80% de la résistance minimale à la traction) = 640 N/mm<sup>2</sup>
- 10. = Résistance minimale à la traction = 1000 N/mm<sup>2</sup>  
.9 = Limite minimale d'élasticité  
(90% de la résistance minimale à la traction) = 900 N/mm<sup>2</sup>
- 12. = Résistance minimale à la traction = 1200 N/mm<sup>2</sup>  
.9 = Limite minimale d'élasticité  
(90% de la résistance minimale à la traction) = 1080 N/mm<sup>2</sup>

## RÉSISTANCE MÉCANIQUE DES ÉCROUS HEXAGONAUX:

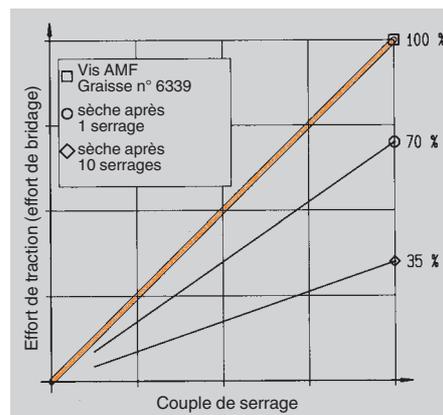
La résistance mécanique indique:

10. = Contrainte minimale d'essai = 1000 N/mm<sup>2</sup>

Cette contrainte d'essai est égale à la résistance minimale à la traction d'une vis qui, en cas d'appariement avec un l'écrou correspondant, peut être soumise à un effort allant jusqu'à la charge minimale de rupture de la vis.

La combinaison normale vis/écrous pour la transmission de force demanderait pour des vis de 8.8, un écrou de la classe de résistance mécanique „8“. Pour la fabrication de cet écrou, il suffit d'un matériau de qualité inférieure à celle qui serait nécessaire pour une vis de 8.8, parce qu'il apparaît dans l'écrou des contraintes plus faibles que dans la vis. Comme, il est demandé pour les écrous une résistance à la traction suffisante mais aussi une haute résistance à l'usure. Nous les fabriquons dans la même matière que nos vis 8.8. Il en résulte pour les écrous la classe de résistance mécanique 10.

Effort de traction (effort de bridage) en fonction de la lubrification.



Les résultats des essais sont évidents:

**Si des vis ou écrous sont utilisés fréquemment sans lubrification dans des dispositifs de bridage, la force de bridage diminue considérablement, à couple égal. À cela s'ajoute encore l'usure!**

Aussi nous vous recommandons la graisse AMF pour vis n° 6339. Elle présente une combinaison à action synergique de lubrifiants solides très efficaces, elle est résistante à la chaleur et aux liquides d'arrosage. Grâce à sa capacité optimale de glissement, elle augmente l'effort de serrage accessible et la durée de vie de l'assemblage par vis.

	Classe de résistance mécanique			
	8.8	10.9	12.9	10
DIN 787	X	X	X	-
DIN 6379	X	X	-	-
DIN 6330B DIN 6331 N° 6334	-	-	-	X
Résistance à la traction [N/mm <sup>2</sup> ]	800	1000	1200	1000*
Limite élastique [N/mm <sup>2</sup> ]	640	900	1080	-

DIAGRAMME  
DES  
RÉSISTANCES  
MÉCANIQUES  
ET DES  
EFFORTS:



\* Résistance mécanique des vis correspondantes.

## COMMENTAIRE SUR LE TABLEAU:

- > **CONTRAINTE ADMISSIBLE DE LA VIS** C'est la contrainte maximale de traction à laquelle la somme de toutes les forces agissant peuvent soumettre la vis en cas de force développée agissant axialement et au centre. Habituellement la limite élastique n'est utilisée qu'à 80% par mesure de sécurité.
- > **EFFORT ADMISSIBLE DE SERRAGE INITIAL** C'est l'effort maximal de serrage initial auquel peut être soumise la vis au serrage de l'écrou. Les valeurs figurant dans le tableau sont valables pour un frottement de  $\mu = 0,14$  sur les portées et dans le filetage; cela équivaut au frottement avec un état de surface moyen à l'état lubrifié.
- > **LONGUEURS DE LEVIERS NÉCESSAIRES:** Ces longueurs de leviers se calculent avec la valeur moyenne des forces manuelles qui a été atteinte lors d'une série d'essai avec différents ouvriers.

## RÉSISTANCES MÉCANIQUES ET COUPLES DE SERRAGE DES VIS ET DES ÉCROUS:

Filetage	Classe de résistance	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36	M42	M48	
Pas	mm	1	1.25	1.50	1.75	2	2	2.50	2.50	2.50	3	3	3.50	4	4.50	5	
<b>Tasseaux:</b>																	
Dureté DIN6330/6331/6334	HRC	10	25 - 35												20 - 30		
Force d'essai (AS x Sp) DIN EN 20898-2	kN	10	20.9	38.1	60	88	121	165	203	260	321	374	486	595	866	-	-
<b>Tasseaux pour rainure en T DIN508/DIN508L:</b>																	
Dimensions		M6x8	M8x10	M10x12	M12x14	-	M16x18	-	M20x22	-	M24x28	-	M30x36	M36x42	M42x48	M48x54	
Dureté	HRC	22 - 30															
Force d'essai	kN	16	29	46	67	-	128	-	196	-	282	-	448	653	653	653	
<b>Visserie:</b>																	
Dureté	HRC	8.8	22 - 32					32 - 39					23 - 34				
		10.9						39 - 44									
		12.9															

## Valeur de serrage:

( ) Exécutions n'existant pas dans la gamme AMF.

		8.8	(16)	(29)	(46)	(67)	92	125	159	203	252	293	381	466	678	930	1222
Effort minimal de rupture (AS x Rm)	kN	10.9	21	38	60	88	(120)	(163)	(200)	(255)	(315)	(367)	(477)	(583)	(850)	(1165)	(1531)
		12.9	(24)	(45)	71	103	(140)	192	(234)	299	(370)	431	(560)	(684)	(997)	(1367)	(1797)
		8.8	10	19	30	43	59	80	101	129	160	186	242	296	431	591	777
Contrainte admise des vis maxi. 80% de la limite élastique	kN	10.9	14	27	43	63	86	118	144	184	228	265	345	421	614	843	1107
		12.9	17	32	51	74	101	138	169	215	266	310	404	493	719	986	1296
		8.8	(12)	(21)	(34)	(49)	67	91	115	147	182	212	275	337	490	672	882
Force d'essai (AS x Sp) selon DIN ISO 898, partie 1	kN	10.9	17	30	48	70	(96)	(130)	(159)	(203)	(252)	(293)	(381)	(466)	(678)	(930)	(1222)
		12.9	(20)	(35)	56	82	(112)	152	(186)	238	(294)	342	(445)	(544)	(792)	(1087)	(1428)
		8.8	9	17	26	38	53	73	91	117	146	168	221	269	394	542	714
Effort de serrage initial admis avec un taux d'utilisation de 90% de la limite élastique, et un coefficient de frottement $\mu = 0,14$	kN	10.9	13	25	38	55	77	107	130	167	208	240	315	384	561	773	1018
		12.9	15	29	44	65	91	125	152	196	243	281	369	449	657	904	1191
		8.8	10	25	46	82	130	206	284	407	542	698	1021	1355	2372	3802	5730
Couple de serrage requis pour effort de serrage initial admis et avec coefficient de frottement $\mu = 0,14$	Nm	10.9	14	36	67	120	191	302	405	580	772	994	1455	1930	3378	5415	8162
		12.9	17	43	79	141	223	354	474	679	903	1163	1703	2258	3953	6337	9571
		8.8	30	65	125	215	330	490	650	870	1100	1350	-	-	-	-	-
Longueur de levier requis pour atteindre l'effort de serrage initial admis avec la force manuelle normale	mm	10.9	42	90	175	300	450	700	920	1200	1560	-	-	-	-	-	-
		12.9	51	110	210	360	550	830	1100	1470	1860	-	-	-	-	-	-
		8.8	-	60	80	90	100	110	125	140	150	170	185	225	240	300	330
Couple possible avec clé à oeil et force normales. *Effort de serrage initial résultant	Nm	-	60	80	90	100	110	125	140	150	170	185	225	240	300	330	410
	kN	-	54	53	48	43	43	43	43	42	42	43	45	43	45	46	50
		8.8	Risque de rupture		Risque de déformation plastique		Risque de desserrage des pièces serrées, lors de l'application de la force										
	10.9																
	12.9																

AS = Section de résistance nominale en mm<sup>2</sup> / Sp = Effort d'essai en N/mm<sup>2</sup> / Rm = Résistance minimale à la traction en N/mm<sup>2</sup> /  $\mu$  = Coefficient de frottement

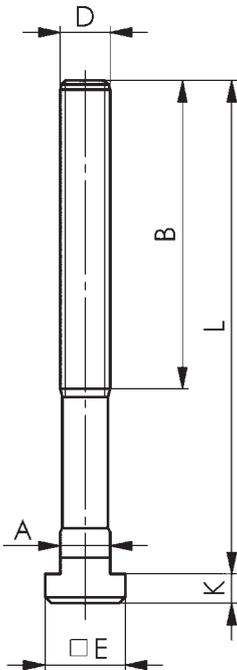
Sous réserve de modifications techniques.

## DIN 787

### Boulons forgés en T

tête brochée, filet roulé. Marqués AMF.

Traités, résistance 10.9 de M6 à M12 et 8.8 de M14 à M42.



Code	D x Rainure x L	A	B	E	K	Poids [g]
84004	M6x6x25	5,7	15	10	4	9
84012	M6x6x40	5,7	28	10	4	12
84020	M6x6x63	5,7	40	10	4	18
84038	M8x8x32	7,7	22	13	6	20
80374	M8x8x50	7,7	35	13	6	25
80382	M8x8x80	7,7	50	13	6	30
84046	M10x10x40	9,7	30	15	6	30
80390	M10x10x63	9,7	45	15	6	50
81323	M10x10x80	9,7	50	15	6	60
80408	M10x10x100	9,7	60	15	6	70
80416	(M12x12x50)	11,7	33	18	7	60
85605	M12x12x63	11,7	40	18	7	65
80424	M12x12x80	11,7	55	18	7	75
81406	M12x12x100	11,7	65	18	7	90
80432	M12x12x125	11,7	75	18	7	110
81497	M12x12x160	11,7	100	18	7	135
80440	M12x12x200	11,7	120	18	7	160
80457	(M12x14x50)	13,7	33	22	8	70
85613	M12x14x63	13,7	45	22	8	80
80465	M12x14x80	13,7	55	22	8	100
81851	M12x14x100	13,7	65	22	8	110
80473	M12x14x125	13,7	75	22	8	120
82966	M12x14x160	13,7	100	22	8	150
80481	M12x14x200	13,7	120	22	8	180
80499	M14x16x63	15,7	45	25	9	115
84426	M14x16x80	15,7	55	25	9	130
80507	M14x16x100	15,7	65	25	9	150
84434	M14x16x125	15,7	75	25	9	180
80515	M14x16x160	15,7	100	25	9	220
80523	M14x16x250	15,7	150	25	9	300
80531	(M16x16x63)	15,7	45	25	9	140
85621	(M16x16x80)	15,7	55	25	9	160
80549	(M16x16x100)	15,7	65	25	9	180
84384	(M16x16x125)	15,7	85	25	9	225
80556	(M16x16x160)	15,7	100	25	9	270
85647	(M16x16x200)	15,7	125	25	9	315
80564	(M16x16x250)	15,7	150	25	9	380
80572	M16x18x63	17,7	45	28	10	160
85639	M16x18x80	17,7	55	28	10	185
80580	M16x18x100	17,7	65	28	10	203
84400	M16x18x125	17,7	85	28	10	245
80598	M16x18x160	17,7	100	28	10	280
85654	M16x18x200	17,7	125	28	10	330
80606	M16x18x250	17,7	150	28	10	430
84103	(M20x20x80)	19,7	55	32	12	290
84053	(M20x20x100)	19,7	65	32	12	340
84111	(M20x20x125)	19,7	85	32	12	390
85662	(M20x20x160)	19,7	110	32	12	470
84129	(M20x20x200)	19,7	125	32	12	550
84079	(M20x20x250)	19,7	150	32	12	670
84137	(M20x20x315)	19,7	190	32	12	800
80614	M20x22x80	21,7	55	35	14	330
85829	M20x22x100	21,7	65	35	14	370
80622	M20x22x125	21,7	85	35	14	428
85670	M20x22x160	21,7	110	35	14	500
80630	M20x22x200	21,7	125	35	14	570
85845	M20x22x250	21,7	150	35	14	680
80648	M20x22x315	21,7	190	35	14	820
80770	(M24x24x100)	23,7	70	40	16	540
85688	(M24x24x125)	23,7	85	40	16	600
80788	(M24x24x160)	23,7	110	40	16	770
85704	(M24x24x200)	23,7	125	40	16	900
80796	(M24x24x250)	23,7	150	40	16	960
84061	(M24x24x315)	23,7	190	40	16	1270
80804	(M24x24x400)	23,7	240	40	16	1410
80655	M24x28x100	27,7	70	44	18	650
85696	M24x28x125	27,7	85	44	18	720

## DIN 787 (Suite)

### Boulons forgés en T

tête brochée, filet roulé. Marqués AMF.

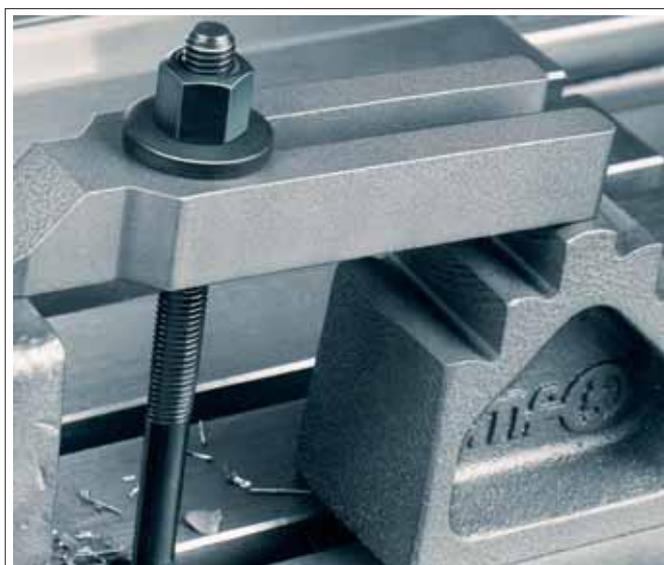
Traités, résistance 10.9 de M6 à M12 et 8.8 de M14 à M42.

Code	D x Rainure x L	A	B	E	K	Poids [g]
80663	M24x28x160	27,7	110	44	18	800
85712	M24x28x200	27,7	125	44	18	950
80671	M24x28x250	27,7	150	44	18	1120
84087	M24x28x315	27,7	190	44	18	1350
80689	M24x28x400	27,7	240	44	18	1490
87643	(M27x32x160)	31,6	100	50	20	1168
87783	(M27x32x200)	31,6	135	50	20	1345
87809	(M27x32x315)	31,6	200	50	20	1828
80697	M30x36x125	35,6	80	54	22	1250
85720	M30x36x160	35,6	110	54	22	1440
80705	M30x36x200	35,6	135	54	22	1630
85738	M30x36x250	35,6	150	54	22	1920
80713	M30x36x315	35,6	200	54	22	2100
80721	M30x36x500	35,6	300	54	22	3300
80739	M36x42x160	41,6	100	65	26	2200
80747	M36x42x250	41,6	175	65	26	2820
80754	M36x42x400	41,6	250	65	26	3930
80762	M36x42x600	41,6	340	65	26	5480
84145	M42x48x160	47,6	100	75	30	3400
84152	M42x48x250	47,6	175	75	30	4300
84160	M42x48x400	47,6	250	75	30	5800

( ) Semblable à la DIN

#### Sur demande:

Autres dimensions sur demande.

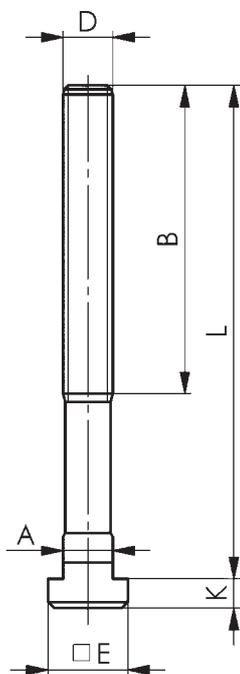


Sous réserve de modifications techniques.

## DIN 787

### Boulons forgés en T

complet avec écrou hexagonal DIN 6330B et rondelle DIN 6340.  
Tête forgée et brochée, filet roulé. Marque AMF.  
Traités, résistance 10.9 de M6 à M12 et 8.8 de M14 à M42.



Code	D x Rainure x L	A	B	E	K	Poids [g]
84202	M6x6x25	5,7	15	10	4	19
84210	M6x6x40	5,7	28	10	4	22
84228	M6x6x63	5,7	40	10	4	28
84236	M8x8x32	7,7	22	13	6	40
80812	M8x8x50	7,7	35	13	6	45
80820	M8x8x80	7,7	50	13	6	55
84244	M10x10x40	9,7	30	15	6	65
80838	M10x10x63	9,7	45	15	6	80
81356	M10x10x80	9,7	50	15	6	90
80846	M10x10x100	9,7	60	15	6	110
80853	M12x12x50	11,7	35	18	7	120
85746	M12x12x63	11,7	40	18	7	128
80861	M12x12x80	11,7	55	18	7	130
81448	M12x12x100	11,7	65	18	7	145
80879	M12x12x125	11,7	75	18	7	170
81505	M12x12x160	11,7	100	18	7	195
80887	M12x12x200	11,7	120	18	7	220
80895	M12x14x50	13,7	35	22	8	130
85753	M12x14x63	13,7	45	22	8	145
80903	M12x14x80	13,7	55	22	8	155
82974	M12x14x100	13,7	65	22	8	155
80911	M12x14x125	13,7	75	22	8	180
84376	M12x14x160	13,7	100	22	8	210
80929	M12x14x200	13,7	120	22	8	240
80937	M14x16x63	15,7	45	25	9	200
84442	M14x16x80	15,7	55	25	9	220
80945	M14x16x100	15,7	65	25	9	230
84459	M14x16x125	15,7	75	25	9	280
80952	M14x16x160	15,7	100	25	9	310
80960	M14x16x250	15,7	120	25	9	390
80978	(M16x16x63)	15,7	45	25	9	250
85761	(M16x16x80)	15,7	55	25	9	275
80986	(M16x16x100)	15,7	65	25	9	290
84392	(M16x16x125)	15,7	85	25	9	300
80994	(M16x16x160)	15,7	100	25	9	380
85779	(M16x16x200)	15,7	125	25	9	435
81000	(M16x16x250)	15,7	150	25	9	530
81018	M16x18x63	17,7	45	28	10	260
85787	M16x18x80	17,7	55	28	10	305
81026	M16x18x100	17,7	65	28	10	315
84418	M16x18x125	17,7	85	28	10	360
81034	M16x18x160	17,7	100	28	10	400
85795	M16x18x200	17,7	125	28	10	448
81042	M16x18x250	17,7	150	28	10	560
84301	(M20x20x80)	19,7	55	32	12	520
81547	(M20x20x100)	19,7	65	32	12	570
84319	(M20x20x125)	19,7	85	32	12	560
85803	(M20x20x160)	19,7	110	32	12	680
84327	(M20x20x200)	19,7	125	32	12	700
81562	(M20x20x250)	19,7	150	32	12	800
84335	(M20x20x315)	19,7	190	32	12	940
81059	M20x22x80	21,7	55	35	14	530
85837	M20x22x100	21,7	65	35	14	610
81067	M20x22x125	21,7	85	35	14	670
85811	M20x22x160	21,7	110	35	14	710
81075	M20x22x200	21,7	125	35	14	750
85852	M20x22x250	21,7	150	35	14	850
81083	M20x22x315	21,7	190	35	14	980
81216	(M24x24x100)	23,7	70	40	16	910
85860	(M24x24x125)	23,7	85	40	16	970
81224	(M24x24x160)	23,7	110	40	16	1040
85878	(M24x24x200)	23,7	125	40	16	1265
81232	(M24x24x250)	23,7	150	40	16	1410
81588	(M24x24x315)	23,7	190	40	16	1640
81240	(M24x24x400)	23,7	240	40	16	1780
81091	M24x28x100	27,7	70	44	18	980
85886	M24x28x125	27,7	85	44	18	1010

Sous réserve de modifications techniques.

## DIN 787 (Suite)

### Boulons forgés en T

complet avec écrou hexagonal DIN 6330B et rondelle DIN 6340.  
Tête forgée et brochée, filet roulé. Marque AMF.

Traités, résistance 10.9 de M6 à M12 et 8.8 de M14 à M42.

Code	D x Rainure x L	A	B	E	K	Poids [g]
81109	M24x28x160	27,7	110	44	18	1150
85894	M24x28x200	27,7	125	44	18	1240
81117	M24x28x250	27,7	150	44	18	1500
81604	M24x28x315	27,7	190	44	18	1730
81125	M24x28x400	27,7	240	44	18	1860
81133	M30x36x125	35,6	80	54	22	1860
85902	M30x36x160	35,6	110	54	22	1950
81141	M30x36x200	35,6	135	54	22	2230
85910	M30x36x250	35,6	150	54	22	2555
81158	M30x36x315	35,6	200	54	22	2950
81166	M30x36x500	35,6	300	54	22	3950
81174	M36x42x160	41,6	100	65	26	3220
81182	M36x42x250	41,6	175	65	26	3840
81190	M36x42x400	41,6	250	65	26	4950
81208	M36x42x600	41,6	340	65	26	6500
84178	M42x48x160	47,6	100	75	30	6000
84186	M42x48x250	47,6	175	75	30	6900
84194	M42x48x400	47,6	250	75	30	8400

( ) Semblable à la DIN.

#### Sur demande:

Autres dimensions sur demande.

#### Remarque:

La qualité AMF commence par l'utilisation de matières premières contrôlées!  
Nous fabriquons les boulons et goujons dans nos forges entièrement automatisées. Après usinage, les filetages sont roulés.

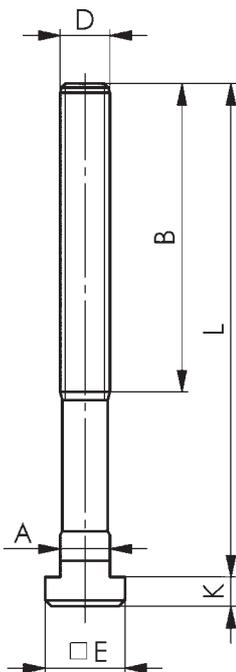


Sous réserve de modifications techniques.

## DIN 787

### Boulons forgés en Té (12.9)

tête brochée, filet roulé,  
traité à résistance 12.9. Marqués: résistance 12.9.



Code	D x Rainure x L	A	B	E	K	Unité d'emballage	Poids [g]
83956	M10x10x40	9,7	30	15	6	25	30
83972	M10x10x50	9,7	35	15	6	25	40
83998	M10x10x80	9,7	50	15	6	25	60
83923	M10x10x100	9,7	60	15	6	25	70
86140	M12x12x50	11,7	35	18	7	25	60
86231	M12x12x63	11,7	40	18	7	25	65
86157	M12x12x80	11,7	55	18	7	25	75
86256	M12x12x100	11,7	65	18	7	25	90
86165	M12x12x125	11,7	75	18	7	25	110
87304	M12x12x160	11,7	100	18	7	-	135
86173	M12x12x200	11,7	120	18	7	-	160
86181	M12x14x50	13,7	35	22	8	25	70
86611	M12x14x63	13,7	45	22	8	25	80
86199	M12x14x80	13,7	55	22	8	25	100
86678	M12x14x100	13,7	65	22	8	25	110
86207	M12x14x125	13,7	75	22	8	25	120
87320	M12x14x160	13,7	100	22	8	-	150
86215	M12x14x200	13,7	120	22	8	-	180
86264	(M16x16x63)	15,7	45	25	9	25	140
87346	(M16x16x80)	15,7	55	25	9	10	160
86272	(M16x16x100)	15,7	65	25	9	10	180
87361	(M16x16x125)	15,7	85	25	9	10	225
86280	(M16x16x160)	15,7	100	25	9	10	270
87387	(M16x16x200)	15,7	125	25	9	-	315
86298	(M16x16x250)	15,7	150	25	9	-	380
86306	M16x18x63	17,7	45	28	10	25	160
86629	M16x18x80	17,7	55	28	10	10	185
86314	M16x18x100	17,7	65	28	10	10	203
86645	M16x18x125	17,7	85	28	10	10	230
86322	M16x18x160	17,7	100	28	10	10	280
87403	M16x18x200	17,7	125	28	10	-	330
86330	M16x18x250	17,7	150	28	10	-	430
86421	(M20x20x80)	19,7	55	32	12	-	290
86439	(M20x20x125)	19,7	85	32	12	-	390
87429	(M20x20x160)	19,7	110	32	12	-	470
86447	(M20x20x200)	19,7	125	32	12	-	550
87437	(M20x20x250)	19,7	150	32	12	-	670
86454	(M20x20x315)	19,7	190	32	12	-	800
86348	M20x22x80	21,7	55	35	14	-	330
86355	M20x22x125	21,7	85	35	14	-	428
87445	M20x22x160	21,7	110	35	14	-	500
86363	M20x22x200	21,7	125	35	14	-	570
87510	M20x22x250	21,7	150	35	14	-	680
86371	M20x22x315	21,7	190	35	14	-	820
86462	(M24x24x100)	23,7	70	40	16	-	540
86470	(M24x24x160)	23,7	110	40	16	-	770
87577	(M24x24x200)	23,7	125	40	16	-	900
86488	(M24x24x250)	23,7	150	40	16	-	960
86496	(M24x24x400)	23,7	240	40	16	-	1410
86389	M24x28x100	27,7	70	44	18	-	650
86397	M24x28x160	27,7	110	44	18	-	800
87585	M24x28x200	27,7	125	44	18	-	950
86405	M24x28x250	27,7	150	44	18	-	1120
86413	M24x28x400	27,7	240	44	18	-	1490
81281	M30x36x160	35,6	110	54	22	-	1950
81364	M30x36x200	35,6	135	54	22	-	2230
81463	M30x36x250	35,6	150	54	22	-	2555
82131	M30x36x315	35,6	200	54	22	-	2950

A utiliser avec les écrous DIN 6330B et les rondelles DIN 6340.  
( ) Semblable à la DIN

## N° 797

### Boulons rhombus

Forgé, tête brochée, filet roulé, traité dureté classe 8.8.  
Du fait de la réduction de la surface de portée dans la rainure en T, la capacité de bridage est inférieure à celle des modèles comparables DIN 787.



Code	D x Rainure x L	A	B	E	K	Poids [g]
87296	M12x14x 50	13,7	35	22	8	70
87312	M12x14x 80	13,7	55	22	8	100
87338	M12x14x125	13,7	75	22	8	120
87353	M16x18x 63	17,7	45	28	10	160
87379	M16x18x100	17,7	65	28	10	220
87395	M16x18x160	17,7	100	28	10	280
86793	M20x22x 80	21,7	55	35	14	330
86801	M20x22x125	21,7	85	35	14	430
86819	M20x22x200	21,7	120	35	14	570
86827	M24x28x100	27,7	70	44	18	650
86959	M24x28x125	27,7	85	44	18	770
87114	M24x28x250	27,7	150	44	18	1120

Utilisez les écrous DIN 6330 B et les rondelles DIN 6340.

### Utilisation:

Point de bridage supplémentaire pour montage en place.  
L'installation d'un point de bridage supplémentaire peut être réalisée ultérieurement même si la rainure de la table est déjà occupée. Le boulon rhombus peut être introduit dans la rainure par le dessus. Egalement réalisable avec un tasseau losange n° 510 et le goujon DIN 6379.

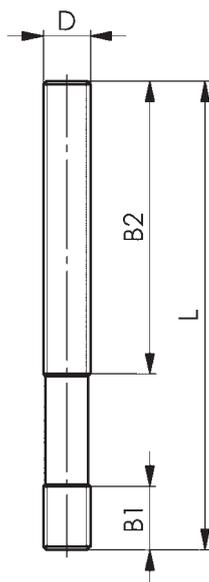


Sous réserve de modifications techniques.

## DIN 6379

### Goujons

à filet roulé. M 6 à M12: résistance 10.9.  
M14 à M42: résistance 8.8. (Longueurs normalisées)



Code	D x L	B1	B2	Poids [g]
84772	M 6x 32	9	16	8
86546	M 6x 40	9	20	9
84780	M 6x 50	9	30	11
85522	M 6x 63	9	40	14
84798	M 6x 80	9	50	18
81257	M 8x 40	11	20	10
84806	M 8x 63	11	40	20
81273	M 8x 80	11	50	25
84814	M 8x100	11	63	30
84756	M 8x125	11	75	36
84822	M 8x160	11	100	45
81299	M10x 50	13	25	25
84830	M10x 80	13	50	40
86041	M10x100	13	75	50
81315	M10x125	13	75	62
85928	M10x160	13	100	80
84848	M10x200	13	125	100
84855	M12x 50	15	25	37
81331	M12x 63	15	32	45
84863	M12x 80	15	50	55
81349	M12x100	15	63	70
84871	M12x125	15	75	90
85480	M12x160	15	100	113
84889	M12x200	15	125	140
81372	M14x 63	17	32	80
84467	M14x80	17	50	85
81380	M14x100	17	63	90
84475	M14x125	17	75	120
81398	M14x160	17	100	150
86553	M14x200	17	125	195
84897	M14x250	17	160	240
84905	M16x 63	19	32	85
81414	M16x 80	19	50	105
84913	M16x100	19	63	130
81422	M16x125	19	75	160
84921	M16x160	19	100	218
85498	M16x200	19	125	280
84939	M16x250	19	160	325
85548	M16x315	19	180	425
85472	M16x500	19	315	650
84947	M18x 80	23	50	130
84954	M18x125	23	75	200
86561	M18x160	23	100	255
81471	M18x200	23	125	320
81489	M18x250	23	150	400
84962	M18x315	23	180	500
84970	M20x 80	27	32	185
84988	M20x125	27	70	255
85506	M20x160	27	100	330
81513	M20x200	27	125	410
81521	M20x250	27	160	510
84996	M20x315	27	200	640
85977	M20x400	27	250	815
85001	M20x500	27	315	1020
85019	M22x100	31	45	270
81539	M22x160	31	100	430
86579	M22x200	31	125	500
81554	M22x250	31	160	670
86595	M22x315	31	180	790
85027	M22x400	31	250	1070
85035	M24x100	35	45	290
85563	M24x125	35	70	380
81570	M24x160	35	100	470
85514	M24x200	35	125	580
81596	M24x250	35	160	730
86009	M24x315	35	200	920
85043	M24x400	35	250	1160

Sous réserve de modifications techniques.

## DIN 6379 (Suite)

### Goujons

à filet roulé. M 6 à M12: résistance 10.9.

M14 à M42: résistance 8.8. (Longueurs normalisées)

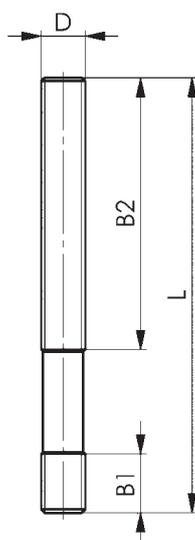
Code	D x L	B1	B2	Poids [g]
86025	M24x500	35	315	1460
85050	M24x630	35	315	1860
81695	M27x125	39	56	485
81703	M27x200	39	125	770
81711	M27x315	39	200	1110
86587	M27x400	39	250	1535
81729	M27x500	39	315	1930
85068	M30x125	43	56	590
81612	M30x200	43	125	950
81620	M30x315	43	200	1490
81638	M30x500	43	315	2360
81646	M30x700	43	400	3300
81661	M30x1000	43	400	4700
85076	M36x160	51	80	1100
81653	M36x200	51	125	1340
85084	M36x250	51	160	1710
85555	M36x315	51	200	2150
85092	M36x400	51	250	2700
81679	M36x500	51	315	3450
81687	M36x700	51	400	4750
85589	M42x315	59	200	2950
85597	M42x400	59	250	3750
85530	M42x500	59	315	4690

## DIN 6379

### Goujons (12.9)

filetage roulé. Traité pour résistance 12.9.

Les goujons développés spécialement par AMF pour le serrage sont aux longueurs normalisées.

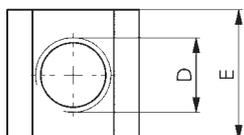
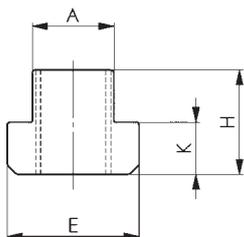


Code	D x L	B1	B2	Poids [g]
82123	M12x 80	15	50	55
82180	M16x80	19	50	105
82263	M16x100	19	63	130
85571	M16x125	19	75	160
87734	M16x160	19	100	218
87759	M16x200	19	125	280
87791	M16x250	19	160	325
87668	M20x125	27	70	255
87684	M20x160	27	100	330
87700	M20x200	27	125	410
87742	M20x250	27	160	510
87833	M20x315	27	200	640
87692	M20x500	27	315	1020
88286	M24x160	35	100	470
88930	M24x200	35	125	580
89094	M24x250	35	160	730
89136	M24x315	35	200	920
89151	M24x400	35	250	1160
89177	M24x500	35	315	1460

## DIN 508

### Tasseaux pour rainures en T

traités, résistance 10. La résistance maximum du tasseau n'est obtenue que si le goujon est vissé sur la totalité de la longueur filetée.



Code	D x Rainure	A	E	H	K	Poids [g]
80002	M 5x 6	5,7	10	8	4	4
80010	M 6x 8	7,7	13	10	6	9
80028	M 8x10	9,7	15	12	6	12
140301	M 8x12*	11,7	18	14	7	22
80036	M10x12	11,7	18	14	7	22
140327	M 8x14*	13,7	22	16	8	41
80234	M10x14*	13,7	22	16	8	37
80044	M12x14	13,7	22	16	8	35
153460	M 8x16*	15,7	25	18	9	50
80366	M10x16*	15,7	25	18	9	60
80168	M12x16*	15,7	25	18	9	50
80051	M14x16*	15,7	25	18	9	50
153478	M 8x18*	17,7	28	20	10	91
81265	M10x18*	17,7	28	20	10	87
158907	M12x18*	17,7	28	20	10	82
80176	M14x18*	17,7	28	20	10	70
80069	M16x18	17,7	28	20	10	70
80184	M16x20*	19,7	32	24	12	110
80077	M18x20*	19,7	32	24	12	110
155630	M16x22*	21,7	35	28	14	176
80242	M18x22*	21,7	35	28	14	163
80085	M20x22	21,7	35	28	14	155
159418	M16x24*	23,7	40	32	16	260
80192	M20x24*	23,7	40	32	16	235
80093	M22x24*	23,7	40	32	16	220
159426	M16x28*	27,7	44	36	18	383
158899	M20x28*	27,7	44	36	18	355
80358	M22x28*	27,7	44	36	18	340
80101	M24x28	27,7	44	36	18	322
80200	M24x30*	29,7	48	38	19	440
80119	M27x32*	31,6	50	40	20	460
80218	M24x36*	35,6	54	44	22	700
80127	M30x36	35,6	54	44	22	590
80226	M30x42*	41,6	65	52	26	1150
80135	M36x42	41,6	65	52	26	1010
80143	M42x48	47,6	75	60	30	1600
80150	M48x54	53,6	85	70	34	2300

\* Ancienne norme 1928 ou norme d'usine AMF.

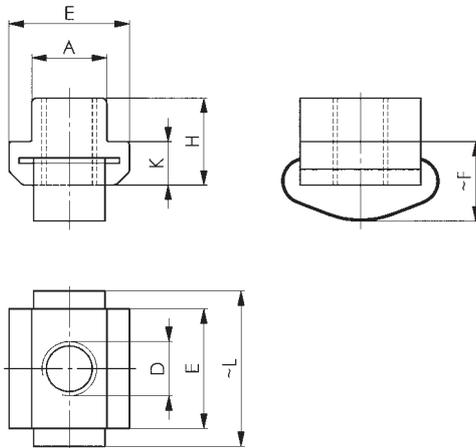
#### Sur demande:

Autres exécutions spéciales livrables.

## N° 508F

### Tasseaux pour rainures en T brevetés

à ressort, traités, résistance 10. Ressort: acier inoxydable.



Code	D x Rainure	A	E	F	H	K	L	Poids [g]
89730	M8x12	11,7	18	12,5	14	7	31	24
89748	M10x12	11,7	18	12,5	14	7	31	21
89755	M8x14	13,7	22	13,5	16	8	33	42
89763	M10x14	13,7	22	13,5	16	8	33	38
89771	M12x14	13,7	22	13,5	16	8	33	34
89789	M8x16	15,7	25	15,5	18	9	42	63
89797	M10x16	15,7	25	15,5	18	9	42	60
89813	M10x18	17,7	28	17,5	20	10	43	87
89839	M16x18	17,7	28	17,5	20	10	43	70
89904	M20x22	21,7	35	21,5	28	14	56	153

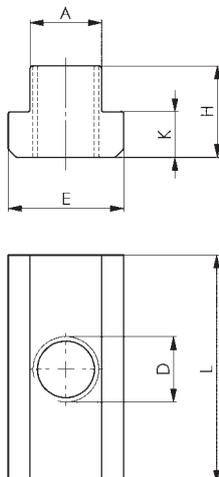
### Avantages:

- Positionnement stable du dispositif de bridage sans pièce, particulièrement à la verticale.
- stabilité du tasseau dans la rainure en position horizontale ou verticale
- facilite le vissage des goujons et autres systèmes
- nettoyage automatique des rainures: à l'introduction du tasseau le bord supérieur enlève les copeaux

## N° 508L

### Tasseaux pour rainures en T, version longue

traités, résistance 10.



Code	D x Rainure	A	E	H	K	L	Poids [g]
84640	M5x6	5,7	10	8	4	20	8
84657	M6x8	7,7	13	10	6	26	14
84665	M8x10	9,7	15	12	6	30	30
84673	M10x12	11,7	18	14	7	36	49
84681	M12x14	13,7	22	16	8	44	82
84699	M14x16	15,7	25	18	9	50	120
84707	M16x18	17,7	28	20	10	56	170
84715	M18x20	19,7	32	24	12	64	260
84723	M20x22	21,7	35	28	14	70	360
84749	M24x28	27,7	44	36	18	88	730
84764	M30x36	35,6	54	44	22	108	1390

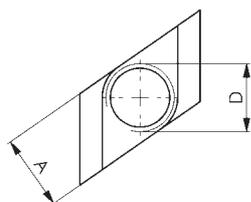
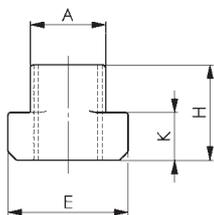
Cette «forme allongée» préserve les rainures de table des machines de précision.

## N° 510

### Tasseaux pour rainures en T «Rhombus»

(losange)

traités; pour classe de résistance mécanique, voir tableau ci-contre. Du fait de la réduction de la surface de portée dans la rainure en T, la capacité de bridage est inférieure à celle des modèles comparables DIN 508.

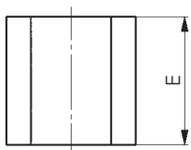
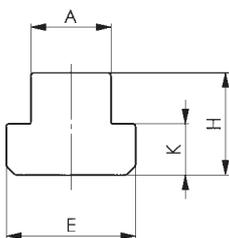


Code	D x Rainure	Classe de résistance mécanique	A	E	H	K	Poids [g]
87411	M 8x10	8	9,7	15	12	6	11
80259	M10x12	8	11,7	18	14	7	14
158220	M10x14	8	13,7	22	16	8	27
80267	M12x14	8	13,7	22	16	8	22
80275	M14x16	6	15,7	25	18	9	33
158238	M10x18	8	17,7	28	20	10	64
80283	M16x18	6	17,7	28	20	10	46
80341	M16x20	8	19,7	32	24	12	79
80291	M18x20	6	19,7	32	24	12	70
158246	M16x22	8	21,7	35	28	14	119
80309	M20x22	6	21,7	35	28	14	98
88153	M20x24	6	23,7	40	32	16	170
158253	M16x28	8	27,7	44	36	18	278
84731	M20x28	8	27,7	44	36	18	248
80317	M24x28	6	27,7	44	36	18	215
80325	M30x36	6	35,6	54	44	22	430
80333	M36x42	6	41,6	65	52	26	690

## N° 508R

### Tasseaux ébauchés pour rainures en T

acier de traitement, 0,35-0,45% C.



Code	Rainure	A	E	H	K	Poids [g]
84509	6	5,7	10	8	4	4
84517	8	7,7	13	10	6	10
84525	10	9,7	15	12	6	16
84533	12	11,7	18	14	7	27
84541	14	13,7	22	16	8	50
84558	16	15,7	25	18	9	70
84566	18	17,7	28	20	10	95
84574	20	19,7	32	24	12	150
84582	22	21,7	35	28	14	210
84590	24	23,7	40	32	16	300
84608	28	27,7	44	36	18	430
84483	32	31,7	50	40	20	630
84632	36	35,6	54	44	22	800
84491	42	41,6	65	52	26	1400
84616	48	47,6	75	60	30	2100
84624	54	53,6	85	70	34	3150

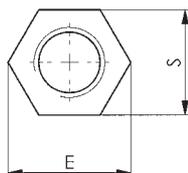
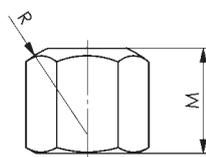
#### Remarque:

Traitement thermique permettant d'atteindre la classe de résistance mécanique 10 correspondant à 22-32 HRC. Trempe: 880°C-45 minutes, tremper dans l'huile à 75°C. Revenu: 550°C-2 heures. Ces ébauches permettent la réalisation économique de tasseaux avec des filetages hors standard.

## DIN 6330B

### Écrou hexagonal

haut 1,5 d, traités, résistance 10. Utilisable par leur bout plat avec les rondelles DIN 6340 et le bout sphérique avec les rondelles 6319D ou G.



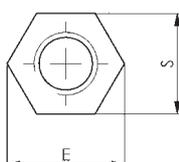
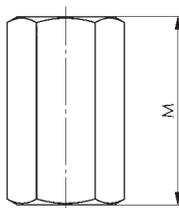
Code	Modèle	E	M	R	S	Poids [g]
82362	M6	11,05	9	9	10	5
82370	M8	14,40	12	12	13	9
82354	M10	17,80	15	15	16	14
82388	M10	18,90	15	15	*17	20
82347	M12	20,03	18	17	18	20
82396	M12	21,10	18	17	*19	28
82321	(M14)	23,40	21	20	21	34
82404	(M14)	24,50	21	20	*22	45
82412	M16	26,80	24	22	24	58
82420	(M18)	30,10	27	24	27	83
82438	M20	33,50	30	27	30	110
82339	(M22)	37,70	33	30	34	185
82446	(M22)	35,70	33	30	*32	130
82453	M24	40,00	36	32	36	195
82461	(M27)	45,60	40	36	41	280
82479	M30	51,30	45	41	46	405
82487	M36	61,30	54	50	55	715
82495	M42	72,60	63	58	65	1170
82503	M48	83,90	72	67	75	1800

\* Ancienne norme DIN. ( ) Norme DIN étendue.

## N° 6334

### Écrous allongés

haut 3,0 d, traités, résistance 10.



Code	Modèle	E	M	S	Poids [g]
82651	M6	11,05	18	10	8
82669	M8	14,40	24	13	19
82271	M10	17,80	30	16	30
82677	M10	18,90	30	*17	42
82289	M12	20,03	36	18	48
82685	M12	21,10	36	*19	64
82297	M14	23,40	42	21	73
82693	M14	24,50	42	*22	95
82701	M16	26,80	48	24	120
82719	M18	30,10	54	27	170
82727	M20	33,50	60	30	240
82305	M22	37,70	66	34	390
82735	M22	35,70	66	*32	280
82743	M24	40,00	72	36	400
82750	M27	45,60	81	41	600
82768	M30	51,30	90	46	850
82776	M36	61,30	108	55	1470
82784	M42	72,60	126	65	2340
82792	M48	83,90	144	75	3600

\* Ancienne norme DIN.

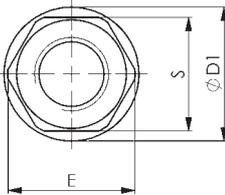
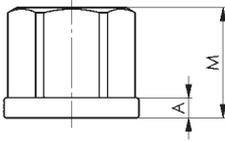
#### Utilisation:

L'écrou allongé N° 6334 sert d'élément de liaison entre les boulons DIN 787 et les goujons DIN 6379. Par sécurité et par principe, les vis seront engagées de chaque côté au maximum jusqu'à la moitié de l'écrou. Longueur minimale de vissage = 1x diamètre.

## DIN 6331

### Écrous hexagonaux à embase

hauts 1,5 d, tournés et fraisés, traités,  
classe de résistance mécanique 10.



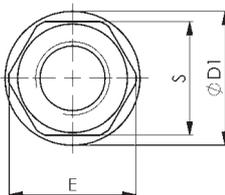
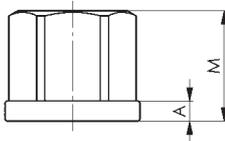
Code	Modèle	A	D1	E	M	S	Poids [g]
82529	M6	3,0	14	11,05	9	10	6
82537	M8	3,5	18	14,40	12	13	12
82222	M10	4,0	22	17,80	15	16	21
82545	M10	4,0	22	18,90	15	*17	25
82230	M12	4,0	25	20,03	18	18	30
82552	M12	4,0	25	21,10	18	*19	36
82248	(M14)	4,5	28	23,40	21	21	43
82560	(M14)	4,5	28	24,50	21	*22	51
82578	M16	5,0	31	26,80	24	24	70
82586	(M18)	5,0	34	30,10	27	27	95
82594	M20	6,0	37	33,50	30	30	130
82255	(M22)	6,0	40	37,70	33	34	200
82602	(M22)	6,0	40	35,70	33	*32	160
82610	M24	6,0	45	40,00	36	36	230
82628	M27	8,0	50	45,60	40	41	320
82636	M30	8,0	58	51,30	45	46	470
82644	M36	10,0	68	61,30	54	55	800
82511	M42	12,0	80	72,60	63	65	1340
82800	M48	14,0	92	83,90	72	75	2040

\* Ancienne norme DIN. ( ) Norme DIN étendue.

## DIN 6331

### Écrous hexagonaux à embase

1,5 d de haut, forgés, traités,  
classe de résistance mécanique 10.



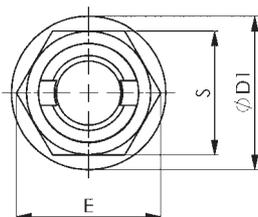
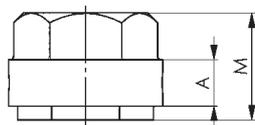
Code	Modèle	A	D1	E	M	S	Poids [g]
82198	M6	3,0	14	11,05	9	10	6
82115	M8	3,5	18	14,40	12	13	12
82214	M10	4,0	22	17,80	15	16	21
82107	M12	4,0	25	20,03	18	18	30
82149	M16	5,0	31	26,80	24	24	70
82206	(M18)	5,0	34	30,10	27	27	95
82156	M20	6,0	37	33,50	30	30	130
82164	M24	6,0	45	40,00	36	36	230
82313	M27	8,0	50	45,60	40	41	320
82172	M30	8,0	58	51,30	45	46	470

\* Ancienne norme DIN. ( ) Norme DIN étendue.

## N° 6331S

### Ecrou à serrage rapide

forgé, traité, résistance 10.



Code	Modèle	A	D1	E	M	S	Poids [g]
88112	M16	10,4	35,5	30,68	23,4	27	105
88120	M20	12,5	42,0	38,60	29,0	34	210
88138	M24	16,0	50,4	46,72	34,8	41	365

#### Utilisation:

Amener l'écrou à serrage rapide jusqu'au point de serrage puis le verrouiller. Serrer l'écrou d'un demi tour maxi.

#### Avantages:

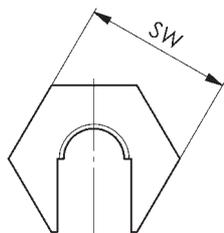
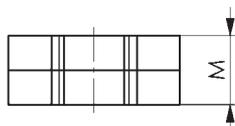
- Réduction du temps de montage et de bridage
- Déplacement aisée de l'écrou sur des longues tiges filetées.
- Montages et démontages faciles à des endroits peu accessibles.
- Pas de recherche du filetage.
- Pas de blocage de l'écrou par des filets abimés.
- Pas d'inconvénients dus à l'encrassement par des résidus de peinture ou de la rouille.



## N° 6332S

### Ecrou à serrage rapide

traité et zingué, résistance 6.



Code	Modèle	SW	M	Poids [g]
88146	M 6	16	9,0	10
88534	M 8	19	10,5	15
88559	M10	22	12,5	23
88567	M12	27	15,0	44
88575	M16	34	16,0	68
88583	M20	41	22,0	85

#### Utilisation:

Positionner l'écrou latéralement sur la vis. Tourner la partie supérieure de l'écrou d'1/4 de tour dans le sens du serrage. Serrer l'écrou par la partie inférieure.

#### Avantages:

- Positionnement rapide de l'écrou au point de serrage.
- Montages et démontages faciles à des endroits peu accessibles.
- Pas de recherche du filetage.
- Montage et serrage en milieu de vis.
- Pas d'inconvénients dus à l'encrassement par des résidus de peinture ou de la rouille.

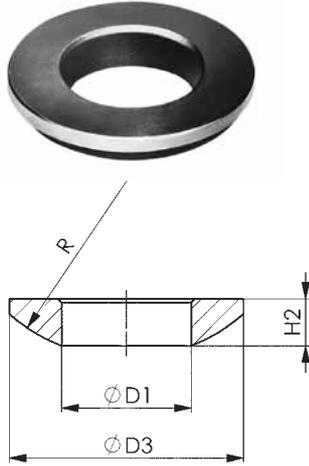


Sous réserve de modifications techniques.

## DIN 6319C

### Rondelles à portée sphérique

cémentées et phosphatées.



Code	Modèle	D1	D3	H2	R	Poids [g]
81828	M6	6,4	12	2,3	9	1,0
81737	M8	8,4	17	3,2	12	2,5
81745	M10	10,5	21	4,0	15	5,0
81752	M12	13	24	4,6	17	7,0
81760	M14	15	28	5,0	22	10
81778	M16	17	30	5,3	22	12
81786	M20	21	36	6,3	27	23
81794	M24	25	44	8,2	32	42
81802	M30	31	56	11,2	41	87
81810	M36	37	68	14,0	50	184
81836	M42	43	78	17,0	58	297
81844	M48	50	92	21,0	67	525

## DIN 6319D

### Rondelles à portée conique

cémentées et phosphatées. Convenant à la résistance mécanique de vis 8.8. Ces rondelles ne seront utilisées que dans le cas d'un appui total, à proscrire sur un trou oblong. Dans ce cas nous recommandons les rondelles DIN 6319G.



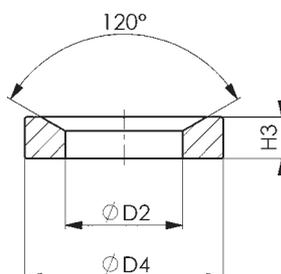
Code	Modèle	max.* [kN]	D2	D4	H3	Poids [g]
81950	M6	9	7,1	12	2,8	1,5
81869	M8	17	9,6	17	3,5	4,0
81877	M10	26	12,0	21	4,2	6,5
81885	M12	38	14,2	24	5,0	10
81893	M14	53	16,5	28	5,6	18
81901	M16	73	19,0	30	6,2	19
81919	M20	117	23,2	36	7,5	32
81927	M24	168	28,0	44	9,5	63
81935	M30	269	35,0	56	12	133
81943	M36	394	42,0	68	15	236
81968	M42	542	49,0	78	18	365
81976	M48	714	56,0	92	22	641

\*Force statique maximum applicable

## DIN 6319D

### Rondelles à portée conique

Acier C 45 traité. Pour utilisation avec les boulons 12.9. Préconisation d'emploi: bien veiller que la rondelle porte sur toute sa circonférence (pas recommander sur les trous oblong, dans ce cas utiliser les 6319G).



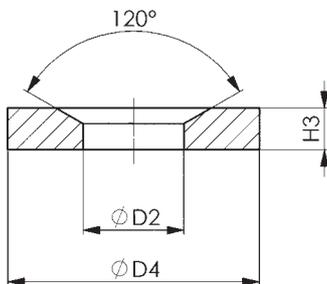
Code	Modèle	max.* [kN]	D2	D4	H3	Poids [g]
87171	M12	65	14,2	24	5,0	10
87197	M16	125	19,0	30	6,2	19
87239	M20	196	23,2	36	7,5	32
87254	M24	281	28,0	44	9,5	63

\*Force statique maximum applicable

## DIN 6319G

### Rondelles à portée conique

poinçonnée, estampé et traitée. Grâce à son grand diamètre, cette rondelle se prête particulièrement bien au serrage sur les lumières de bride.



Code	Modèle	D2	D4	H3	Poids [g]
82073	M6	7,1	17	4	5,5
81984	M8	9,6	24	5	13
81992	M10	12,0	30	5	19
82008	M12	14,2	36	6	32
82016	M14	16,5	40	6	48
82024	M16	19,0	44	7	56
82032	M20	23,2	50	8	94
82040	M24	28,0	60	10	169
82057	M30	35,0	68	10*	218
82065	M(36)	42,0	80	12	350
82081	M(42)	49,0	100	15	640
82099	M(48)	56,0	110	17	830

( ) DIN étendue \* divergeant de DIN.

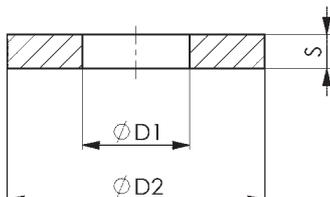
### Utilisation:

Les rondelles à portée sphérique et rondelles à portée conique servent à transmettre des forces de bridage dans les cas où les éléments de bridage doivent s'adapter à des portées d'ablocage non parallèles. La combinaison de rondelles à portée sphérique ou écrous DIN 6330 avec des rondelles à portée conique permet un pivotement de la vis de serrage de 3°.

## DIN 6340

### Rondelles plates

traitées (350 + 80 HV30)



Code	Modèle	Modèle pouce	D1	D2	S	Poids [g]
82818	M6	1/4	6,4	17	3	5
82826	M8	5/16	8,4	23	4	10
82834	M10	3/8	10,5	28	4	16
82842	M12	1/2	13	35	5	35
82859	(M14)	-	15	40	5	40
82867	M16	5/8	17	45	6	60
82875	(M18)	-	19	45	6	60
82883	M20	3/4	21	50	6	73
82891	(M22)	7/8	23	50	8	92
82909	M24	7/8	25	60	8	170
82917	(M27)	1 1/16	28	68	10	210
82925	M30	1 1/8, 1 3/16	31	68	10	230
82933	(M36)	1 1/4, 1 3/8	38	80	12	350
82941	(M42)	1 1/2	44	100	15	670
82958	(M48)	1 3/4	50	110	17	920

Cotes selon DIN, mais poinçonnées et planées à la presse.  
( ) extension de la DIN.

## N° 6530

### Coffret assortiment d'outils de bridage

avec crampons plaqueurs n° 6490 et graisse pour vis n° 6339.  
Les coffrets d'assortiment d'outils de bridage sont conçus pour machines-outils avec tables à rainures en T, et contiennent tous les éléments nécessaires pour le serrage rapide d'outils, de montages d'usinage ou de pièces à usiner. Toutes les pièces sont interchangeables et peuvent être complétées à tout moment. Elles sont fabriquées en acier traité, selon DIN ou norme maison. Visserie, classe de résistance mécanique 8 ou 10. Le coffret en bois possède un couvercle séparable.



Code	Rainure	N° 6500E Nb.xMod.	N° 6314Z Nb.xMod.	DIN 787 Nb.xLg.	DIN 6379 Nb.xLg.	DIN 6330B	DIN 6319G	N° 6334	N° 6490* Mod.xNb.	N° 6485 Nb.xMod.	N° 3113A Nb.xMod.	N° 6339	L x B x H	Poids [Kg]
83584	M10x10	4x1, 4x2, 2x3	4x 11x80	2x40, 4x63, 4x100	4x80	6x	6x	4x	4x12	-	1x 16x16	1x	355x270x47	9,2
83592	M12x12	4x2, 4x3	4x 14x100	2x50, 4x80, 4x125	4x100	6x	6x	4x	4x12	-	1x 18x18	1x	460x330x50	14,3
83600	M12x14	4x2, 4x3	4x 14x100	2x50, 4x80, 4x125	4x100	6x	6x	4x	4x14	1x 14-20	1x 18x18	1x	460x330x50	14,6
83691	M14x16	4x2, 4x3	2x 14x100, 4x 14x160	2x63,4x100,4x160	4x125	6x	6x	4x	4x16	1x 14-20	1x 22x22	1x	510x415x50	18,5
83618	M16x16	4x2, 4x3	4x 18x125	2x63,4x100,4x160	4x125	6x	6x	4x	4x16	1x 14-20	1x 24x24	1x	510x415x50	21,5
83626	M16x18	4x2, 4x3	4x 18x125	2x63,4x100,4x160	4x125	6x	6x	4x	4x18	1x 14-20	1x 24x24	1x	510x415x50	21,5

\* Les crampons plaqueurs No 6490 sont complets avec tasseaux pour rainures en T DIN 508, vis ISO 4762 et deux clés six pans ISO 2936. Toutes les pièces sont livrables séparément.

## N° 6531

### Coffret assortiment d'outils de bridage

avec support de bride n° 6342 et graisse pour vis n° 6339.  
Description comme pour n° 6530, mais sans crampons plaqueurs n° 6490. Par contre, il y a 4 supports de bride n° 6342.



Code	Rainure	N° 6500E Nb.xMod.	N° 6314Z Nb.xMod.	DIN 787 Nb.xLg.	DIN 6379 Nb.xLg.	DIN 508	DIN 6330B	DIN 6319G	N° 6485 Nb.xMod.	N° 3113A Nb.xMod.	DIN 6342 Nb.xMod.	N° 6334	N° 6339	L x B x H	Poids [Kg]
83808	M10x10	4x1, 4x2, 2x3	4x 11x80	4x63, 4x100	4x80	-	6x	6x	-	1x 16x16	4x1	4x	1x	350x225x47	6,5
83816	M12x12	4x2, 4x3	4x 14x100	4x80, 4x125	4x100	-	4x	6x	-	1x 18x18	4x2	4x	1x	359x333x57	11,0
83824	M12x14	4x2, 4x3	4x 14x100	4x80, 4x125	4x100	-	4x	6x	1x 14-20	1x 18x18	4x2	4x	1x	359x333x57	11,0
83832	M16x16	4x2, 4x3	4x 18x125	4x100, 4x160	4x125	-	4x	6x	1x 14-20	1x 24x24	4x3	4x	1x	390x415x55	16,5
83840	M16x18	4x2, 4x3	4x 18x125	4x100, 4x160	4x125	-	4x	6x	1x 14-20	1x 24x24	4x3	4x	1x	390x415x55	16,5
83634	M20x20	4x2, 4x3	4x 22x160	4x125, 4x200	4x125	-	6x	6x	1x 14-20	1x 30x30	4x4	4x	1x	480x528x60	24,5
83642	M20x22	4x2, 4x3	4x 22x160	4x125, 4x200	4x125	-	6x	6x	1x 22-32	1x 30x30	4x4	4x	1x	480x528x60	24,5
83659	M20x24	4x2, 4x3	4x 22x160	-	4x200, 8x125	8x	6x	6x	1x 22-32	1x 30x30	4x4	4x	1x	480x528x60	24,8

Toutes les pièces sont aussi livrables séparément.

## N° 6520

### Coffret assortiment de boulonnerie

dans un solide coffret en bois à couvercle rabattable. Toutes les pièces traitées, classe de résistance mécanique 8 ou 10.



Code	Rainure	DIN 787 Nb.xLg.	DIN 6379 Nb.xLg.	DIN 508	DIN 6330B	N° 6334	DIN 6319C+G	DIN 6340	L x B x H	Poids [Kg]
82982	M10x10	2x40, 4x63, 4x100	4x50, 4x80, 4x200	1)	4x	4x	4x	4x	254x188x32	2,0
82990	M12x12	2x50, 4x80, 4x125	4x63, 4x100, 4x200	1)	4x	4x	4x	4x	278x234x36	3,2
83006	M12x14	2x50, 4x80	4x63, 4x100, 4x125, 4x200	4x	4x	4x	4x	4x	278x234x36	3,5
83014	M14x16	2x63, 4x100	4x63, 4x100, 4x160, 4x250	4x	4x	4x	4x	4x	317x239x44	5,4
83022	M16x16	2x63, 4x100, 4x160	4x80, 4x125, 4x250	1)	4x	4x	4x	4x	339x294x48	7,4
83030	M16x18	2x63, 4x100	4x80, 4x125, 4x160, 4x250	4x	4x	4x	4x	4x	339x294x48	7,4
83048	M18x20	2)	6x80, 8x15, 4x200, 4x315	4x	4x	4x	-	4x	359x342x56	11,0
83055	M20x22	2x80, 4x125	4x80, 4x125, 4x200, 4x315	4x	4x	4x	4x	4x	358x342x56	13,5
83063	M24x28	2x100, 4x160	4x100, 4x160, 4x250, 4x400	4x	4x	4x	4x	4x	444x409x72	23,6

1) Pour cette dimension les tasseaux DIN 508 ne sont pas fournis.

2) M18x20 les boulons DIN 787 sont remplacés par 4 goujons 6379 longueur en 125 mm et 2 de 80 mm équipés de tasseaux 508 et rondelles 6340.

Chaque pièce est livrable séparément.

## N° 6532

### Assortiment de base

toutes les pièces sont fabriquées en acier traité, les boulons forgés en T sont traités, le filetage est roulé. Idéal pour la fabrication d'outillage, la production et les organismes de formation.



Code	Modèle	Force de serrage [kN]	L x B x H	Hauteur de serrage avec 2 points de bridage [mm]	Hauteur de serrage avec 4 points de bridage [mm]	Poids [Kg]
83899	M12x14	20	210x173x85	165	70	10,0
83915	M14x16	28	210x173x85	195	100	11,1
83907	M16x18	40	236x208x95	205	130	15,2

### Tableau des cotes

Code	Modèle	N° 6314Z Nb.xMod.	N° 6500E Nb.xMod.	DIN 787 Nb.xLg.	DIN 6379 Nb.xLg.	DIN 6330B	DIN 6340	N° 6334
83899	M12x14	2x14x100, 2x14x160	4x2, 4x3	2x50, 4x80, 4x125	2x100	6x	6x	2x
83915	M14x16	2x14x100, 2x14x160	4x2, 4x3	2x63, 4x100, 4x160	2x100, 2x160	6x	6x	2x
83907	M16x18	2x18x125, 2x18x200	4x2, 4x3	2x63, 4x100, 4x160	2x100, 2x160	6x	6x	4x

## N° 6470

### Servante de bridage

nue et sans support adaptable. Corps en acier robuste, compartiments de rangement avec tapis caoutchouc. 2 roulettes fixes + 2 roulettes de direction avec frein.



Code	Charge [Kg]	Hauteur [cm]	Largeur [cm]	Prof. [cm]	Poids [Kg]
74252	400	126	123	80	100

#### Avantages:

- Mobilité = mise à disposition rapide au poste de travail
- Ordre= visibilité des éléments, peu encombrante et à portée de main
- Adaptabilité grâce au positionnement variable des supports

#### Remarque:

Les supports pour brides (n°6470H-1) et pour boulons (n° 6470H-2) peuvent être commandés suivant les besoins.

## N° 6470-Mxx

### Servante de bridage avec équipement

Chariot pour système de bridage n° 6470 inclus.



Code	Modèle	Support n° 6470H-01 [Nb.]	Support n° 6470H-02 [Nb.]	Poids [Kg]
72520	M16	5	4	257,0
73270	M20	5	4	277,0
74674	M24	5	4	304,0
74880	M30	7	4	512,5

#### Description:

Référence : 72520 (taille M16)

- DIN 6379 M16x... (6 x 125 / 6 x 200 / 6 x 315 / 6 x 500)
- DIN 6331-M16 (30x)
- DIN 6340-M16 (30x)
- DIN 6314-18x160 (4x)
- DIN 6315B-18x... (4 x 160 / 4 x 200 / 4 x 250)
- N° 6334-M16 (10x)
- N° 6435S-... (4 x 300 / 4x460)
- N° 6400-... (4x100 / 4x210)
- N° 508L-M16x18 (10x)
- N° 510-M16x18 (10x)

Référence : 73270 (taille M20)

- DIN 6379 M20x... (6 x 125 / 6 x 200 / 6 x 315 / 6 x 500)
- DIN 6331-M20 (30x)
- DIN 6340-M20 (30x)
- DIN 6314-22x200 (4x)
- DIN 6315B-22x... (4 x 315 / 4 x 200 / 4 x 500)
- N° 6334-M20 (10x)
- N° 6435S-... (4 x 300 / 4 x 460)
- N° 508L-M20x24 (10x)
- N° 510-M20x24 (10x)

Référence : 74674 (taille M24)

- DIN 6379 M24x... (6 x 125 / 6 x 200 / 6 x 315 / 6 x 500)
- DIN 6331-M24 (30x)
- DIN 6340-M24 (30x)
- DIN 6314-26x250 (4x)
- DIN 6315B-26x... (4 x 200 / 4 x 315 / 4 x 500)
- N° 6334-M24 (10x)
- N° 6435S-... (4 x 460 / 4 x 750)
- N° 508L-M24x28 (10x)
- N° 510-M24x28 (10x)

Référence : 74880 (taille M30)

- DIN 6379 M30x... (6x125 / 6x200 / 6x315 / 6x500 / 6x700 / 6x1000)
- DIN 6331-M30 (30x)
- DIN 6340-M30 (30x)
- DIN 6314-33x315 (4x)
- DIN 6315B-33x... (4 x 315 / 4 x 400 / 4 x 600)
- N° 6334-M30 (10x)
- N° 6535S-... (4 x 460 / 4 x 750 / 4 x 1250)
- N° 508L-M30x36 (10x)
- N° 510-M30x36 (10x)

#### Remarque:

- Assortiment individuel de systèmes de bridage M20 - M24 livrable sur demande
- Eléments disponibles
- Plus de 1.000 références possibles

## N° 6470H-1

### Support pour boulons

pour servante de bridage n° 6470.

Code	Longueur [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Poids [g]
<b>74187</b>	338	20	86	866



## N° 6470H-2

### Support pour brides

pour servante de bridage n° 6470.

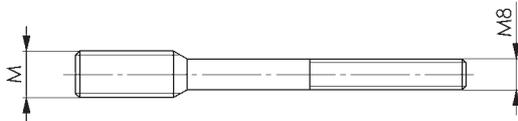
Code	Longueur [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Poids [g]
<b>74203</b>	340	20	86	870



N° 6535

## Jeu de bridage en matière plastique

constitué de 55 pièces. Les brides, cales et écrous sont en matière plastique PBT rouge à haute résistance, les goujons sont en aluminium anodisé.



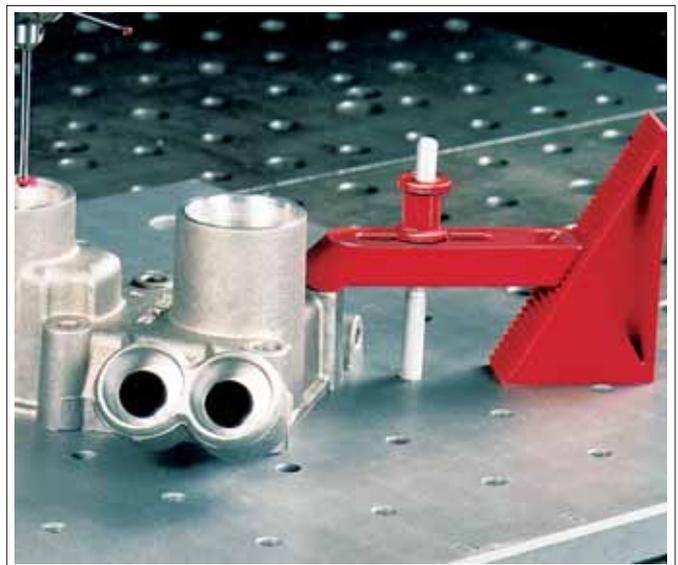
Code	Modèle	M	L x B x H	Poids [g]
83071	06	M6	440x370x50	1700
83105	08	M8	440x370x50	1740
83089	10	M10	440x370x50	1770
83097	12	M12	440x370x50	1800

### Utilisation:

Plus avantageux pour les machines de contrôle tridimensionnelles, la gravure, les machines électroérosion et tous les bridages légers. La force de serrage possible (environ 500 N), dépendante du rapport de levier réel, peut être obtenue par le serrage manuel de l'écrou molaire, sa section hexagonale permet de le desserrer en utilisant une clé à fourche.

### Avantages:

- Les poids sont seulement de 1/10 de l'acier et 1/4 de l'aluminium et facilite la manipulation.
- Pas de risque d'oxydation.
- Maniement facile.
- Jamais de dommages des pièces usinées ou des tables de machine-outil.
- Peut être combiné de façons multiples.



Sous réserve de modifications techniques.

## N° 6339

### Graisse pour vis



Code	Température utilisation	Contenu [ml]	Unité d'emballage	Poids [g]
86686	-25 - + 125°C	75	12	75

#### Utilisation:

Pour la lubrification des goujons et écrous sur des montages d'usinage, en particulier si des liquides d'arrosage agressifs sont utilisés.

Lorsque des écrous sont desserrer et serrer fortement et souvent sur une même partie de goujon ou de boulon, un effet de grippage se produit. Conséquence une diminution de la force de serrage appliquée ainsi qu'une usure accélérée.

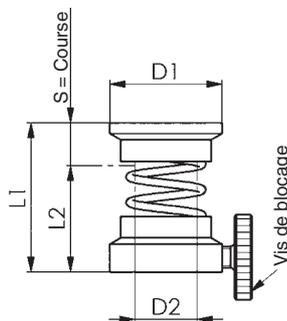
#### Caractéristiques:

La graisse d'origine minérale possède une combinaison des lubrifiants blancs très efficaces avec un effet synergique. La graisse est résistante à la chaleur et au liquide d'arrosage (test de lavage à l'eau selon la norme DIN 51807, partie 2; perte de graisse après 1 heure/37,8°C = 1,4%).

## N° 6342

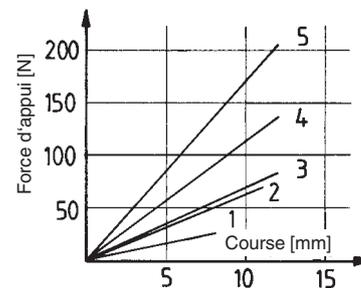
### Support à ressort pour bride

avec vis d'arrêt en laiton



Code	Modèle	D1	D2	L1	L2	Course S	pour vis de serrage	Poids [g]
75952	1	22	10,5	30	22	8	M8-M10	41
75960	2	26	14,5	32	22	10	M12-M14	55
75978	3	32	18,5	38	26	12	M16-M18	89
75986	4	38	22,5	40	28	12	M20-M22	133
75994	5	45	27,5	44	32	12	M24-M27	177

Le support à ressort pour bride soutient la bride pendant le montage et le démontage de la pièce à usiner d'ou changement de pièce rapide et sûr.



## N° 6485

### Vide-rainures en T

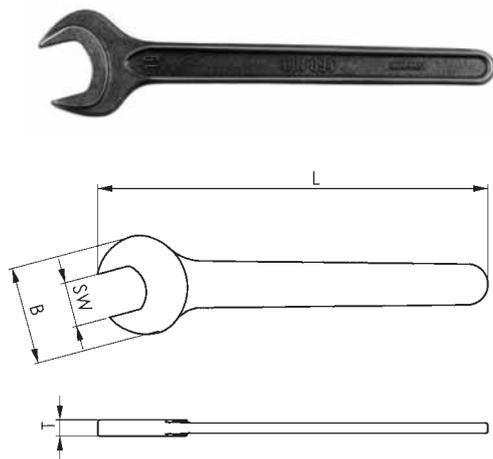


Code	Modèle	Rainure	Poids [g]
72892	14-20	14-20	105
72900	22-32	22-32	100
72918	36-54	35-54	360

## DIN 894

### Clé plate simple

Acier spécial, forgé en matrice, fourche fraisée  
Orientation de la tête 15°, trempée et phosphatée



Code	SW	Filetage métrique	B	L	T	Poids [g]
53579	8	5	19	94	4	13
53595	10	6	22	105	5	20
53611	12	-	26	125	5	28
53629	13	8	29	125	5	35
53645	17	10*	36	155	6	65
53520	18	12	39	155	7	70
53652	19	12*	40	170	7	83
53660	22	14*	46	195	8	105
53678	24	16	50	215	9	150
53686	27	18	56	240	10	200
53694	30	20	62	265	11	265
53702	32	22*	67	275	12	295
53710	36	24	74	300	13	425

\* Indications selon l'ancienne norme SW-DIN.

## N° 6486

### Cache-rainures

en aluminium.  
La mise à la longueur voulue s'effectue à l'aide d'une scie à métaux.



Code	Modèle	Rainure	Longueur [mm]	Poids [g]
71449	12x1000	12	1000	88
71456	14x1000	14	1000	100
71464	16x1000	16	1000	120
71472	18x1000	18	1000	135
71928	20x1000	20	1000	150
71936	22x1000	22	1000	165
71787	24x1000	24	1000	170
71944	28x1000	28	1000	200
71951	36x1000	36	1000	220

#### Avantages:

Plus de perte de temps pour le nettoyage des rainures de table. Mettre en place les cache-rainures AMF avant l'usinage. Pour le grand nettoyage ou les changements de montages, les cache-rainures s'enlèvent facilement.



Sous réserve de modifications techniques.

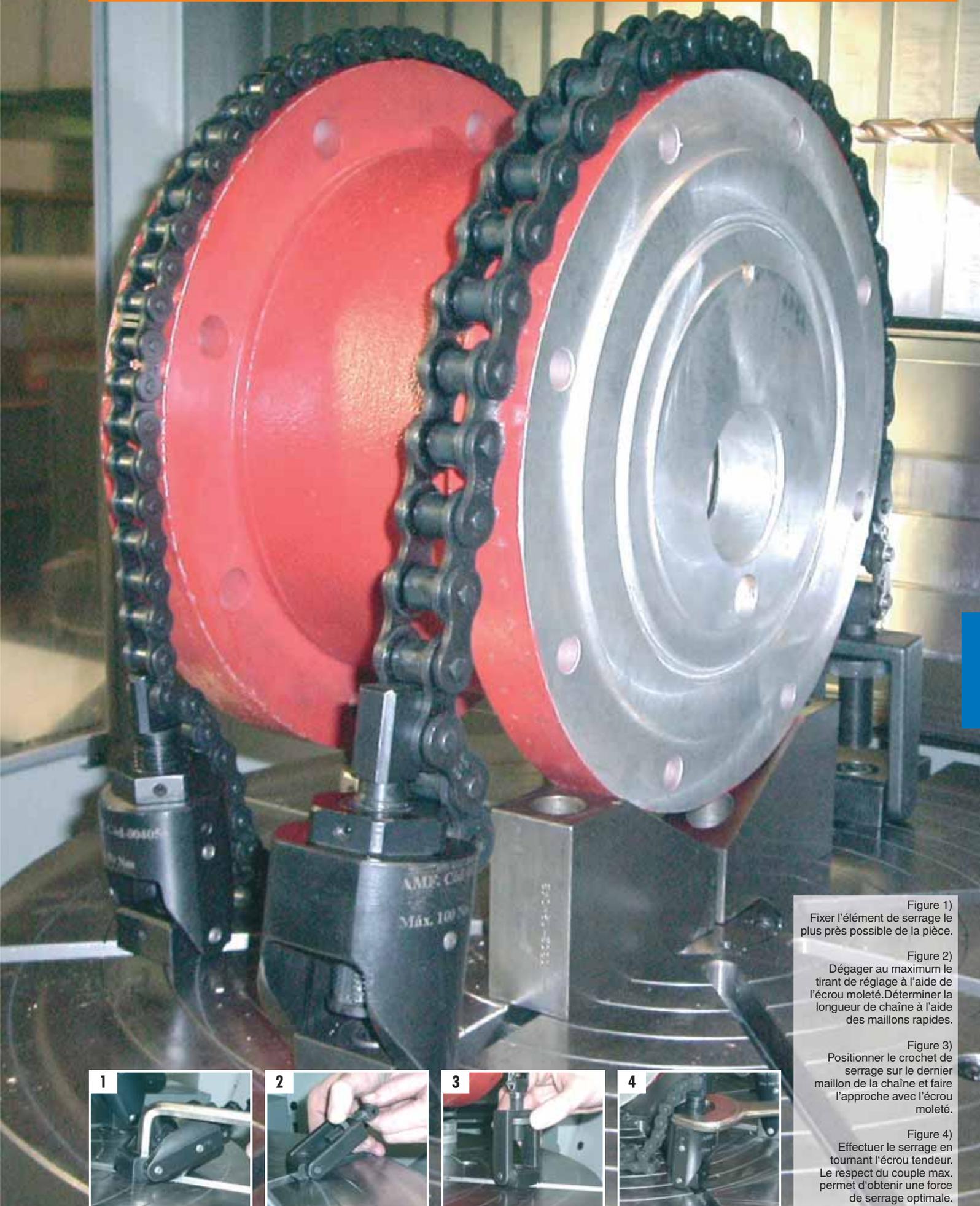


Figure 1)  
Fixer l'élément de serrage le plus près possible de la pièce.

Figure 2)  
Dégager au maximum le tirant de réglage à l'aide de l'écrou moleté. Déterminer la longueur de chaîne à l'aide des maillons rapides.

Figure 3)  
Positionner le crochet de serrage sur le dernier maillon de la chaîne et faire l'approche avec l'écrou moleté.

Figure 4)  
Effectuer le serrage en tournant l'écrou tendeur. Le respect du couple max. permet d'obtenir une force de serrage optimale.



Sous réserve de modifications techniques.

## N° 6540

### Système de bridage à chaîne

Élément de traction et élément de réglage traités. Chaîne en acier traité.  
 Prière de commander séparément le tasseau et la vis de fixation (n° 6541).  
 Comprenant:

- Élément de traction
- Élément de réglage
- 4 segments de chaîne de longueurs différentes
- 4 maillons rapides avec épingles pour le raccordement:  
 Longueur totale M12 = 1.302 mm, Longueur totale M16 = 1.829 mm
- 6 éléments encliquetables en matière plastique (pour ménager la pièce)

Code	Rainure	Vis G	Couple max. admissible [Nm]	Force de serrage max. accessible [kN]	Poids [g]
87601	14, 16, 18	M12	50	15	2628
87627	18, 20, 22, 24	M16	100	40	7640

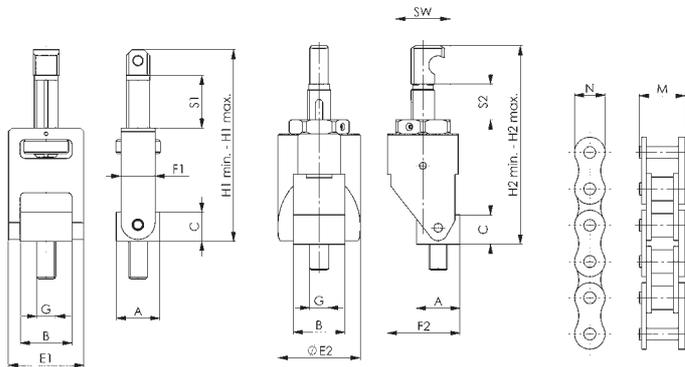
### Utilisation:

Essentiellement pour le bridage de pièces cylindriques, comme par exemple, corps de vannes, brides, corps de pompes, pistons, etc. Aussi bien sur la table de la machine que sur palettes de bridage.

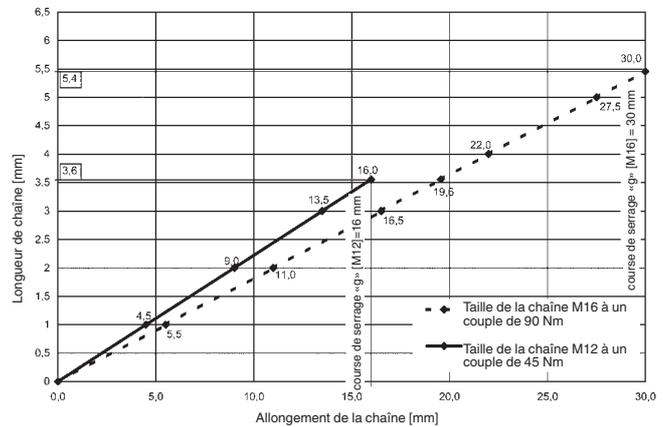
Le pré-réglage de la longueur de serrage se fait par l'élément de réglage au moyen de l'écrou moleté. Le serrage s'effectue par l'écrou de l'élément de traction. La pose de patin plastique sur la chaîne protège la pièce.

### Avantages:

- La répartition uniforme de la pression réduit la déformation de la pièce.
- Ménagement de la pièce par des éléments encliquetables en matière plastique dans les maillons.
- Grande plage de réglage (course de serrage) de l'élément de réglage et de l'élément de traction.



Allongement de la chaîne à un couple défini



### Tableau des cotes

Code	A	B	C	E1	F1	H1 min.	H1 max.	Course de réglage S1	E2	F2	H2 min.	H2 max.	Course de serrage S2	M	N	SW
87601	36	36	18	49	21	95	125	30	54	49	111	127	16	20	15	36
87627	37	44	25	64	29	117	162	45	70	62	140	170	30	33	21	46

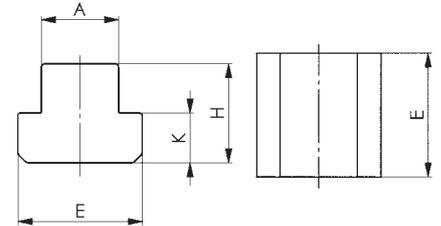
## N° 6541

### Fixation pour rainures en T

pour la fixation du système de bridage par chaîne, n° 6540, sur la table de la machine, comprenant écrou pour rainures en T, semblable à DIN 508, et vis ISO 4762, classe de résistance mécanique 8.8.



Code	D x Rainure	A	E	H	K	Poids [g]
84251	M12 x 14	13,7	22	16	8	60
84269	M12 x 16	15,7	25	18	9	80
84277	M12 x 18	17,7	28	20	10	105
84285	M16 x 18	17,7	28	20	10	115
84293	M16 x 20	19,7	32	24	12	170
84343	M16 x 22	21,7	35	28	14	240
84350	M16 x 24	23,7	40	32	16	335



## N° 902Md

### Clé à fourche pour clé dynamométrique

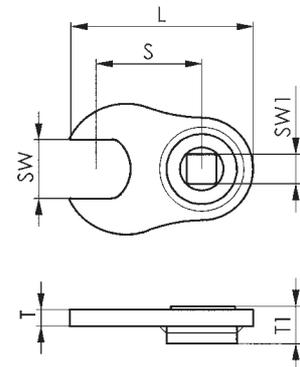
pour écrous modèle 16. Carré 1/2" avec rainure pour verrouillage par bille. Acier spécial traité et zingué.



Code	SW	L	S	SW1 [pouce]	T	T1	Poids [g]
52514	36	101	60	1/2	7	16	255
52522	46	108	60	1/2	8	16	340

#### Avantages:

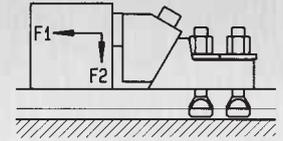
Prévention des risques de détérioration de broche par un serrage contrôlé.



Sous réserve de modifications techniques.

La caractéristique de ces éléments auto plaqueurs est l'effet de coin. Ils permettent un serrage horizontal de la pièce sur sa butée ainsi qu'un placage sur la table de machine. Du fait de l'absence de dépassement de la face supérieure de la pièce, ils permettent des opérations de surfacage.

Les forces figurant dans les tableaux sont obtenues par l'utilisation optimale des éléments et un serrage des vis au couple maximum. La force F1 applique la pièce sur sa butée. La force de placage F2 s'obtient avec une face de pièce lisse.

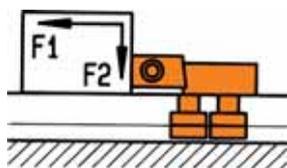
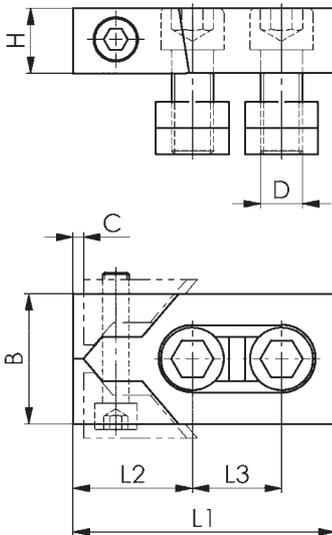
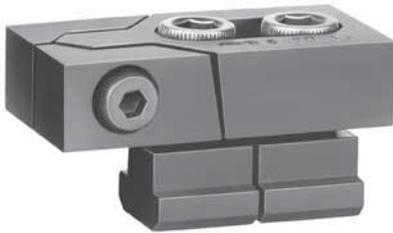


## N° 6490

### Crampon plaqueur «Bulle»

traités et revenus. Emballage par carton: 2 pièces complètes avec vis de fixation ISO 4762 (10.9), tasseaux et clé six pans mâle ISO 2936. Livrables seulement par paires!

Code	Rainure	B	C	D	H	L1	L2	L3	F1 [kN]	F2 [kN]	Poids [g]
72959	12	40	3	M10	20	80	39	26	16	0,6	1150
72967	14	40	3	M12	20	80	39	26	22	0,9	1250
72975	16	40	3	M12	20	80	39	26	22	0,9	1330
72983	16	50	4	M14	25	100	46	34	32	1,2	2340
72991	18	50	4	M16	25	100	46	34	36	1,4	2540
73007	20	50	4	M16	25	100	46	34	36	1,4	2660
73015	22	78	5	M20	30	140	65	50	36	1,4	5980
73023	24	78	5	M20	30	140	65	50	36	1,4	6330
73031	28	78	5	M24	30	140	65	50	40	1,6	7060
73049	30	78	5	M24	30	140	65	50	40	1,6	7580

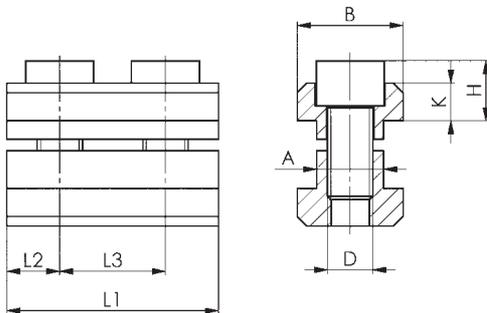


Sous réserve de modifications techniques.

## N° 6491

### Butées pour rainures

traitées et revenues.



Code	Rainure	A	B	D	H	K	L1	L2	L3	Poids [g]
73817	12	11,7	18	M8	12	7	36	9,0	18	100
73825	14	13,7	22	M8	12	8	44	11,0	22	140
73833	16	15,7	25	M12	15	9	50	12,5	25	240
73841	18	17,7	28	M12	16	10	56	14,0	28	340
73858	20	19,7	32	M16	19	12	64	16,0	32	520
73866	22	21,7	35	M16	21	14	70	17,5	35	720
73874	24	23,7	40	M20	23	16	80	20,0	40	880
73882	28	27,7	44	M20	24	18	88	22,0	44	1460

#### Utilisation:

Peut servir de butée longitudinale ou transversale. Pour le serrage de pièces basses sur la table.

## N° 6492

### Crampon plaqueur «Mini-Bulle»

traités et revenus. Emballage: 2 pièces complètes avec vis de fixation ISO 4762 (8.8) et clés six pans DIN 2936. Livrables seulement par paires!

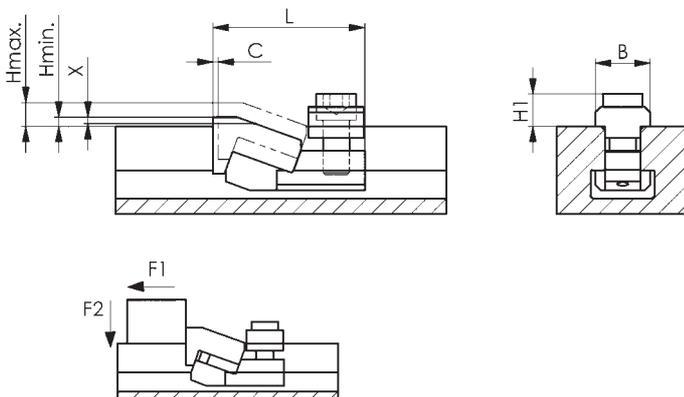


Code	Rainure	H min.	H max.	B	C	H1	L	X	F1 [kN]	F2 [kN]	Poids [g]
73098	12	3,5	8,5	18	1,8	11	52	5	5,0	0,6	300
73106	14	2,5	7,5	22	1,8	11	55	5	5,5	0,7	380
73114	16	4,0	11,0	25	2,5	15	68	6	8,0	0,9	700
73122	18	2,0	9,0	28	2,5	15	71	6	9,0	1,0	830
73080	22	5,0	14,0	35	3,0	20	89	9	16	1,9	1740

Hmin./Hmax.: en fonction de la profondeur de la rainure selon DIN 650. Pour obtenir des hauteurs de serrage plus basses à la plus petite profondeur de rainure, la tête de serrage peut être meulée de X mm.

#### Utilisation:

La meilleure puissance de serrage est atteinte grâce à un contact crampon, table de machine parfait et un dimensionnement correct des vis de fixation. La force d'application F2 est obtenue à l'aide de mors lisse sur une pièce usinée. Pour le serrage de pièces basses sur la table. Les forces horizontales sont supportées par une vis correspondant à la largeur de rainure, elle permet d'immobiliser le crampon sur la table sans pour cela d'endommager.



## N° 6492D

### Crampon plaqueur double «Mini-Bulle»

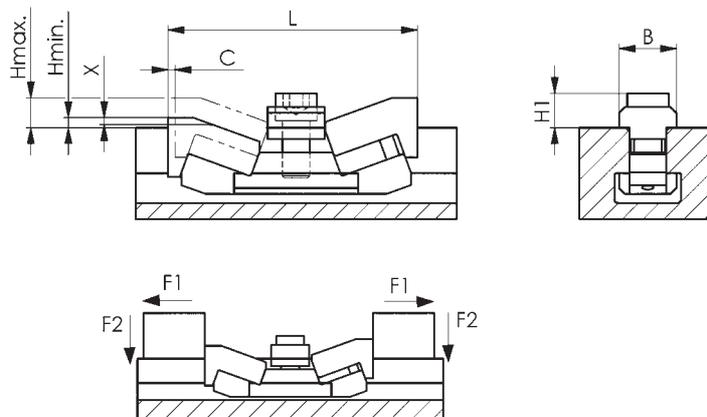
traités et revenus. Emballage: 2 pièces complètes dans un carton avec vis de fixation ISO 4762 (8.8) et clés six pans DIN 2936. Livrables seulement par paires!

Code	Rainure	H min.	H max.	B	C	H1	L	X	F1 [kN]	F2 [kN]	Poids [g]
73486	12	3,8	8,5	18	1,8	11	86	5	5,0	0,6	370
73494	14	3,8	7,5	22	1,5	11	88	5	5,5	0,7	485
73791	16	4,5	11,0	25	2,5	15	112	6	8,0	0,9	850
73809	18	3,5	9,0	28	2,0	15	114	6	9,0	1,0	1060
73924	22	6,8	14,0	35	2,7	20	145	8	16,0	1,9	2200

Hmin./Hmax.: en fonction de la profondeur de la rainure selon DIN 650. Pour obtenir des hauteurs de serrage plus basses à la plus petite profondeur de rainure, la tête de serrage peut être meulée de X mm.

#### Utilisation:

Ces crampons plaqueurs traités permettent de serrer des pièces particulièrement basses. La force d'application des mors de serrage permet d'appuyer la pièce de manière fixe et sûre sur la table. Les forces horizontales sont supportées par une vis correspondant à la largeur de rainure, elle permet d'immobiliser le crampon sur la table sans pour cela l'endommager.



N° 6494

## Crampon plaqueur «Maxi-Bulle»

corps de base: fonte sphéroïdale. Crampons: traités et revenus. Emballage par carton: 2 pièces complètes avec clé six pans mâle ISO 2936, sans vis de fixation. Livrables seulement par paires!

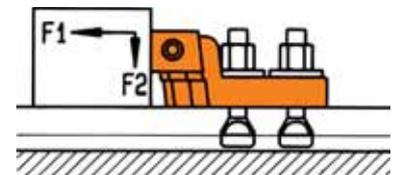
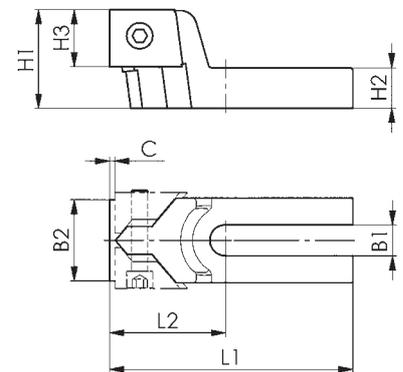


Code	Rainure	B1	B2	C	H1	H2	H3	L1	L2	F1* [kN]	F2* [kN]	Poids [g]
73130	10, 12, 14	13	40	3	50	20	30	115	60	6, 10, 15	0.2, 0.4, 0.6	1590
73148	16, 18, 20	19	50	4	60	25	35	150	72	20, 28, 36	0.8, 1.1, 1.4	2940
73155	22, 24, 28, 30, 32, 36	31	80	5	75	30	45	205	102	38, 38, 40, 40, 44, 44	1.5, 1.5, 1.6, 1.6, 1.7, 1.7	7900

\* Les forces de bridage F1 et F2 sont fonction de la largeur de la rainure.

### Utilisation:

La meilleure puissance de serrage est atteinte grâce à un contact crampon, table de machine parfait et un dimensionnement correct des vis de fixation. La force d'application F2 est obtenue à l'aide de mors lisse sur une pièce usinée. Les crampons sont conçus de telle façon qu'à partir d'une très légère force de manipulation on arrive à obtenir une force de serrage importante. Pour la fixation de ces crampons sur les tables de machine l'emploi de deux boulons DIN 787 est recommandé. Ces éléments sont à commander séparément. Lorsque les vis de montage ne doivent pas dépasser la partie supérieure du mors, nous recommandons l'utilisation de vis à 6 pans intérieur ISO 4762, associées aux rondelles DIN 6340, et tasseaux pour rainures en Té DIN 508.



N° 6497

## Crampon plaqueur «stabil»

mors réversibles. Guidage prismatique du mors plaqueur. Corps de base: fonte malléable. Mors: acier cémenté. Mors réversible avec 1 face lisse pour pièces usinées et 1 face striée pour pièces brutes. Emballage par carton: 1 pièce sans clé six pans mâle et vis de fixation.

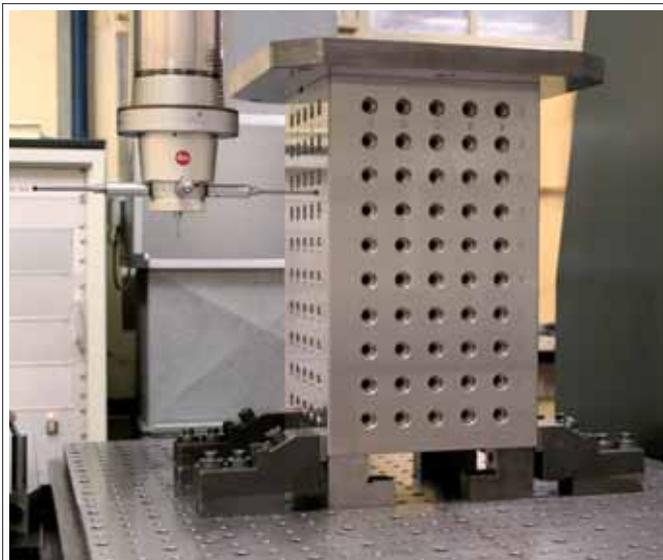
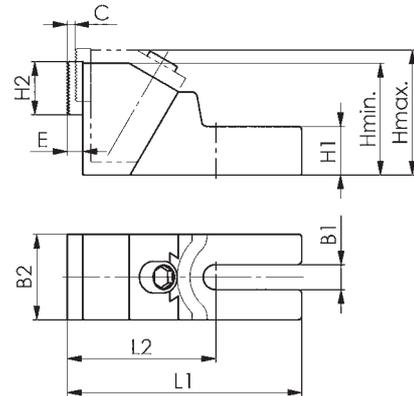
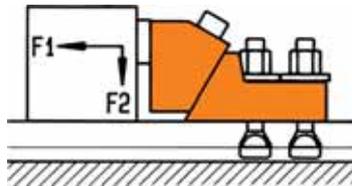


Code	Rainure	B1	B2	C	E	H min.	H max.	H1	H2	L1	L2	F1* [kN]	F2* [kN]	Poids [g]
73213	12, 14, 16, 18	19	65	8	12	85	99	37	40	177,5	112,5	8, 15, 20, 28	1.2, 2.2, 3.0, 4.2	4050
73221	20, 22, 24, 28, 30	26	75	11	12	100	118	45	40	226,5	136,5	30, 30, 32, 32, 36	4.5, 4.5, 4.8, 4.8, 5.4	6800
73239	32, 36, 42	38	90	15	12	120	145	55	40	262,5	157,5	50	7,5	11300

\* Les forces de bridage F1 et F2 sont fonction de la largeur de la rainure.

### Utilisation:

La meilleure puissance de serrage est atteinte grâce à un contact crampon, table de machine parfait et un dimensionnement correct des vis de fixation. La force d'application F2 est obtenue à l'aide de mors lisse sur une pièce usinée. Du fait de leur grande hauteur d'appui, les crampons Stabil peuvent serrer des pièces hautes. Pour la fixation de ces crampons sur les tables de machine l'emploi de deux boulons DIN 787 est recommandé. Ces éléments sont à commander séparément.

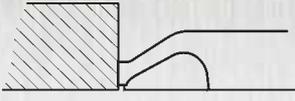
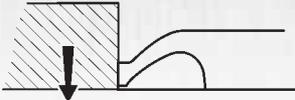
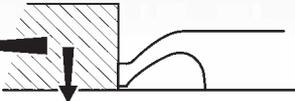


Sous réserve de modifications techniques.

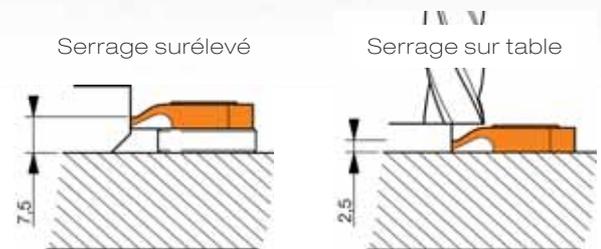
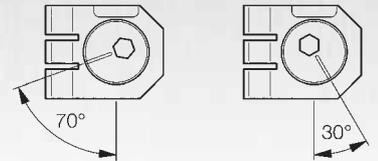
## LE MINI CRAMPON PLAQUEUR EFFECTUE LE SERRAGE AVEC UN EFFET DE PLACAGE:

La seule action de la vis de serrage du crampon assure le placage et le bridage de la pièce à usiner.  
L'extrémité du crampon est formée de 3 parties, deux parties flexibles plaquent et une partie rigide serre.

### Le serrage d'une pièce se fait en 3 étapes:

- 1**  **Contact:**  
Les parties flexibles du crampon prennent appui sur la pièce.
- 2**  **Placage:**  
Les parties flexibles s'arc-boutent en plaquant la pièce jusqu'au contact de la partie rigide.
- 3**  **Bridage et positionnement:**  
La partie rigide du crampon assure le serrage de la pièce.

Utilisation de l'excentrique:  
Serrage rapide, rotation 1/4 de tour

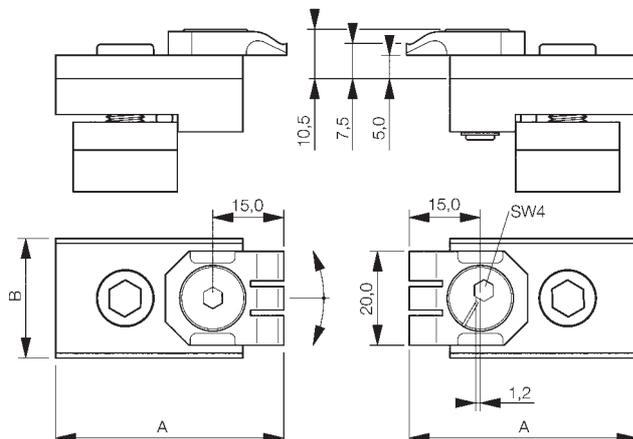


Force de serrage: 4000 N  
Couple de serrage: 9 Nm  
Course de l'excentrique: 1,2 mm

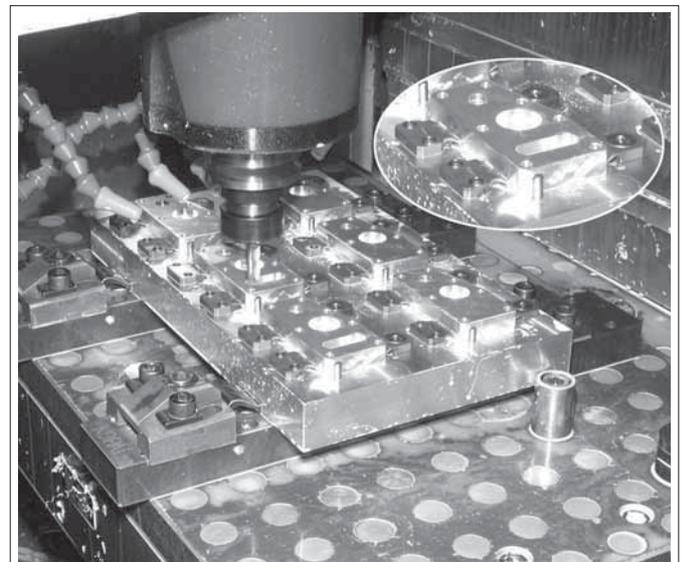
## N° 6493N

### Mini crampon pour table à rainures

composé d'un élément de serrage et d'un élément butée.



Code	Rainure	Force de serrage [N]	Hauteur de serrage [mm]	Course	A	B	Poids [g]
70144	10	4000	7,5	1,2	46	18	140
70169	12	4000	7,5	1,2	48	18	150
70185	14	4000	7,5	1,2	52	22	162
70342	16	4000	7,5	1,2	48	25	178
70664	18	4000	7,5	1,2	48	25	190



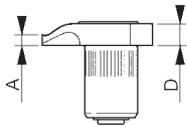
Sous réserve de modifications techniques.

## N° 6493SP

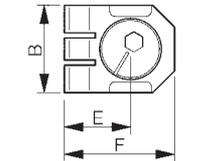
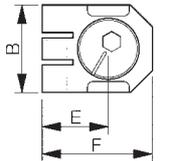
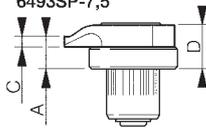
### Mini crampon de serrage



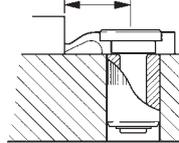
6493SP-2,5



6493SP-7,5



15,0<sup>0</sup>-0,1



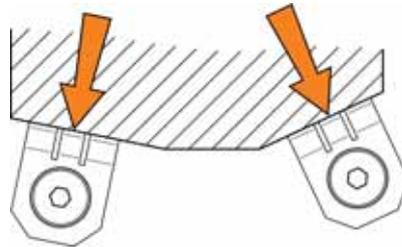
1 perçage  
Ø 12,0 H7  
Prof. 18,5

Code	Force de serrage [N]	Hauteur de serrage A	B	C	D	E	F	Poids [g]
70680	4000	2,5	20	-	5	15*	25	29
70698	4000	7,5	20	2,5	10	15*	25	29

\* Course de l'excentrique ± 1,2 mm.

### Utilisation:

Ces mini crampons pivotent autour d'un axe excentrique qui effectue le serrage. Ils peuvent brider dans toutes les directions.  
Exemple d'utilisation: Le mini crampon (1 butée rigide) permet de bien appliquer la pièce sur les butées.



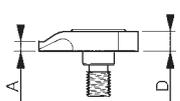
## N° 6493S

### Butée, orientable

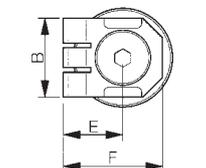
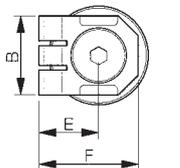
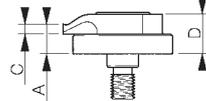
Les butées orientables rectifiées sont fixées avec des vis spéciales assurant un montage de grande précision.



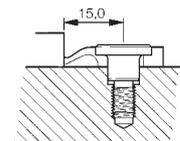
6493S-2,5



6493S-7,5



15,0

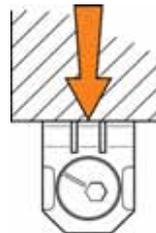


1 perçage  
Ø 8,0 H7 - Prof. 6,0  
M6 - Prof. 14,0

Code	Hauteur de serrage A	B	C	D	E	F	Poids [g]
71142	2,5	20	2,5	5	15	25	19
71241	7,5	20	2,5	10	15	25	19

### Utilisation:

Avec une butée simple, (1 seul appui rigide) 2 butées sont nécessaires pour positionner une pièce suivant un axe.



## N° 6493F

### Butée, fixe

Les butées fixes rectifiées sont fixées avec des vis spéciales assurant un montage de grande précision.  
 Modèle 1 - Butée simple  
 Modèle 2 - Butée double

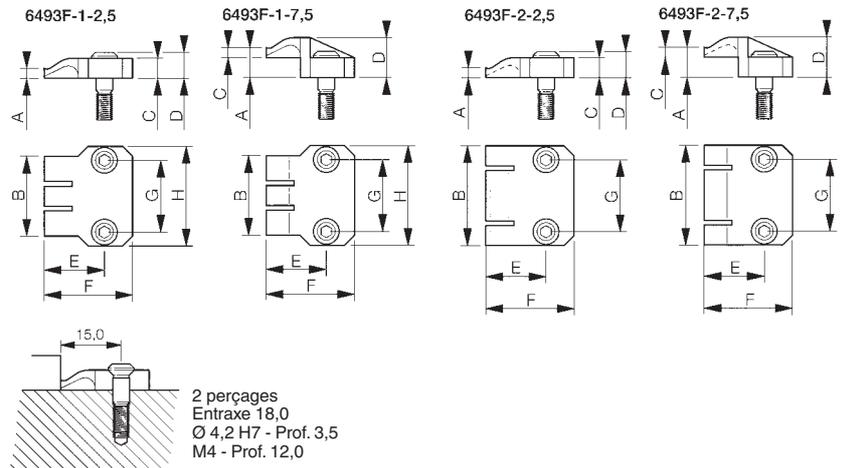
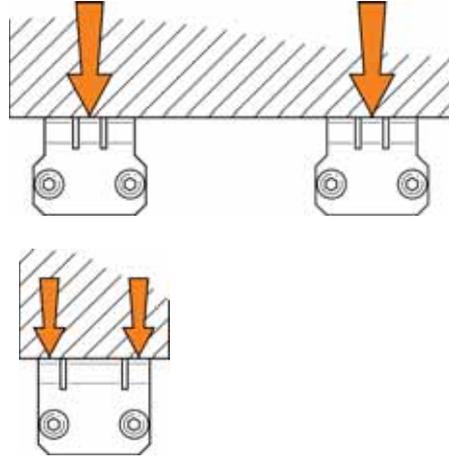


Code	Modèle	Hauteur de serrage A	B	C	D	E	F	G	H	Poids [g]
70987	1	2,5	20	5,0	6,5	15	22	18	25	23
70995	1	7,5	20	2,5	10,0	15	22	18	25	23
71001	2	2,5	25	5,0	6,5	15	22	18	-	23
71019	2	7,5	25	2,5	10,0	15	22	18	-	23

### Utilisation:

Modèle 1 - Butée simple (1 appui rigide) 2 butées sont nécessaires pour positionner une pièce suivant un axe.

Modèle 2 - Double butée (2 appuis rigides) 1 butée suffit pour positionner une petite pièce suivant un axe.



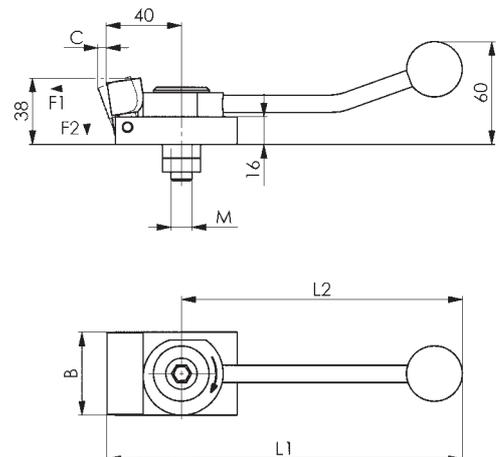
## N° 6499

### Crampons plaqueurs avec levier à excentrique

Trempés et brunie par revenu. Bridage rapide par levier à excentrique. La faible hauteur évite de rehausser les pièces. Double effects du mors, serrage et placage.



Code	Rainure	B	C	L1	L2	M	F1 [kN]	F2 [kN]	Poids [g]
73163	12	48	4	200	160	M10	9	0,6	840
73171	14	48	4	200	160	M12	9	0,6	860

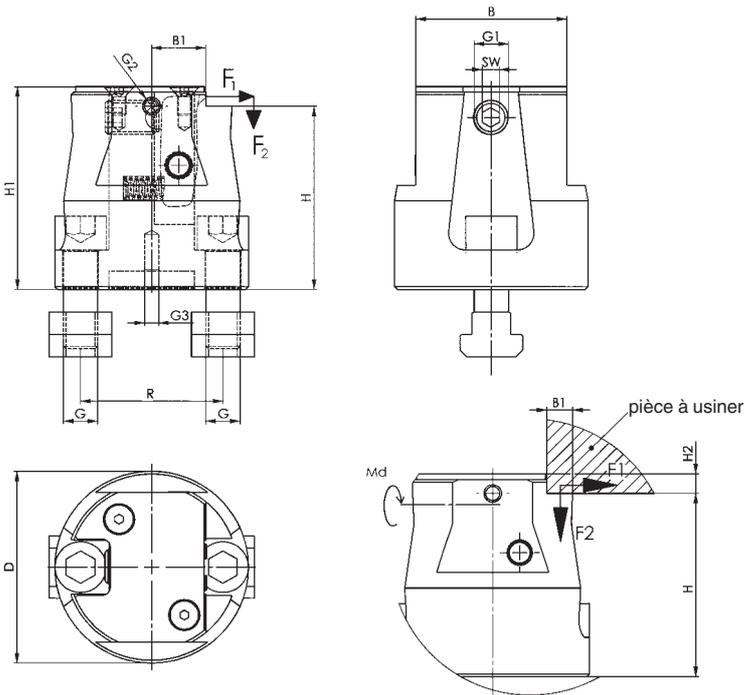


Sous réserve de modifications techniques.

N° 6498

## Bride latérale

complète avec fixation. Corps de base en acier cémenté, nitruré. Élément de serrage en acier cémenté. Fixation par vis de la classe de résistance mécanique 10.9.



Code	Modèle	Rainure	Couple de serrage Md [Nm]	H ±0,1	F1 [kN]	F2 [kN]	Poids [g]
73890	M12x14	14	75	65	12	7	1530
374355	M20x24	24	100	100	40	25	6300

### Utilisation:

La bride latérale mécanique à effet de placage peut être utilisée comme élément de bridage ou comme butée fixe. La vis de serrage pousse le doigt de préhension. Celui-ci pivote sur son axe effectuant un effet de placage de la pièce. Le montage sur plusieurs brides latérales permet d'assurer des serrages répétitifs et de précision des pièces. La plaque d'adaptation n° 6498FT permet un montage transversal par rapport aux rainures de table.

### Avantages:

- Construction compacte.
- Fixation solide et fiable de la pièce grâce à l'effet de placage.
- Élévation de la pièce permettant des perçages débouchant et des alésages.
- Serrage bas latéral permettant des usinages sur 5 faces.
- Un taraudage latéral de la bride permet la fixation d'une butée.
- Utilisation horizontale ou verticale.
- Mise en œuvre polyvalente et variée.

### Remarque:

Avec un lardon d'alignement plat n° 6322B (n° code 71712), la bride latérale peut être positionnée avec précision dans la rainure de la table de machine.

### Sur demande:

Exécutions spéciales (cote H ± 0,01) livrables.

### Tableau des cotes

Code	Modèle	B	B1	D+2	G	G1	G2	G3	H1	H2	R	SW
73890	M12x14	53	19,0	68	M12	M12	M6	M6	72	5	50	6
374355	M20x24	88	25,5	108	M20	M16	M6	M6	118	18	75	8



## N° 6498FR

### Plaque de base, ronde

complète avec vis de fixation. Corps traité, nitruré.  
Fixation par vis de la classe de résistance mécanique 10.9.



Code	Modèle	Rainure	H $\pm 0,1$	D +2	G	G3	R	Poids [g]
73916	M12x14	14	30	68	M12	M6	50	930
374371	M20x24	24	60	108	M20	M6	75	4680

#### Utilisation:

Mise en œuvre en combinaison avec la bride latérale n° 6498 pour serrer de façon transversale et longitudinale par rapport à la rainure de la table.

#### Avantages:

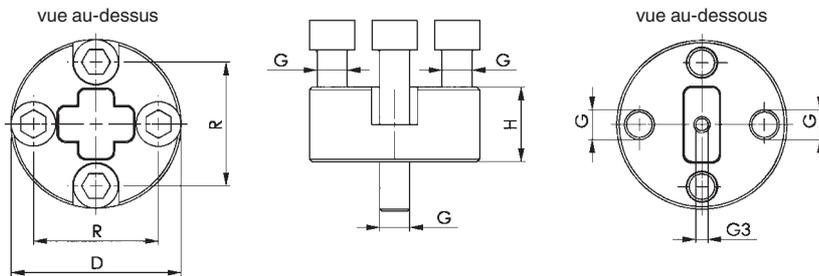
- Pour une utilisation simple de la bride latérale pendant le serrage transversal et longitudinal par rapport à la rainure
- Augmentation de 30 mm de la hauteur d'appui de la pièce.

#### Remarque:

Grâce à l'utilisation de deux lardons d'alignement plats n° 6322B (n° code 71712), la bride latérale peut être positionnée avec précision dans la rainure de table.

#### Sur demande:

Exécutions spéciales (cote H  $\pm 0,01$ ) livrables.



## N° 6498FT

### Plaque de base

complète avec fixation. Corps de base en acier traité, trempé et revenu. Fixation par vis de la classe de résistance mécanique 10.9.



Code	Modèle	Rainure	H $\pm 0,1$	B	E1	E2	G	L	R	Poids [g]
73908	M12x14	14	30	70	40	65	M12	110	50	1330
374397	M20x24	24	60	120	50	125	M20	200	85	7614

#### Utilisation:

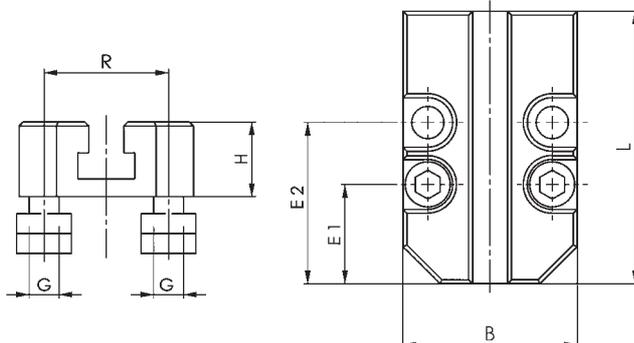
En combinaison avec la bride latérale n° 6498 pour serrer transversalement par rapport à la rainure de table.

#### Avantages:

- Facilite la mise en place de la bride latérale pour des serrages perpendiculaire à la rainure de table
- Augmentation de 30 mm de la hauteur d'appui de la pièce
- Possibilité de faire coulisser de 40 mm la bride latérale sur la plaque de base.

#### Sur demande:

Exécutions spéciales (cote H  $\pm 0,01$ ) livrables.

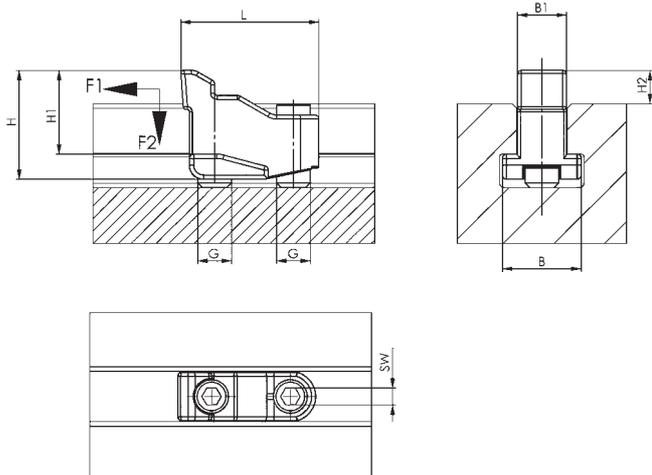


Sous réserve de modifications techniques.

## N° 6495

### Crampon de rainure

complet avec fixation.  
Acier, traité et revenu.



Code	Modèle	Rainure	F1 [kN]	F2 [kN]	H2	SW [mm]	Poids [g]
374140	12	14	7	3,5	10	5	91
374132	16	18	10	5,0	12	6	188
374124	20	22	16	8,0	15	8	363

#### Utilisation:

1. Positionner la pièce.
2. Placer le crampon de rainure au contact de la pièce.
3. Serrer la vis de fixation du crampon.
4. Le serrage de la pièce s'effectue par la vis arrière du crampon.

#### Avantages:

- Pour serrer les pièces très plates
- Bridage latéral de pièces pour procéder à l'usinage complet de surfaces sans contour critique
- Possibilité d'utilisation à l'horizontale et à la verticale

#### Remarque:

Pour réduire l'usure de la vis de fixation, nous recommandons l'utilisation de la graisse pour vis AMF n° 6339. Elle présente une association synergétique d'agents actifs particulièrement efficaces, résiste à la chaleur et au liquide d'arrosage.

#### Tableau des cotes

Code	Modèle	B	B1	G	H	H1	L
374140	12	22	13,6	M10	31	24	40
374132	16	28	17,4	M12	39	30	49
374124	20	35	21,5	M16	50	37	63

## N° 6495S

### Vis de fixation pour crampon de rainure

Résistance 10.9

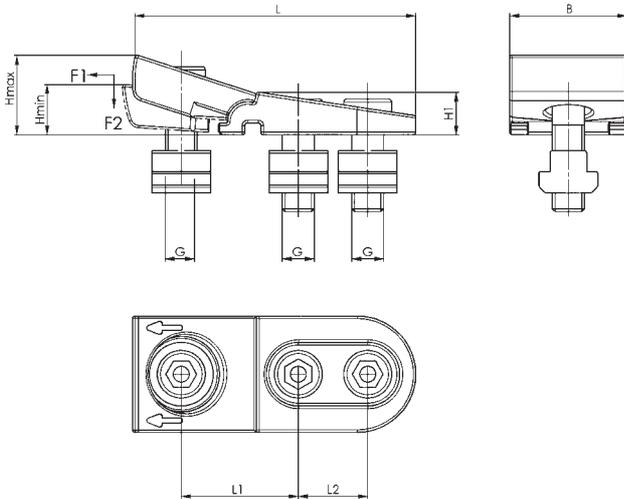


Code	Modèle	G	L	SW [mm]	Poids [g]
79186	12	M10	25	5	14
78907	16	M12	30	6	24
77834	20	M16	40	8	59

## N° 6496

### Crampon plaqueur

complet avec fixation.  
Acier, traité et revenu.



Code	Modèle	Rainure	G	F1 [kN]	F2 [kN]	H min.	H max.	Poids [g]
374157	M12x14	14	M12	15	7,5	16	25	579
374165	M12x16	16	M12	15	7,5	16	25	600
374173	M16x18	18	M16	20	10	19	30	1011
374181	M16x20	20	M16	20	10	19	30	1055
374199	M20x22	22	M20	30	15	22	36	1670
374207	M20x24	24	M20	30	15	22	36	1705
374215	M20x28	28	M20	30	15	22	36	1807

#### Utilisation:

1. Positionner la pièce.
2. Placer le crampon au contact de la pièce.
3. Serrer les vis de fixation du crampon.
4. Le serrage de la pièce s'effectue par la vis avant du crampon.

#### Avantages:

- Pour serrer les pièces très plates
- Bridage latéral de pièces pour procéder à l'usinage complet de surfaces sans contour critique
- Possibilité d'utilisation à l'horizontale et à la verticale

#### Remarque:

Pour réduire l'usure des vis de fixation, nous recommandons l'utilisation de la graisse pour vis AMF n° 6339. Elle présente une association synergétique d'agents actifs particulièrement efficaces, résiste à la chaleur et au liquide d'arrosage.

#### Tableau des cotes

Code	Modèle	B	H1	L	L1	L2
374157	M12x14	44	16	110	45-48	26
374165	M12x16	44	16	110	45-48	26
374173	M16x18	56	19	130	50-54	33
374181	M16x20	56	19	130	50-54	33
374199	M20x22	62	22	152	58-63	41
374207	M20x24	62	22	152	58-63	41
374215	M20x28	62	22	152	58-63	41

## N° 6496BF

### Kit de fixation pour crampons plaqueurs

composé d'une vis cylindrique DIN 6912, d'une bride en T DIN 508 et d'une portée sphérique DIN 6319C.



Code	Modèle	Rainure	G	L	SW [mm]	Poids [g]
313379	M12x14	14	M12	30	10	49
313395	M12x16	16	M12	35	10	56
313411	M16x18	18	M16	35	14	90
313437	M16x20	20	M16	40	14	104
313452	M20x22	22	M20	45	17	177
313478	M20x24	24	M20	45	17	189
313494	M20x28	28	M20	55	17	228

## N° 6496F

### Ressort et vis



Code	Modèle	Poids [g]
313510	M12	10
313536	M16	20
313551	M20	30

## À PROPOS DES CALES PARALLÈLES ET DES ÉLÉMENTS DE POSITIONNEMENT

- > **Exécution:** Grâce à leur progression de dimensions elles permettent de multiples combinaisons.
- > **Qualité:** Grâce à leur grande résistance à l'usure, les cales AMF garantissent une longue durée de vie.
- > **La qualité à chaque utilisation:** Nos cales parallèles sont disponibles en trois niveaux de qualité:

Standard	★
Précision	★★
grande Précision	★★★

Les cales appariées d'AMF sont utilisées comme cales, butées ou intermédiaires sur des machines-outils. Pour les étaux des machines ou les plaques de traçage, elles sont indispensables pour obtenir un appui parallèle des pièces.

- > Cales parallèles AMF, butées et bride surpuissante utilisées lors du perçage d'une plaque de base.



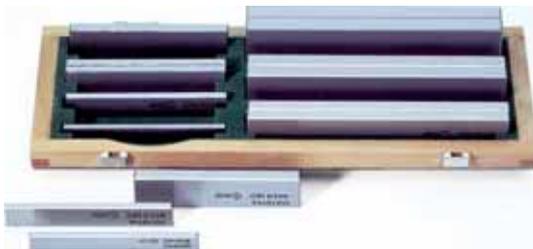
## DIN 6346S

### Jeu de cales parallèles

Caractéristiques: en coffret de bois à couvercle amovible.  
Rectifiées finement par paires.  
Indication de la taille sur le produit.  
Trempées.

Tolérance de paire en hauteur tp2 et en largeur tp1 selon IT 5.  
Tolérance de dimension nominale en hauteur et largeur selon ISO 2768m.  
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.

L'échelonnement géométrique permet l'établissement progressif des différentes hauteurs:  
2,5 - 25 mm à 40 hauteurs différentes 2,5 - 45 mm  
4 - 32 mm à 40 hauteurs différentes 4 - 57 mm  
4 - 40 mm à 40 hauteurs différentes 4 - 72 mm  
8 - 50 mm à 30 hauteurs différentes 8 - 90 mm  
8 - 63 mm à 40 hauteurs différentes 8 - 113 mm  
20 - 100 mm à 14 hauteurs différentes 20 - 113 mm



Code	Modèle	Paire	Largeur L x B x H	Poids [Kg]
72322	2,5-25	9	200x100x 36	1,3
72330	4-40	7	305x115x 50	3,8
72348	8-63	5	305x115x 70	7,4
72355	20-100	3	280x215x125	27,1
72165	4-32	5	132x145x 50	1,5
72173	8-50	4	192x158x 75	4,9

### Remarque:

Jeux d'ateliers

Taille 2,5-25, contenu du jeu (B x H x L):

2,5x8x63 / 3,2x10x63 / 4,0x12x63 / 5,0x16x63 / 6,3x20x63 / 4,0x12x100 / 5,0x16x100 / 6,3x20x100 / 8,0x25x100 mm

Taille 4,0-40, contenu du jeu (B x H x L):

4,0x12x100 / 5,0x16x100 / 6,3x20x100 / 8,0x25x100 / 8,0x25x160 / 10,0x32x160 / 12,0x40x160 mm

Taille 8,0-63, contenu du jeu (B x H x L):

8,0x25x100 / 10,0x32x100 / 12,0x40x100 / 16,0x50x160 / 20,0x63x160 mm

Taille 20-100, contenu du jeu (B x H x L):

20,0x63x250 / 25,0x80x250 / 32,0x100x250 mm

Jeux pour étaux

Taille 4,0-32, contenu du jeu (B x H x L):

4,0x12x100 / 5,0x16x100 / 6,3x20x100 / 8,0x25x100 / 10,0x32x100 mm

Taille 8,0-50, contenu du jeu (B x H x L):

8,0x25x160 / 10,0x32x160 / 12,0x40x160 / 16,0x50x160 mm

## DIN 6346P

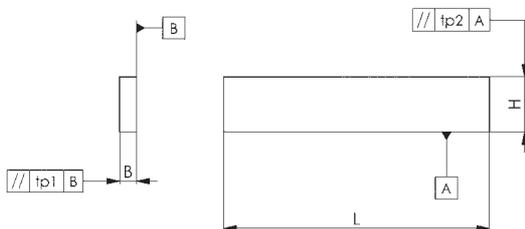
### Paire de cales

Caractéristiques: Rectifiées finement par paires.  
Indication de la taille sur le produit.  
Trempées.

Tolérance de paire en hauteur tp2 et en largeur tp1 selon IT 5.  
Tolérance de dimension nominale en hauteur et largeur selon ISO 2768m.  
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	B	H	L	Poids [g]
75309	2,5	8	63	20
75317	3,2	10	63	30
75325	4,0	12	63	45
75333	5,0	16	63	80
75341	6,3	20	63	125
72181	4,0	12	100	75
72199	5,0	16	100	125
72207	6,3	20	100	200
72215	8,0	25	100	315
72223	10,0	32	100	500
72231	12,0	40	100	750
72249	8,0	25	160	500
72256	10,0	32	160	800
72264	12,0	40	160	1200
72272	16,0	50	160	2000
72280	20,0	63	160	3170
72298	20,0	63	250	4950
72306	25,0	80	250	7900
72314	32,0	100	250	12680
72363	40,0	100	400	25300



## N° 6347SP

### Jeu de cales appairées, exécution de grande précision

Caractéristiques: en coffret de bois à couvercle amovible.  
Rectifiées finement par paires.  
Indication de la taille sur le produit.  
Trempées.

Tolérance de paire tp à hauteur de 0,004 mm.  
Tolérance de la dimension nominale en hauteur  $\pm 0,004$  mm.  
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



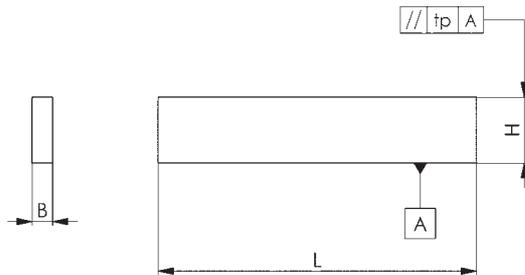
Code	Paire	L	Poids [Kg]
84095	14	150	10,9

#### Description:

Contenu des jeux 6347SP, 6347P et 6347S (B x H):  
10x14 / 10x16 / 10x18 / 10x20 / 10x22 / 10x24 / 10x26 / 10x28 / 10x30 / 10x32 / 10x35 / 10x40 / 10x45 / 10x50 mm.

#### Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses. La haute précision des cales garantit le bridage parallèle de pièces.



## N° 6347P

### Jeu de cales appairées, exécution de précision

Caractéristiques: en coffret de bois à couvercle rabattant amovible.  
Rectifiées finement par paires.  
Indication de la taille sur le produit.  
Trempées.

Tolérance de paire tp à hauteur de 0,01 mm.  
Tolérance de la dimension nominale en hauteur  $\pm 0,01$  mm.  
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	Paire	L	Poids [Kg]
370965	14	150	10,9

## N° 6347S

### Jeu de cales appairées, exécution standard

Caractéristiques: en coffret de bois à couvercle rabattant amovible.  
Rectifiées finement par paires.  
Indication de la taille sur le produit.  
Trempées.

Tolérance de paire tp à hauteur de 0,01 mm.  
Tolérance de dimension nominale en hauteur et largeur selon DIN ISO 2768m.  
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



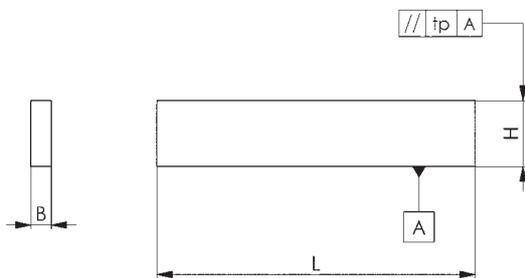
Code	Paire	L	Poids [Kg]
83980	14	150	10,9

## N° 6347PSP

### Paire de cales, exécution de grande précision

Caractéristiques: Rectifiées finement par paires.  
Indication de la taille sur le produit.  
Trempées.

Tolérance de paire tp à hauteur de 0,004 mm.  
Tolérance de la dimension nominale en hauteur  $\pm 0,004$  mm.  
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	B	H	L	Poids [g]
75473	10	14	150	330
75481	10	16	150	380
75499	10	18	150	420
75507	10	20	150	470
75515	10	22	150	520
75523	10	24	150	570
75531	10	26	150	610
75549	10	28	150	660
75556	10	30	150	710
75564	10	32	150	750
75572	10	35	150	830
75580	10	40	150	940
75291	10	45	150	1060
75283	10	50	150	1180

#### Utilisation:

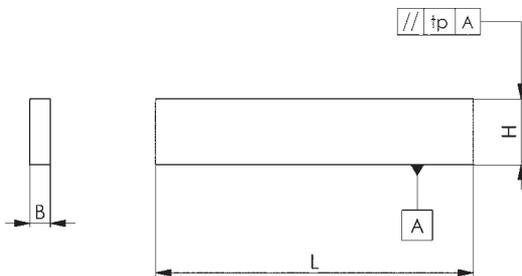
Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses. La haute précision des cales garantit le bridage parallèle de pièces.

## N° 6347PP

### Paire de cales, exécution de précision

Caractéristiques: Rectifiées finement par paires.  
Indication de la taille sur le produit.  
Trempées.

Tolérance de paire tp à hauteur de 0,01 mm.  
Tolérance de la dimension nominale en hauteur  $\pm 0,01$  mm.  
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	B	H	L	Poids [g]
370684	10	14	150	330
370692	10	16	150	380
370700	10	18	150	420
370718	10	20	150	470
370726	10	22	150	520
370734	10	24	150	570
370742	10	26	150	610
370759	10	28	150	660
370767	10	30	150	710
370775	10	32	150	750
370783	10	35	150	830
370791	10	40	150	940
370809	10	45	150	1060
370817	10	50	150	1180

#### Utilisation:

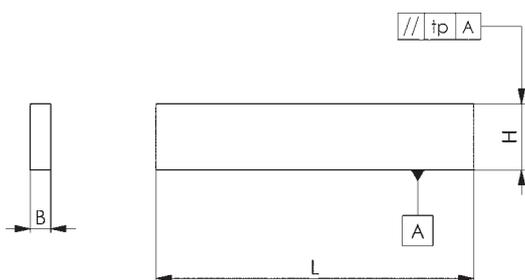
Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.

## N° 6347PS

### Paire de cales, exécution standard

Caractéristiques: Rectifiées finement par paires.  
Indication de la taille sur le produit.  
Trempées.

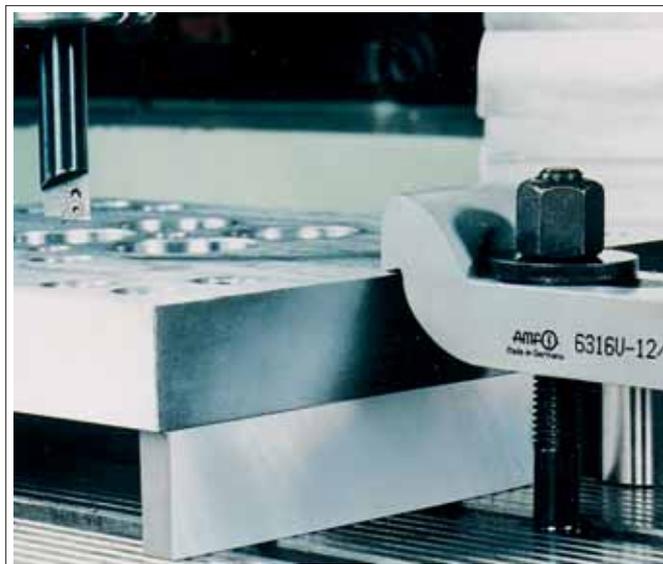
Tolérance de paire  $t_p$  à hauteur de 0,01 mm.  
Tolérance de dimension nominale en hauteur et largeur selon DIN ISO 2768m.  
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	B	H	L	Poids [g]
370825	10	14	150	330
370833	10	16	150	380
370841	10	18	150	420
370858	10	20	150	470
370866	10	22	150	520
370874	10	24	150	570
370882	10	26	150	610
370890	10	28	150	660
370908	10	30	150	710
370916	10	32	150	750
370924	10	35	150	830
370932	10	40	150	940
370940	10	45	150	1060
370957	10	50	150	1180

### Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.



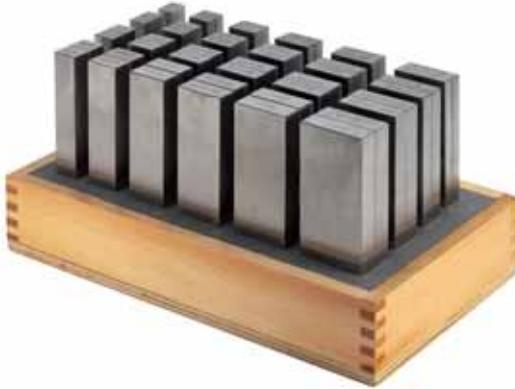
Sous réserve de modifications techniques.

## N° 6348SP

### Jeu de cales parallèles, exécution de grande précision

Caractéristiques: avec support bois.  
Rectifiées finement par paires.  
Indication de la taille côté frontal sur le produit.  
Les jeux couvrent une plage étendue à palier de 1 mm.  
Trempeées.

Tolérance de paire tp à hauteur IT 5.  
Tolérance de la dimension nominale en hauteur  $\pm 0,01$  mm.  
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



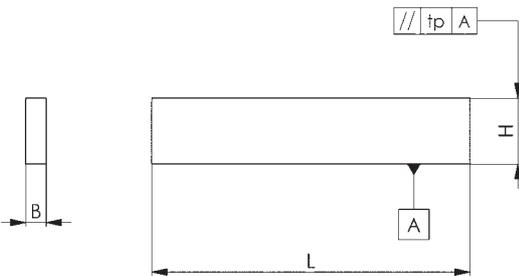
Code	Modèle	Paire	L	Poids [Kg]
75606	100	20	100	2,2
75614	125	24	125	14,0
75648	150	24	150	17,0

#### Description:

Taille 100, contenu d'1 jeu (B x H):  
2x5 / 2x10 / 2x15 / 2x20 / 3x6 / 3x11 / 3x16 / 3x21 / 4x7 / 4x12 / 4x17 / 4x22 / 5x8 / 5x13 / 5x18 / 5x23 / 6x9 / 6x14 / 6x19 / 6x24 mm.  
Taille 125, contenu d'1 jeu (B x H):  
8x11 / 8x16 / 8x21 / 8x26 / 8x31 / 8x36 / 10x13 / 10x18 / 10x23 / 10x28 / 10x33 / 10x38 / 12x15 / 12x20 / 12x25 / 12x30 / 12x35 / 12x40 / 14x17 / 14x22 / 14x27 / 14x32 / 14x37 / 14x42 mm.  
Taille 150, contenu d'1 jeu (B x H):  
8x11 / 8x16 / 8x21 / 8x26 / 8x31 / 8x36 / 10x13 / 10x18 / 10x23 / 10x28 / 10x33 / 10x38 / 12x15 / 12x20 / 12x25 / 12x30 / 12x35 / 12x40 / 14x17 / 14x22 / 14x27 / 14x32 / 14x37 / 14x42 mm.

#### Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses. La haute précision des cales garantit le bridage parallèle de pièces.



## N° 6348P

### Jeu de cales parallèles, exécution de précision

Caractéristiques: avec support bois.  
Rectifiées finement par paires.  
Indication de la taille côté frontal sur le produit.  
Les jeux couvrent une plage étendue à palier de 1 mm.  
Trempeées.

Tolérance de paire tp à hauteur IT 5.  
Tolérance de la dimension nominale en hauteur  $\pm 0,01$  mm.  
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	Modèle	Paire	L	Poids [Kg]
371062	100	20	100	2,2
371070	125	24	125	14,0
371088	150	24	150	17,0

## N° 6348S

### Jeu de cales parallèles, exécution standard

Caractéristiques: avec support bois.  
Rectifiées finement par paires.  
Indication de la taille côté frontal sur le produit.  
Les jeux couvrent une plage étendue à palier de 1 mm.  
Trempeées.

Tolérance de paire tp à hauteur IT 5.  
Tolérance de dimension nominale en hauteur et largeur selon DIN ISO 2768m.  
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



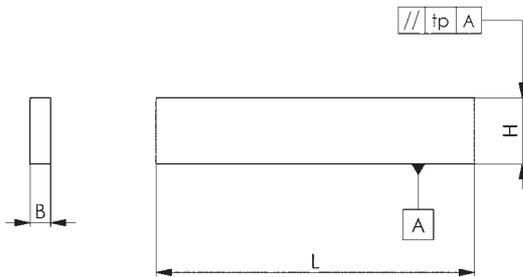
Code	Modèle	Paire	L	Poids [Kg]
371096	100	20	100	2,2
371104	125	24	125	14,0
371112	150	24	150	17,0

## N° 6348PSP

### Paire de cales, exécution de grande précision, 100 mm de long

Caractéristiques: Rectifiées finement par paires.  
Indication de la taille côté frontal sur le produit.  
Les jeux couvrent une plage étendue à palier de 1 mm.  
Trempées.

Tolérance de paire tp à hauteur IT 5.  
Tolérance de la dimension nominale en hauteur  $\pm 0,01$  mm.  
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	B	H	L	Poids [g]
370007	2	5	100	16
370015	2	10	100	31
370023	2	15	100	47
370031	2	20	100	62
370049	3	6	100	28
370056	3	11	100	51
370064	3	16	100	75
370072	3	21	100	98
370080	4	7	100	44
370098	4	12	100	75
370106	4	17	100	106
370114	4	22	100	137
370122	5	8	100	62
370130	5	13	100	101
370148	5	18	100	140
370155	5	23	100	179
370163	6	9	100	84
370171	6	14	100	131
370189	6	19	100	178
370197	6	24	100	224

#### Utilisation:

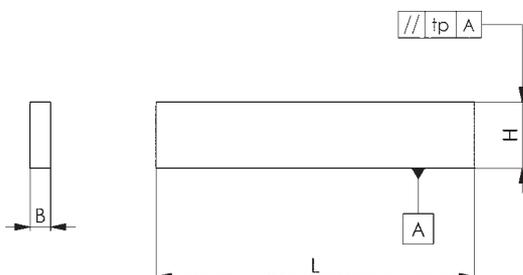
Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses. La haute précision des cales garantit le bridage parallèle de pièces.

## N° 6348PSP

### Paire de cales, exécution de grande précision, 125 mm de long

Caractéristiques: Rectifiées finement par paires.  
Indication de la taille côté frontal sur le produit.  
Les jeux couvrent une plage étendue à palier de 1 mm.  
Trempées.

Tolérance de paire tp à hauteur IT 5.  
Tolérance de la dimension nominale en hauteur  $\pm 0,01$  mm.  
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	B	H	L	Poids [g]
370205	8	11	125	171
370213	8	16	125	249
370221	8	21	125	326
370239	8	26	125	404
370247	8	31	125	482
370254	8	36	125	561
370262	10	13	125	253
370270	10	18	125	351
370288	10	23	125	448
370296	10	28	125	545
370304	10	33	125	642
370312	10	38	125	741
370320	12	15	125	350
370338	12	20	125	466
370346	12	25	125	583
370353	12	30	125	700
370361	12	35	125	817
370379	12	40	125	933
370387	14	17	125	462
370395	14	22	125	599
370403	14	27	125	734
370411	14	32	125	871
370429	14	37	125	1009
370437	14	42	125	1144

#### Utilisation:

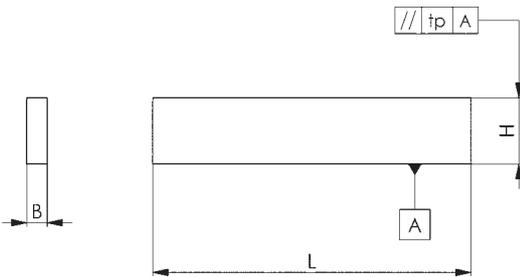
Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses. La haute précision des cales garantit le bridage parallèle de pièces.

## N° 6348PSP

### Paire de cales, exécution de grande précision, 150 mm de long

Caractéristiques: Rectifiées finement par paires.  
Indication de la taille côté frontal sur le produit.  
Les jeux couvrent une plage étendue à palier de 1 mm.  
Trempees.

Tolérance de paire tp à hauteur IT 5.  
Tolérance de la dimension nominale en hauteur  $\pm 0,01$  mm.  
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	B	H	L	Poids [g]
370445	8	11	150	203
370452	8	16	150	295
370460	8	21	150	389
370478	8	26	150	482
370486	8	31	150	574
370494	8	36	150	668
370502	10	13	150	300
370510	10	18	150	417
370528	10	23	150	533
370536	10	28	150	649
370544	10	33	150	768
370551	10	38	150	884
370569	12	15	150	416
370577	12	20	150	556
370585	12	25	150	694
370593	12	30	150	835
370601	12	35	150	974
370619	12	40	150	1113
370627	14	17	150	550
370635	14	22	150	714
370643	14	27	150	879
370650	14	32	150	1040
370668	14	37	150	1203
370676	14	42	150	1369

#### Utilisation:

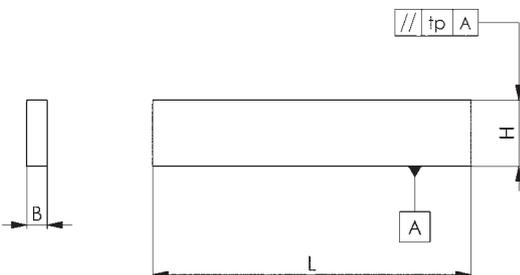
Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses. La haute précision des cales garantit le bridage parallèle de pièces.

## N° 6348PP

### Paire de cales, exécution de précision, 100 mm de long

Caractéristiques: Rectifiées finement par paires.  
Indication de la taille côté frontal sur le produit.  
Les jeux couvrent une plage étendue à palier de 1 mm.  
Trempees.

Tolérance de paire tp à hauteur IT 5.  
Tolérance de la dimension nominale en hauteur  $\pm 0,01$  mm.  
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	B	H	L	Poids [g]
371120	2	5	100	16
371138	2	10	100	31
371146	2	15	100	47
371153	2	20	100	62
371161	3	6	100	28
371179	3	11	100	51
371187	3	16	100	75
371195	3	21	100	98
371203	4	7	100	44
371211	4	12	100	75
371229	4	17	100	106
371237	4	22	100	137
371245	5	8	100	62
371252	5	13	100	101
371260	5	18	100	140
371278	5	23	100	179
371286	6	9	100	84
371294	6	14	100	131
371302	6	19	100	178
371310	6	24	100	224

#### Utilisation:

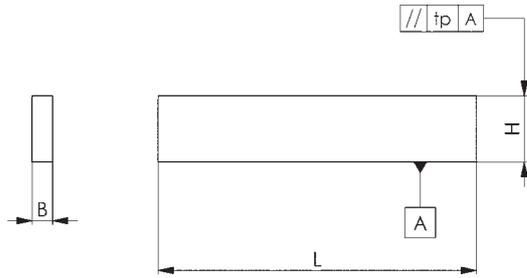
Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.

## N° 6348PP

### Paire de cales, exécution de précision, 125 mm de long

Caractéristiques: Rectifiées finement par paires.  
Indication de la taille côté frontal sur le produit.  
Les jeux couvrent une plage étendue à palier de 1 mm.  
Trempées.

Tolérance de paire tp à hauteur IT 5.  
Tolérance de la dimension nominale en hauteur  $\pm 0,01$  mm.  
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	B	H	L	Poids [g]
371328	8	11	125	171
371336	8	16	125	249
371344	8	21	125	326
371351	8	26	125	404
371369	8	31	125	482
371377	8	36	125	561
371385	10	13	125	253
371393	10	18	125	351
371401	10	23	125	448
371419	10	28	125	545
371427	10	33	125	642
371435	10	38	125	741
371443	12	15	125	350
371450	12	20	125	466
371468	12	25	125	583
371476	12	30	125	700
371484	12	35	125	817
371492	12	40	125	933
371500	14	17	125	462
371518	14	22	125	599
371526	14	27	125	734
371534	14	32	125	871
371542	14	37	125	1009
371559	14	42	125	1144

#### Utilisation:

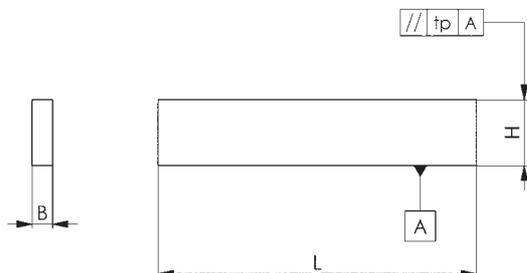
Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.

## N° 6348PP

### Paire de cales, exécution de précision, 150 mm de long

Caractéristiques: Rectifiées finement par paires.  
Indication de la taille côté frontal sur le produit.  
Les jeux couvrent une plage étendue à palier de 1 mm.  
Trempées.

Tolérance de paire tp à hauteur IT 5.  
Tolérance de la dimension nominale en hauteur  $\pm 0,01$  mm.  
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	B	H	L	Poids [g]
372243	8	11	150	203
372250	8	16	150	295
372268	8	21	150	389
372276	8	26	150	482
372284	8	31	150	574
372292	8	36	150	668
372300	10	13	150	300
372318	10	18	150	417
372326	10	23	150	533
372334	10	28	150	649
372342	10	33	150	768
372359	10	38	150	884
372367	12	15	150	416
372375	12	20	150	556
372383	12	25	150	694
372391	12	30	150	835
372409	12	35	150	974
372417	12	40	150	1113
372425	14	17	150	550
372433	14	22	150	714
372441	14	27	150	879
372458	14	32	150	1040
372466	14	37	150	1203
372474	14	42	150	1369

#### Utilisation:

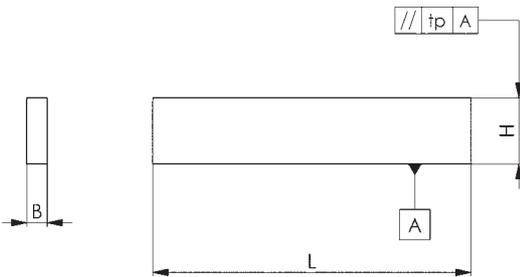
Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.

## N° 6348PS

### Paire de cales, exécution standard, 100 mm de long

Caractéristiques: Rectifiées finement par paires.  
Indication de la taille côté frontal sur le produit.  
Les jeux couvrent une plage étendue à palier de 1 mm.  
Trempees.

Tolérance de paire tp à hauteur IT 5.  
Tolérance de dimension nominale en hauteur et largeur selon DIN ISO 2768m.  
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	B	H	L	Poids [g]
371807	2	5	100	16
371815	2	10	100	31
371823	2	15	100	47
371831	2	20	100	62
371849	3	6	100	28
371856	3	11	100	51
371864	3	16	100	75
371872	3	21	100	98
371880	4	7	100	44
371898	4	12	100	75
371906	4	17	100	106
371914	4	22	100	137
371922	5	8	100	62
371930	5	13	100	101
371948	5	18	100	140
371955	5	23	100	179
371963	6	9	100	84
371971	6	14	100	131
371989	6	19	100	178
371997	6	24	100	224

#### Utilisation:

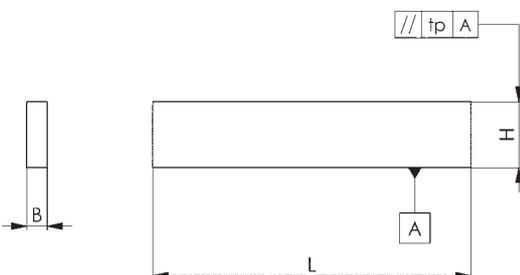
Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.

## N° 6348PS

### Paire de cales, exécution standard, 125 mm de long

Caractéristiques: Rectifiées finement par paires.  
Indication de la taille côté frontal sur le produit.  
Les jeux couvrent une plage étendue à palier de 1 mm.  
Trempees.

Tolérance de paire tp à hauteur IT 5.  
Tolérance de dimension nominale en hauteur et largeur selon DIN ISO 2768m.  
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	B	H	L	Poids [g]
372003	8	11	125	171
372011	8	16	125	249
372029	8	21	125	326
372037	8	26	125	404
372045	8	31	125	482
372052	8	36	125	561
372060	10	13	125	253
372078	10	18	125	351
372086	10	23	125	448
372094	10	28	125	545
372102	10	33	125	642
372110	10	38	125	741
372128	12	15	125	350
372136	12	20	125	466
372144	12	25	125	583
372151	12	30	125	700
372169	12	35	125	817
372177	12	40	125	933
372185	14	17	125	462
372193	14	22	125	599
372201	14	27	125	734
372219	14	32	125	871
372227	14	37	125	1009
372235	14	42	125	1144

#### Utilisation:

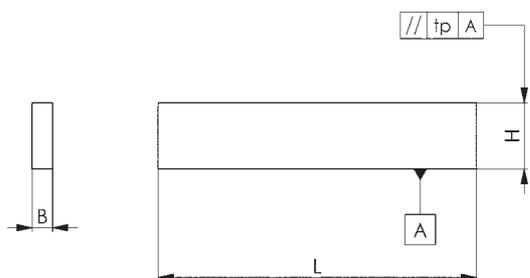
Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.

## N° 6348PS

### Paire de cales, exécution standard, 150 mm de long

Caractéristiques: Rectifiées finement par paires.  
Indication de la taille côté frontal sur le produit.  
Les jeux couvrent une plage étendue à palier de 1 mm.  
Trempées.

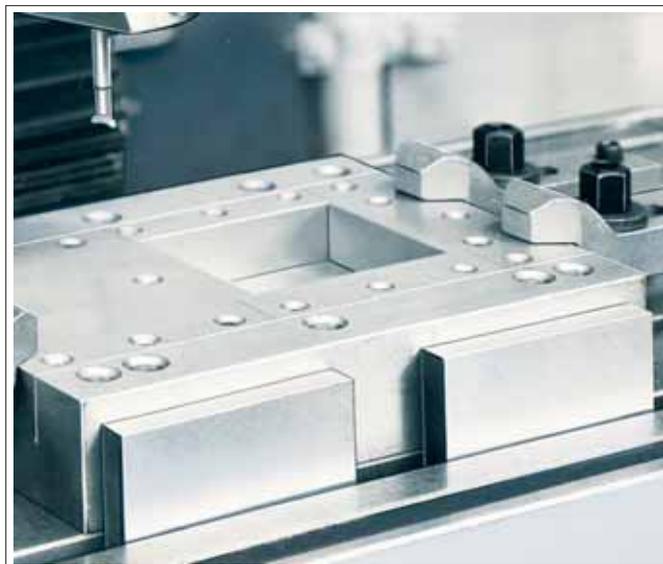
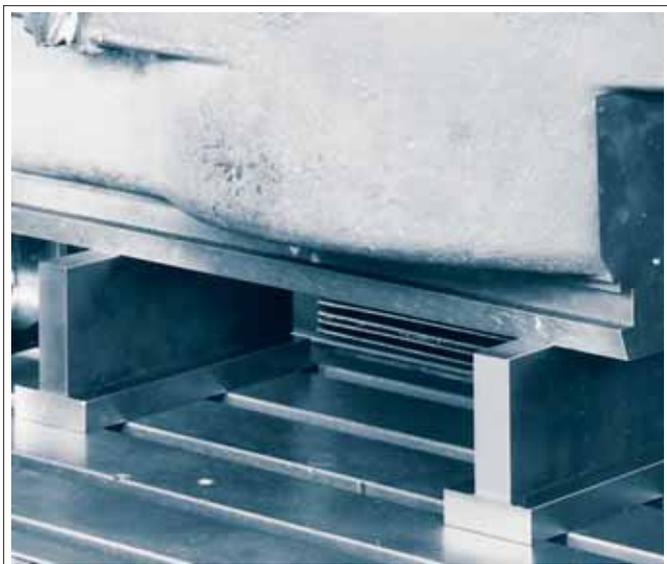
Tolérance de paire tp à hauteur IT 5.  
Tolérance de dimension nominale en hauteur et largeur selon DIN ISO 2768m.  
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	B	H	L	Poids [g]
371567	8	11	150	203
371575	8	16	150	295
371583	8	21	150	389
371591	8	26	150	482
371609	8	31	150	574
371617	8	36	150	668
371625	10	13	150	300
371633	10	18	150	417
371641	10	23	150	533
371658	10	28	150	649
371666	10	33	150	768
371674	10	38	150	884
371682	12	15	150	416
371690	12	20	150	556
371708	12	25	150	694
371716	12	30	150	835
371724	12	35	150	974
371732	12	40	150	1113
371740	14	17	150	550
371757	14	22	150	714
371765	14	27	150	879
371773	14	32	150	1040
371781	14	37	150	1203
371799	14	42	150	1369

### Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.

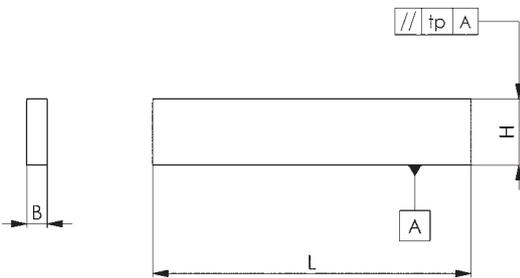


## N° 6349PP

### Paire de cales, minces, exécution de précision

Caractéristiques: Rectifiées finement par paires.  
Indication de la taille sur le produit.  
Trempées.

Tolérance de paire tp à hauteur IT 5.  
Tolérance de la dimension nominale en hauteur  $\pm 0,01$  mm.  
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	B	H	L	Poids [g]
372508	3	11	125	64
372516	3	12	125	70
372524	3	13	125	76
372532	3	14	125	82
372540	3	15	125	88
372557	3	16	125	94
372565	3	17	125	100
372573	3	18	125	106
372581	3	19	125	112
372599	3	20	125	118
372607	3	21	125	124
372615	3	22	125	130
372623	3	23	125	136
372631	3	24	125	142
372649	3	25	125	148
372656	3	26	125	154
372664	3	27	125	160
372672	3	28	125	164
372680	3	29	125	170
372698	3	30	125	176
372706	3	31	125	182
372714	3	32	125	188
372722	3	33	125	194
372730	3	34	125	200
372748	3	35	125	206
372755	3	36	125	212
372763	3	37	125	218
372771	3	38	125	224
372789	3	39	125	230
372797	3	40	125	236
372805	3	41	125	242
372813	3	42	125	248

#### Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.

## N° 6349P

### Jeu de cales parallèles, minces, exécution de précision

Caractéristiques: avec support bois.  
Rectifiées finement par paires.  
Indication de la taille sur le produit.

Tolérance de paire  $t_p$  à hauteur IT 5.  
Tolérance de la dimension nominale en hauteur  $\pm 0,01$  mm.  
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	Modèle	Paire	L	Poids [Kg]
372482	24	24	125	4,5
372490	32	32	125	5,5

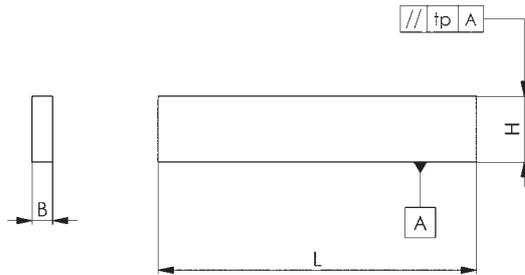
#### Description:

Taille 24, contenu d'1 jeu (B x H):  
3x11 / 3x13 / 3x15 / 3x16 / 3x17 / 3x18 / 3x20 / 3x21 / 3x22 / 3x23 / 3x25 / 3x26 / 3x27 / 3x28 / 3x30 / 3x31 / 3x32 / 3x33 / 3x35 / 3x36 / 3x37 / 3x38 / 3x40 / 3x42 mm.

Taille 32, contenu d'1 jeu (B x H):  
3x11 / 3x12 / 3x13 / 3x14 / 3x15 / 3x16 / 3x17 / 3x18 / 3x19 / 3x20 / 3x21 / 3x22 / 3x23 / 3x24 / 3x25 / 3x26 / 3x27 / 3x28 / 3x29 / 3x30 / 3x31 / 3x32 / 3x33 / 3x34 / 3x35 / 3x36 / 3x37 / 3x38 / 3x39 / 3x40 / 3x41 / 3x42 mm.

#### Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.



## N° 6344SP

### Jeu de cales parallèles, ondulées

Caractéristiques: en coffret de bois à couvercle amovible.  
Épaisseur des cales 0,3 mm.  
Rectifiées avec précision.  
Acier inoxydable trempé et revenu.  
Niveau de hauteur 2 mm.

Tolérance de paire  $t_p$  à hauteur IT 5.  
Tolérance de la dimension nominale en hauteur  $\pm 0,004$  mm.  
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	Modèle	Paire	L	Poids [g]
372821	9-23	8	110	450
372839	25-39	8	110	490

#### Description:

Taille 9-23, contenu d'1 jeu (B x H):  
0,3x9 / 0,3x11 / 0,3x13 / 0,3x15 / 0,3x17 / 0,3x19 / 0,3x21 / 0,3x23 mm.

Taille 25-39, contenu d'1 jeu (B x H):  
0,3x25 / 0,3x27 / 0,3x29 / 0,3x31 / 0,3x33 / 0,3x35 / 0,3x37 / 0,3x39 mm.

#### Utilisation:

Ces cales ondulées permettent une économie de temps lors du bridage de pièces pour la rectification, le fraisage, le perçage, etc.

#### Avantages:

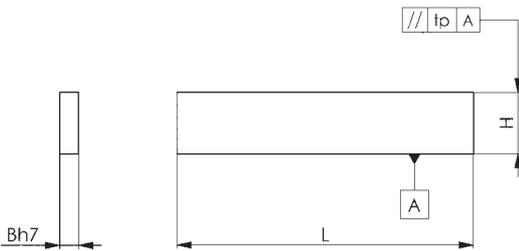
- Aucun copeau ne reste sur la surface d'appui
- Le parallélisme de la pièce serrée n'est pas perturbé
- Plusieurs pièces plates et individuelles peuvent être serrées.

## N° 6350

### Butées appariées

Caractéristiques: pour rainures de table.  
Utilisable comme butées.  
Rectifiée finement.  
Trempe.

Tolérance de paire  $t_p$  à hauteur IT 5.  
Tolérance de la dimension nominale en hauteur DIN ISO 2768m.  
Tolérance de la dimension nominale en largeur h7.  
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	B	H	L	Poids [g]
74260	8	25	100	315
74278	10	32	100	500
74286	12	40	100	750
74294	14	50	100	1100
74302	16	50	160	2000
74310	18	63	160	2850
74328	20	63	160	3170
74336	22	80	160	4400
74344	24	80	160	4800
74351	28	100	160	7000

### Utilisation:

Les butées parallèles sont prévues pour des machines de petite et moyenne importance. Leurs épaisseurs ont été définies d'après les rainures de table en tolérance H8. Une paire de ces butées est engagée dans une rainure de la machine et les pièces seront appliquées rapidement et parallèlement à la table.

## N° 6328

### Butée

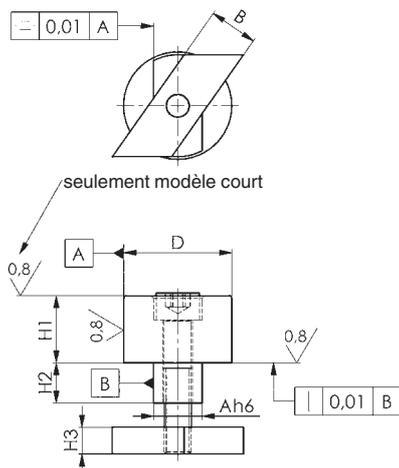
cémentée et rectifiée. Le modèle court, rectifié avec une tolérance de hauteur de  $\pm 0,01$  mm, peut aussi être utilisé comme appui.



Code	Rainure	A h6	B -0,6	D $\pm 0,1$	H1 $\pm 0,01$ courte	H1 $\pm 0,01$ longue	H2	H3	Vis ISO 4762	Poids [g]
75150	12	0-0,011	12	20	15	-	8	6	M6x25	55
75192	12	0-0,011	12	20	-	25	8	6	M6x35	80
75200	14	0-0,011	14	32	25	-	9	8	M8x35	200
75218	14	0-0,011	14	32	-	50	9	8	M8x60	355
75168	16	0-0,011	16	32	25	-	10	8	M8x45	220
75176	16	0-0,011	16	32	-	50	10	8	M8x70	375
75226	18	0-0,011	18	40	25	-	15	10	M10x50	360
75234	18	0-0,011	18	40	-	50	15	10	M10x75	600
75242	22	0-0,013	20	40	25	-	15	14	M10x55	410
75259	22	0-0,013	20	40	-	50	15	14	M10x80	650
75267	28	0-0,013	22	46	25	-	20	16	M12x60	630
75275	28	0-0,013	22	46	-	50	20	16	M12x90	950

### Sur demande:

Autres dimensions sur demande.



Sous réserve de modifications techniques.

## N° 6351

### Butées parallèles fixes, la pièce

cementées et rectifiées. Parallélisme 0,02 mm. Tolérance d'appariement 0,02 mm. Tolérance de cote nominal selon DIN 7168 moyenne.



Code	Rainure	B	C	H	L	Visserie nécessaire DIN508, ISO4762, DIN6340 ou DIN787 compl.	Poids [Kg]
74369	10-24	60	40	30	125	M10x10-M20x24	1,6
74377	12-36	80	55	60	160	M12x12-M24x36	5,7
74385	12-36	100	75	100	160	M12x12-M24x36	12,1

## N° 6351

### Butées parallèles fixes, la paire

cementées et rectifiées. Parallélisme 0,02 mm. Tolérance d'appariement 0,02 mm. Tolérance de cote nominal selon DIN 7168 moyenne.

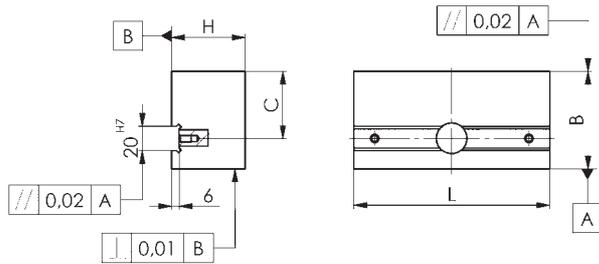


Code	Rainure	B	C	H	L	Visserie nécessaire DIN508, ISO4762, DIN6340 ou DIN787 compl.	Poids [Kg]
75358	10-24	60	40	30	125	M10x10-M20x24	3,2
75366	12-36	80	55	60	160	M12x12-M24x36	11,4
75374	12-36	100	75	100	160	M12x12-M24x36	24,2

#### Utilisation:

Les butées parallèles sont des éléments de positionnement idéaux pour les moyennes et grandes machines. Les lardons percés N° 6322A et les lardons libres DIN 6323 s'adaptent dans les rainures 20H7 des butées parallèles. Combinées avec divers lardons d'alignement de précision, elles sont positionnées sur des tables avec différentes largeurs de rainures. Elles peuvent être installées de différentes façons sur la table machine:

- 1) par des boulons forgés en T DIN 787 compl. (se composant de boulons forgés en T DIN 787, d'écrous hexagonaux DIN 6330B et de rondelles DIN 6340) ou
- 2) par des vis à 6 pans creux ISO 4762 avec des tasseaux DIN 508 et des rondelles DIN 6340.



## N° 6353

### Butée angulaire de précision

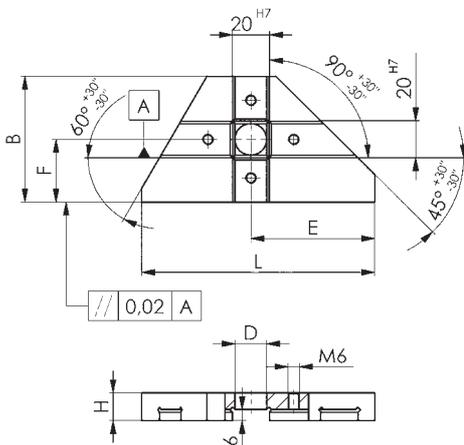
cémentées et rectifiées. Butée: Parallèle et angulaire à 30, 45, 60 et 90° par rapport aux rainures de table. Précision angulaire garantie + ou - 30°.



Code	Modèle	Rainure	B	D	E	F	H	L	Poids [g]
74450	125	10-20	68	17	66,5	34	15	125	550
74468	200	12-36	98	25	100,0	49	20	200	1900

#### Utilisation:

Utiliser les lardons DIN 6323 ou 6322A pour le positionnement sur les rainures de tables. La fixation peut être effectuée à l'aide de boulons DIN 787 compl. ou par des vis 6 pans creux ISO 4762 et rondelles DIN 6340 et des tasseaux DIN 508 pour rainure. La grande précision des butées angulaires permet des montages rapides et sûrs. Elles évitent le contrôle du positionnement des pièces à usiner.



## N° 6355V

### Support prismatique, la pièce

cémentés et rectifiés.

Code	Modèle	B	D	E ±0,01	F	G1	G2	H1 ±0,014	H2	L1	L2	L3	Poids [Kg]
75085	12-65	80	12-65	30,0	15	M 12	M 8	35	60	100	56	27	3,2
75093	20-110	125	20-110	52,5	25	M 16	M 10	55	100	100	53	32	8,1



## N° 6355V

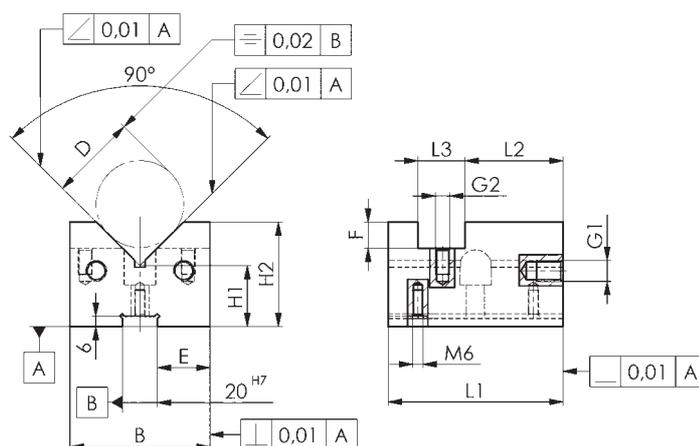
### Support prismatique, la paire

cémentés et rectifiés.

Code	Modèle	B	D	E ±0,01	F	G1	G2	H1 ±0,014	H2	L1	L2	L3	Poids [Kg]
75143	12-65	80	12-65	30,0	15	M 12	M 8	35	60	100	56	27	6,4
75184	20-110	125	20-110	52,5	25	M 16	M 10	55	100	100	53	32	16,2

### Utilisation:

Pour l'alignement et le serrage d'arbres ronds et de pièces parallèlement ou perpendiculaire à l'axe de la rainure de la table de la machine. Egalement utilisables comme butées ou comme embases.



Sous réserve de modifications techniques.

## N° 6357

### Butée

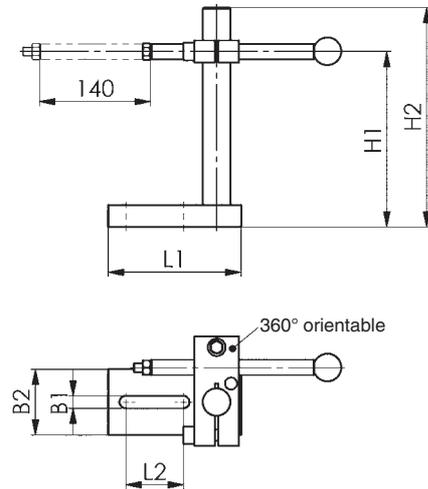
réglable, avec clé six pans mâles.  
Acier traité.



Code	Modèle	Rainure	B1	B2	H1	H2	L1	L2	Poids [g]
75655	2	10, 12, 14, 16, 18	11	60	30-190	200	120	52	2450
75663	3	16, 18, 20, 22, 24, 28	17	80	30-190	200	160	73	3250

### Utilisation:

A l'aide de cette butée à réglage rapide, on peut positionner des pièces sur toutes sortes de machines ou outillages. La butée a une grande capacité de réglage en hauteur et en longueur. Blocage réalisé par une clé six pans à poignée en T fournie avec la butée.



## N° 6358

### Bloc de pression

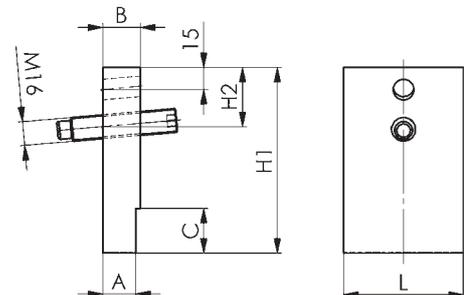
acier traité, bruni, avec 2 trous filetés M16 pour 2 hauteurs, différentes, vis de serrage DIN 915 M16x80.



Code	Rainure	B	C	H1	H2	L	Poids [g]
75879	18	20	20	100	40	50	805
75887	20	25	30	125	40	80	1880
75895	22	25	30	125	40	80	1920
75903	24	32	40	150	65	100	3515
75911	28	32	40	150	65	100	3645
75929	36	40	50	160	65	120	4870

### Utilisation:

Le bloc de pression sert à positionner des pièces longues et lourdes sur les tables de machines. La partie basse du bloc est introduit dans la rainure et se place en biais du fait de la tolérance. Au moyen de la vis la pièce est plaquée sur sa butée (par exemple n° 6351).



## DIN 6323

### Lardons libres

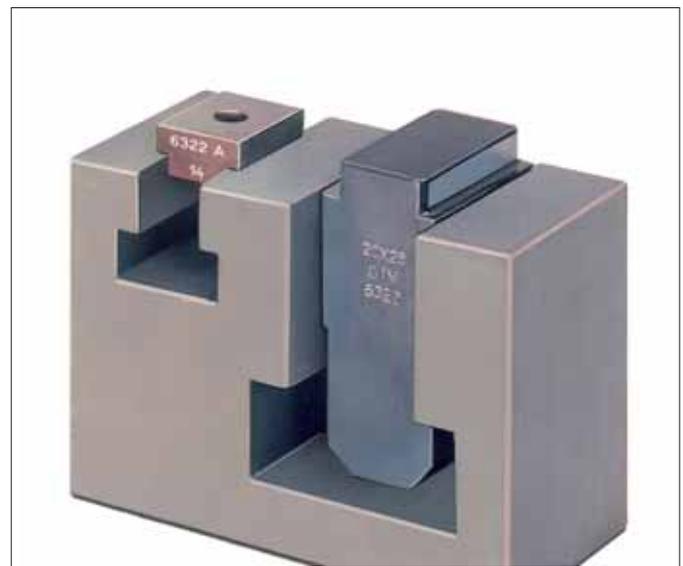
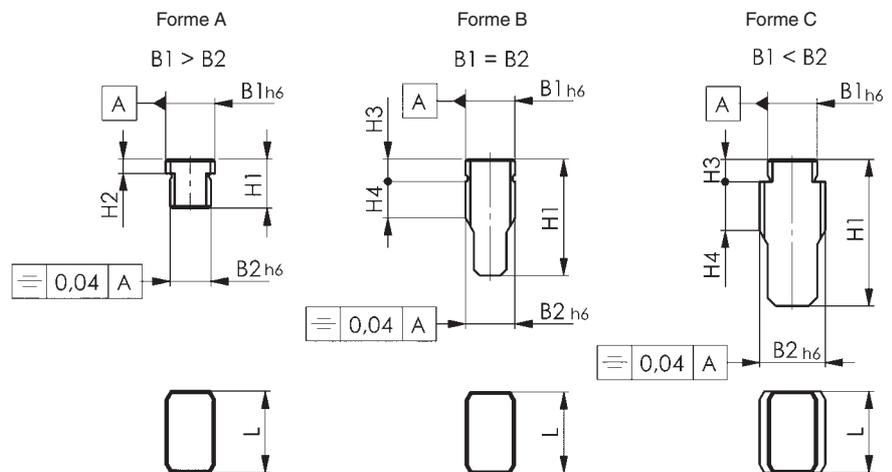
C15, cémentés et rectifiés.



Code	Largeur rainure dispositif B1	Largeur rainure machine B	Forme	H1	H2	H3	H4	L	Poids [g]
71811	12	10	A	12,0	3,6	-	-	20	20
71829	12	12	B	28,6	-	5,5	9	20	45
71837	20	12	A	14,0	5,5	-	-	32	50
71845	20	14	A	14,0	5,5	-	-	32	55
71852	20	16	A	14,0	5,5	-	-	32	60
71860	20	18	A	14,0	5,5	-	-	32	65
71878	20	20	B	45,5	-	7	16	32	200
71886	20	22	C	50,5	-	7	18	40	290
71894	20	24	C	55,5	-	7	20	40	350
71902	20	28	C	61,5	-	7	24	40	460
71910	20	36	C	76,5	-	7	30	50	940

### Utilisation:

Les lardons libres sont glissés latéralement dans la rainure après positionnement de montage. Lors de déplacement des outillages rien ne dépasse de leur base ce qui évite la détérioration des tables de machine.

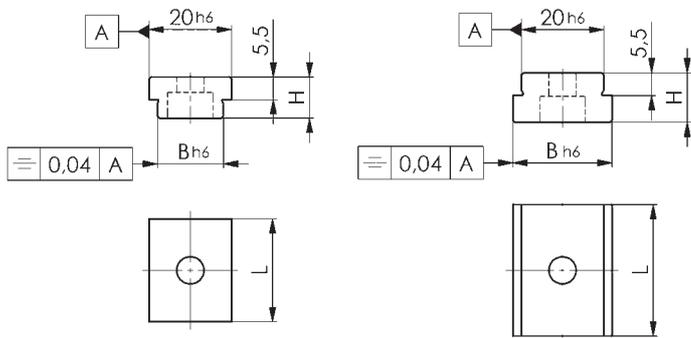


Sous réserve de modifications techniques.

## N° 6322A

### Lardons percés, étagés

(ancnt DIN 6322, étudiés en 1957)  
C15, cémentés et rectifiés.



Code	Largeur rainure machine B	Largeur rainure dispositif	H	L	Vis DIN84 ou ISO4762	Poids [g]
71555	10	20	10	22	M6x10	20
71563	12	20	10	22	M6x10	25
71571	14	20	10	25	M6x16	28
71589	16	20	10	25	M6x16	30
71597	18	20	10	25	M6x16	30
71613	22	20	12	32	M6x16	50
71621	24	20	12	32	M6x16	55
71639	28	20	12	32	M6x16	60
71647	36	20	12	32	M6x16	75

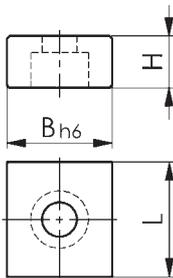
#### Utilisation:

Ces lardons d'un emploi assez courant, sont vissés par paire dans les montages et les étaux de machines. Il est nécessaire de les changer pour utilisation sur table de largeur de rainure différente. Pour les outillages particulièrement lourds, les lardons libres DIN 6323 sont plus indiqués.

## N° 6322B

### Lardons percés, parallèles

C15, cémentés et finement rectifiés.



Code	B	H	L	Vis DIN84 ou ISO4762	Poids [g]
71696	10	8	20	M4x10	15
71704	12	8	20	M5x12	19
71712	14	10	22	M6x16	21
71720	16	10	22	M6x16	26
71738	18	10	22	M6x16	30
71746	20	10	22	M6x16	34
71753	22	12	32	M6x16	55
71761	24	12	32	M6x16	62

#### Utilisation:

Ces lardons d'un prix très avantageux, sont surtout d'une grande rentabilité dans les cas où un même dispositif est utilisé constamment sur la même machine. Pour les outillages particulièrement lourds, les lardons libres DIN 6323 sont plus indiqués.

## N° 6600

### Brides à excentrique arrière

trempeées et revenues.

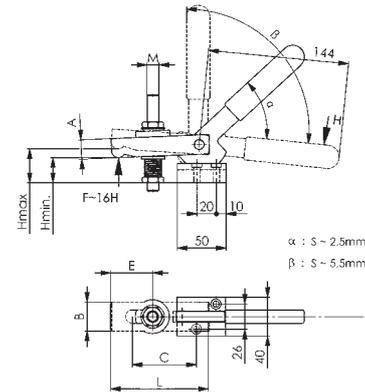


Code	Modèle	H min.	H max.	A	B	C	E	L	M	Poids [g]
73502	1	26	35	20	30	37	21-43	100	M12	1000
73510	2	26	35	20	40	45	34-66	125	M16	1400

Particulièrement adaptée aux montages de série.

#### Remarque:

Commande manuelle - Force ~ 400 N.



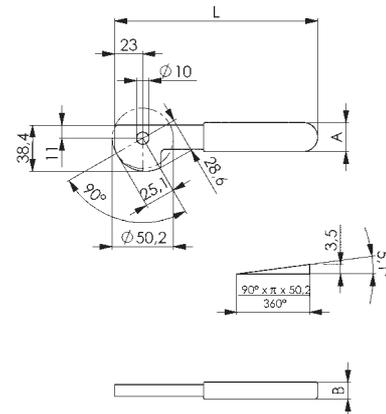
## N° 6601

### Levier à excentrique, seul

pour bridage à l'arrière  
(pièce détachée de la réf. 6600)



Code	A	B	L	Poids [g]
73569	24	14	167	300



## N° 6610

### Brides à excentrique milieu

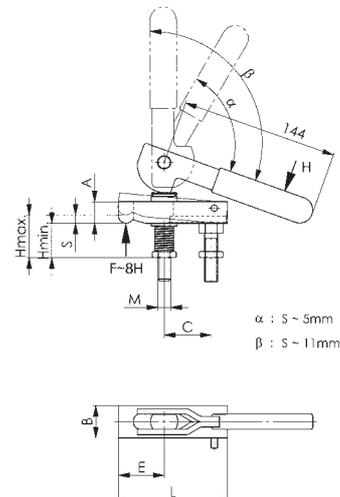
trempeées et revenues, levier enrobé de plastique.



Code	Modèle	H min.	H max.	A	B	C	E	L	M	Poids [g]
73619	1	30	45	20	30	32	21-43	100	M12	1000
73627	2	35	50	20	40	40	34-66	125	M16	1450

#### Remarque:

Commande manuelle - Force ~ 400 N.



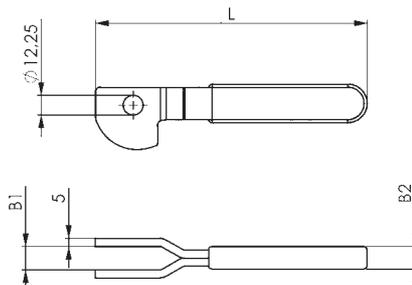
Sous réserve de modifications techniques.

## N° 6611

### Levier à excentrique, seul

pour bridage au milieu  
(pièce détachée de la réf. 6610)

Code	B1	B2	L	Poids [g]
73676	14	14	167	310

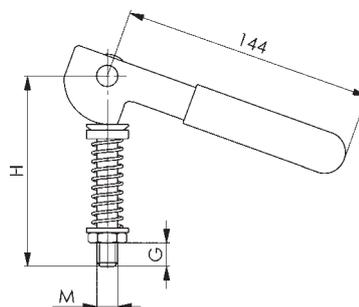


## N° 6612

### Levier à excentrique avec boulon

(pièce détachée de la réf. 6610)

Code	Modèle	G	H	M	Poids [g]
74500	1	25	110	M12	500
74518	2	30	120	M16	610



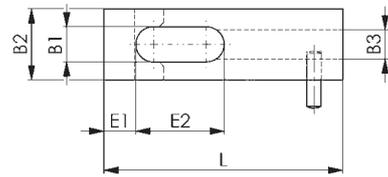
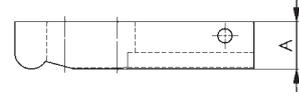
Sous réserve de modifications techniques.

## N° 6614

### Bride

(pièce détachée de la réf. 6610)

Code	Modèle	A	B1	B2	B3	E1	E2	L	Poids [g]
74526	1	20	15	30	12,5	13,5	37	100	350
74534	2	20	19	40	12,5	24,5	51	125	590

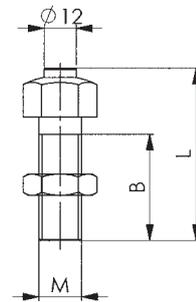


## N° 6616

### Boulon de calage

(pièce détachée de la réf. 6610)

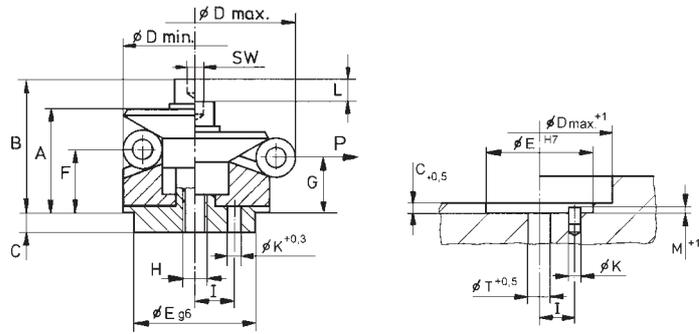
Code	Modèle	B	L	M	Poids [g]
74542	1	40	58,5	M12	70
74559	2	40	65,0	M16	135



## N° 6383ZEK

### Elément de serrage centreur

à bille.  
Répétabilité  $\pm 0,025$  mm près  
Précision de circularité  $\pm 0,025$  mm près



Code	D min.	D max.	Couple de serrage [Nm]	SW	P [kN]	Poids [g]
373357	11,7	14,2	1,5	2,5	0,5	18
373365	14,5	18,5	3,7	3	3,5	20
373373	18,5	22,5	4,9	4	4,5	39
373381	22,5	26,5	8,5	5	5,0	60
373399	26,5	30,5	8,5	5	5,0	86
373407	30,5	38,5	8,5	5	5,0	125
373415	38,5	46,5	20,6	6	6,5	233
373423	46,5	54,5	20,6	6	6,5	323
373431	54,5	70,5	41,0	8	8,0	653
373449	70,5	86,5	71,0	10	10,0	1271
373456	86,5	102,5	71,0	10	10,0	1783

#### Utilisation:

Pour le centrage ou le bridage via les alésages, autorisant de légères marques.

#### Remarque:

Un trou de goupillage permet une orientation précise des billes.

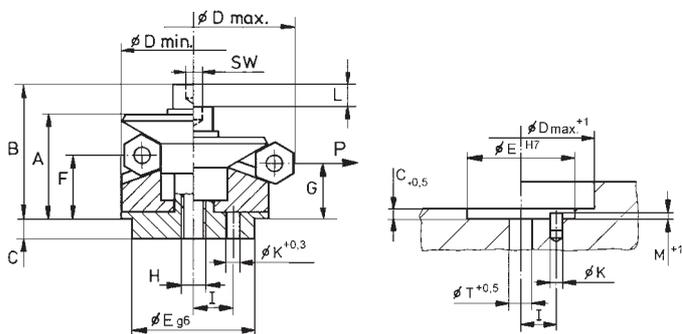
#### Tableau des cotes

Code	A	B	C	Eg6	F	G	H	I $\pm 0,1$	K	L	M	T
373357	12,0	15,1	3,5	10	9,2	8,6	M3	3,5	1,5	1,5	2,5	3,3
373365	14,1	19,7	5,5	12	9,1	7,9	M4	4,5	2,0	2,3	3,5	4,3
373373	16,6	23,6	7,5	15	11,6	10,4	M5	5,5	2,5	2,3	3,0	5,3
373381	20,1	19,1	6,0	15	15,1	13,9	M6	7,0	3,0	2,3	4,0	6,4
373399	20,1	29,1	6,0	20	15,1	13,9	M6	7,0	3,0	2,3	4,5	6,4
373407	24,2	33,4	7,0	25	15,2	12,8	M6	9,0	4,0	4,6	4,5	6,4
373415	27,1	37,6	7,5	30	18,1	15,7	M8	11,0	4,0	4,6	4,5	8,4
373423	27,1	37,6	7,5	30	18,1	15,7	M8	11,0	4,0	4,6	4,5	8,4
373431	40,7	54,2	9,0	45	23,7	19,0	M10	15,0	5,0	9,3	5,5	10,5
373449	45,6	61,6	10,0	60	28,3	23,6	M12	17,0	5,0	9,3	5,5	13,0
373456	45,6	61,6	10,0	60	28,3	23,6	M12	17,0	5,0	9,3	5,5	13,0

## N° 6383ZES

### Elément de serrage centreur

avec portées hexagonales.  
Répétabilité  $\pm 0,025$  mm près  
Précision de circularité  $\pm 0,025$  mm près



Code	D min.	D max.	Couple de serrage [Nm]	SW	P [kN]	Poids [g]
373464	14,5	18,5	3,7	3	3,5	20
373472	18,5	22,5	4,9	4	4,5	39
373480	22,5	26,5	8,5	5	5,0	60
373498	26,5	30,5	8,5	5	5,0	86
373506	30,5	38,5	8,5	5	5,0	125
373514	38,5	46,5	20,6	6	6,5	233
373522	46,5	54,5	20,6	6	6,5	323
373530	54,5	70,5	41,0	8	8,0	653
373548	70,5	86,5	71,0	10	10,0	1271
373555	86,5	102,5	71,0	10	10,0	1783

#### Utilisation:

Pour un centrage et un bridage via les alésages respectueux de la surface.

#### Remarque:

Un trou de goupillage permet une orientation précise des segments.

#### Tableau des cotes

Code	A	B	C	Eg6	F	G	H	I $\pm 0,1$	K	L	M	T
373464	14,1	19,7	5,5	12	9,1	7,9	M4	4,5	2,0	2,3	3,5	4,3
373472	16,6	23,6	7,5	15	11,6	10,4	M5	5,5	2,5	2,3	3,0	5,3
373480	20,1	29,1	6,0	15	15,1	13,9	M6	7,0	3,0	2,3	4,0	6,4
373498	20,1	29,1	6,0	20	15,1	13,9	M6	7,0	3,0	2,3	4,5	6,4
373506	24,2	33,4	7,0	25	15,2	12,8	M6	9,0	4,0	4,6	4,5	6,4
373514	27,0	37,6	7,5	30	18,1	15,7	M8	11,0	4,0	4,6	4,5	8,4
373522	27,1	37,6	7,5	30	18,1	15,7	M8	11,0	4,0	4,6	4,5	8,4
373530	40,7	54,2	9,0	45	23,7	19,0	M10	15,0	5,0	9,3	5,5	10,5
373548	45,6	61,6	10,0	60	28,3	23,6	M12	17,0	5,0	9,3	5,5	13,0
373555	45,6	61,6	10,0	60	28,3	23,6	M12	17,0	5,0	9,3	5,5	13,0

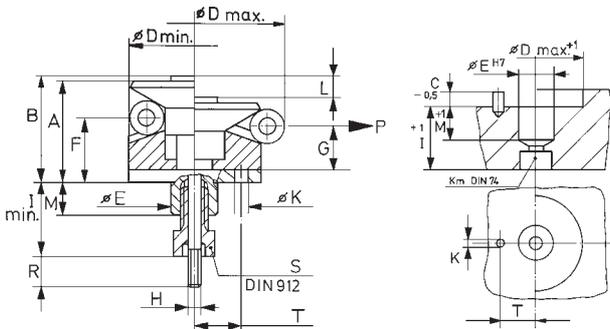
## N° 6383ZUK

### Elément de serrage centreur

à bille.

Répétabilité  $\pm 0,025$  mm près

Précision de circularité  $\pm 0,025$  mm près



Code	D min.	D max.	Force de traction max. [kN]	S DIN912	P [kN]	Poids [g]
373563	11,7	14,2	2,3	M6x10	2,0	9
373571	14,5	18,5	2,3	M6x10	2,0	22
373589	18,5	22,5	4,0	M8x16	3,5	54
373597	22,5	26,5	6,5	M10x16	6,0	64
373605	26,5	30,5	6,5	M10x16	6,0	98
373613	30,5	38,5	9,0	M12x20	8,5	139
373621	38,5	46,5	9,0	M12x20	8,5	248
373639	46,5	54,5	9,0	M12x20	8,5	338
373647	54,5	70,5	17,0	M16x20	16,0	660
373654	70,5	86,5	17,0	M16x20	16,0	1252
373662	86,5	102,5	17,0	M16x20	16,0	1765

#### Utilisation:

Pour le centrage ou le bridage via les alésages borgnes, autorisant de légères marques. Serrage par le dessous manuel ou automatique.

#### Remarque:

Un trou de goupillage permet une orientation précise des billes.

#### Tableau des cotes

Code	A	B	C	E f7	F	G	H	I min.	K	L	M	R	T
373563	11,9	15,0	1,0	8	9,2	8,6	M3	19,5	1,5	1,5	7,5	10	5,2
373571	12,1	17,0	1,5	8	9,1	7,9	M3	19,5	2,0	2,3	7,5	10	6,0
373589	16,1	20,6	1,5	12	11,6	10,4	M4	28,0	2,5	2,3	11,5	16	7,5
373597	20,1	27,1	2,0	15	15,1	13,9	M5	30,0	3,0	2,3	11,5	14	9,4
373605	20,1	27,1	2,0	15	15,1	13,9	M5	30,0	3,0	2,3	11,5	14	10,5
373613	24,2	32,7	2,0	20	15,2	12,8	M6	36,0	4,0	4,6	15,5	16	12,5
373621	27,1	35,6	2,5	20	18,1	15,7	M6	36,0	4,0	4,6	15,5	16	12,5
373639	27,1	35,6	2,5	20	18,1	15,7	M6	36,0	4,0	4,6	15,5	16	12,5
373647	40,7	50,2	2,5	30	23,7	19,0	M8	43,0	5,0	9,3	16,5	16	20,0
373654	45,6	55,1	2,5	40	28,3	23,6	M8	43,0	5,0	9,3	16,5	16	25,0
373662	45,6	55,1	2,5	60	28,3	23,6	M8	43,0	5,0	9,3	16,5	16	36,5

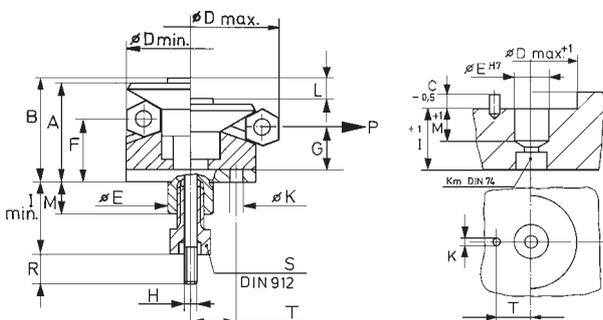
## N° 6383ZUS

### Elément de serrage centreur

avec portées hexagonales.

Répétabilité  $\pm 0,025$  mm près

Précision de circularité  $\pm 0,025$  mm près



Code	D min.	D max.	Force de traction max. [kN]	S DIN912	P [kN]	Poids [g]
373670	14,5	18,5	2,3	M6x10	2,0	22
373688	18,5	22,5	4,0	M8x16	3,5	54
373696	22,5	26,5	6,5	M10x16	6,0	64
373704	26,5	30,5	6,5	M10x16	6,0	98
373712	30,5	38,5	9,0	M12x20	8,5	139
373720	38,5	46,5	9,0	M12x20	8,5	248
373738	46,5	54,5	9,0	M12x20	8,5	338
373746	54,5	70,5	17,0	M16x20	16,0	660
373753	70,5	86,5	17,0	M16x20	16,0	1252
373761	86,5	102,5	17,0	M16x20	16,0	1765

#### Utilisation:

Pour un centrage et un bridage via les alésages borgnes respectueux de la surface. Serrage par le dessous manuel ou automatique.

#### Remarque:

Un trou de goupillage permet une orientation précise des segments.

#### Tableau des cotes

Code	A	B	C	E f7	F	G	H	I min.	K	L	M	R	T
373670	14,1	17,0	1,5	8	9,1	7,9	M3	19,5	2,5	2,0	7,5	10	6,0
373688	16,1	20,6	1,5	12	11,6	10,4	M4	28,0	2,5	2,3	11,5	16	7,8
373696	20,1	27,1	2,0	15	15,1	13,9	M5	30,0	3,0	2,3	11,5	14	9,4
373704	20,1	27,1	2,0	15	15,1	13,9	M5	30,0	3,0	2,3	11,5	14	10,5
373712	24,2	32,7	2,0	20	15,2	12,8	M6	36,0	4,0	4,6	15,5	16	12,5
373720	27,1	35,6	2,5	20	18,1	15,7	M6	36,0	4,0	4,6	15,5	16	12,5
373738	27,1	35,6	2,5	20	18,1	15,7	M6	36,0	4,0	4,6	15,5	16	12,5
373746	40,7	50,2	2,5	30	23,7	19,0	M8	43,0	5,0	9,3	16,5	16	20,0
373753	45,6	55,1	2,5	40	28,3	23,6	M8	43,0	5,0	9,3	16,5	16	25,0
373761	45,6	55,1	2,5	60	28,3	23,6	M8	43,0	5,0	9,3	16,5	16	36,5

# LA PREMIÈRE ÉTAPE EN CAS D'APPLICATION ET D'UTILISATION DE POUSSOIRS LATÉRAUX:

- > Qu'est-ce qui doit être positionné ou bridé?
- > Quelles poussoirs doivent être utilisés?
- > Quelle taille correspond à quelle pièce?
- > Quelles sont les tolérances de la pièce?
- > Quelle est la mesure Y? (hauteur de la pièce)
- > Quelle est la mesure X? (cf. tableau)
- > La course F doit-elle être totalement utilisée?
- > Comment définit-on les coordonnées?

## PAR EXEMPLE: POSITIONNEMENT OU BRIDAGE D'UNE PLAQUE 100 X 50 X 8 MM

### Le diamètre de la tige doit-il être de 5, 6 ou 8 mm?

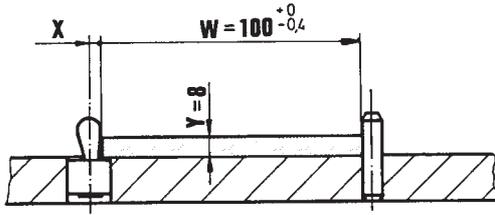
- > si rien ne doit dépasser de la plaque 5 mm
- > lorsqu'un dépassement ne gêne pas 6 ou 8 mm
- > si un bridage supplémentaire est effectué 6 mm
- > si aucun bridage supplémentaire n'est prévu 8 mm

### Longueur / Largeur de la pièce?

- > Longueur =  $100 +0/-0,4$  = dimension moyenne 99,8 mm
- > Largeur =  $50 +0,2/-0,2$  = dimension moyenne 50,0 mm

### Hauteur de la pièce Y?

La tolérance peut être ignorée



W= Pièce (+/- tolérance)  
 -F = Précontrainte  
 F = (-F) + (+F)

### Quelle force doit être choisie?

- > pour des positionnements 30 - 60 N
- > pour des bridages 90 - 150 N

### Valeur X en cas de pièces d'appui latérales avec des ressorts en plastique?

- > voir tableau ou les formules ci-dessous
- Dimension 05 X = 1,6 mm
- Dimension 06 X = 1,9 mm
- Dimension 08 X = 2,7 mm

### Valeur X en cas de pièces d'appui latérales avec des ressorts en acier?

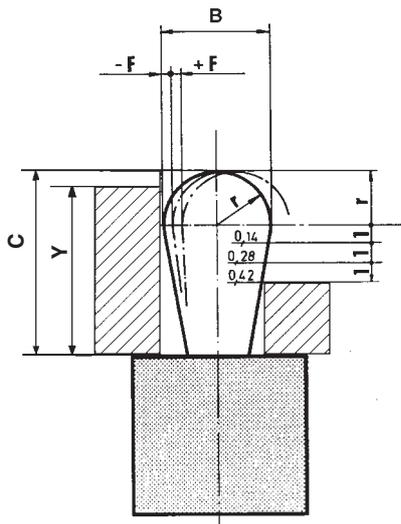
- > voir tableau ou les formules ci-dessous
- > il est important de veiller à ce que F soit supérieur et laisse ainsi un jeu plus important

Y = Hauteur de la pièce  
 +F = Bridage (course pour la tolérance)  
 T = Tolérance

## FORMULES:

Pour les pièces plus hautes que C moins r, les valeurs du tableau pour la dimension X ou la formule  $X = B/2 - (-F)$  sont applicables.

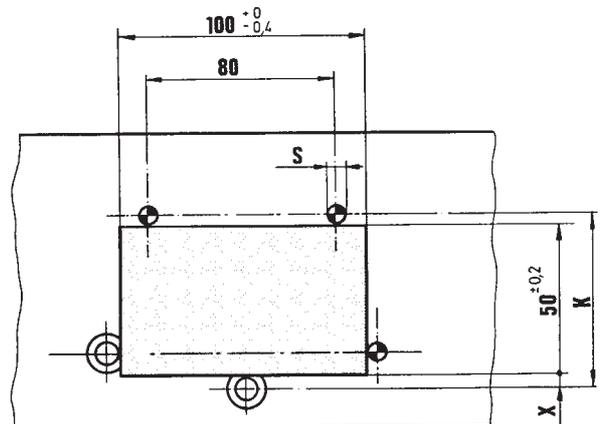
Pour les pièces plus petites que C moins r, les valeurs du tableau pour la dimension X ou la formule  $X = B/2 - (-F) - [(C - r - Y) \times 0,123]$  sont applicables.



Formule pour les coordonnées:

$$K = W - T/2 + x + S/2$$

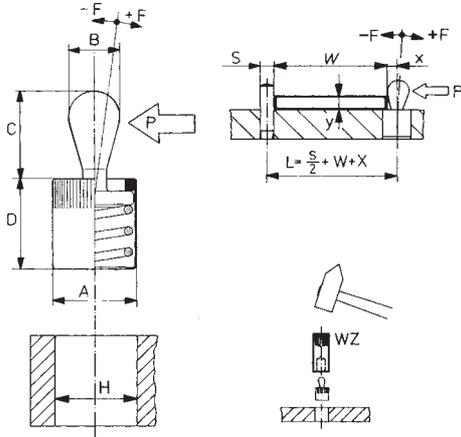
Les valeurs du tableaux sont des valeurs indicatives, qui se vérifient, au mieux, par un bridage d'échantillon



## N° 6380

### Poussoir latéral

sans protection.  
Doigt en acier.



Code	A	B	C	D-1	HH8	F	~P [N]	X	Poignée de montage	Poids [g]
373001	6	3	4,0	7	6	±0,5	10	0,9	03	0,6
373019	6	3	4,0	7	6	±0,5	20	0,9	03	0,6
373027	6	3	4,0	7	6	±0,5	40	0,9	03	0,7
373035	10	5	6,7	11	10	±0,8	20	1,6	05	2,6
373043	10	5	6,7	11	10	±0,8	50	1,6	05	2,9
373050	10	5	6,7	11	10	±0,8	100	1,6	05	3,1
373068	10	6	10,7	11	10	±1,0	40	1,8	06	3,6
373076	10	6	10,7	11	10	±1,0	75	1,8	06	3,6
373084	10	6	10,7	11	10	±1,0	150	1,8	06	3,9
373092	12	8	13,9	13	12	±1,3	50	2,6	08	7,0
373100	12	8	13,9	13	12	±1,3	100	2,6	08	7,2
373118	12	8	13,9	13	12	±1,3	200	2,6	08	7,4
373126	16	10	16,7	17	16	±1,6	100	3,2	10	15,0
373134	16	10	16,7	17	16	±1,6	200	3,2	10	15,4
373142	16	10	16,7	17	16	±1,6	300	3,2	10	15,8

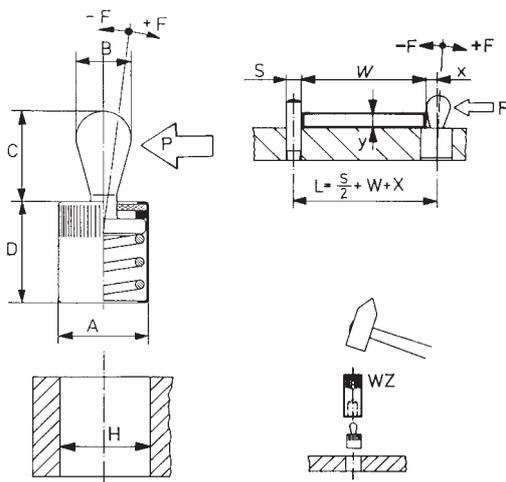
#### Remarque:

Sans protection, résiste à des températures allant jusqu'à 250° C.  
Montage par emmanchement.

## N° 6380D

### Poussoir latéral

avec protection contre la pénétration des copeaux.  
Doigt en acier.



Code	A	B	C	D-1	HH8	F	~P [N]	X	Poignée de montage	Poids [g]
373159	6	3	4	7	6	±0,5	10	0,9	03	0,6
373167	6	3	4	7	6	±0,5	20	0,9	03	0,6
373175	6	3	4	7	6	±0,5	40	0,9	03	0,7
373183	10	5	6	12	10	±0,8	20	1,6	05	2,7
373191	10	5	6	12	10	±0,8	50	1,6	05	2,9
373209	10	5	6	12	10	±0,8	100	1,6	05	2,9
373217	10	6	10	12	10	±1,0	40	1,8	06	3,1
373225	10	6	10	12	10	±1,0	75	1,8	06	3,6
373233	10	6	10	12	10	±1,0	150	1,8	06	3,7
373241	12	8	13	14	12	±1,3	50	2,6	08	3,9
373258	12	8	13	14	12	±1,3	100	2,6	08	7,1
373266	12	8	13	14	12	±1,3	200	2,6	08	7,3
373274	16	10	16	18	16	±1,6	100	3,2	10	7,6
373282	16	10	16	18	16	±1,6	200	3,2	10	15
373290	16	10	16	18	16	±1,6	300	3,2	10	15,4

#### Remarque:

Avec protection contre la pénétration de copeaux, résiste à des températures allant jusqu'à 150° C.  
Etanchéité : CR, noir, 60 shore. Montage par emmanchement.

## N° 6380WZ

### Poignée de montage

pour le montage de poussoir latéral.



Code	Modèle	Poids [g]
373308	03	15,9
373316	05	18,8
373332	08	64,3
373340	10	105,3

## N° 6387

### Vis de serrage excentrique

double effet, serrage et placage.  
Acier trempé 56±1 HRC



Code	A	B	C	D	E	F	G	SW	X	Z	Force de retenue max. [kN]	Couple de serrage max.	Poids [g]
373779	11,0	M4	4,0	12	2,6	4,8	5,5	3	4,0	5,0	0,5	5	5
373787	15,6	M6	5,5	16	5,0	6,7	7,8	5	5,9	7,0	2,5	20	10
373795	19,1	M8	6,5	20	5,8	8,3	9,6	6	7,1	8,6	3,5	30	15
373803	23,7	M10	8,0	24	6,3	9,8	11,8	8	8,5	10,3	5,0	45	20
373811	27,3	M12	9,0	18	8,5	11,7	13,6	10	10,1	12,2	7,0	65	35
373829	27,3	M12	9,0	30	8,5	11,7	13,6	10	10,1	12,2	5,5	50	55
373837	35,4	M16	12,0	24	10,7	15,6	17,7	14	13,2	16,2	11,0	100	90
373845	35,4	M16	12,0	40	10,7	15,6	17,7	14	13,2	16,2	8,5	80	110

#### Utilisation:

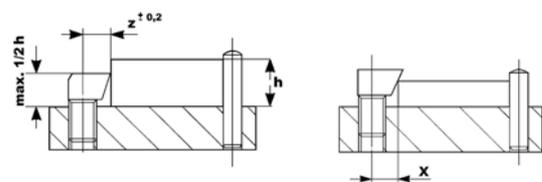
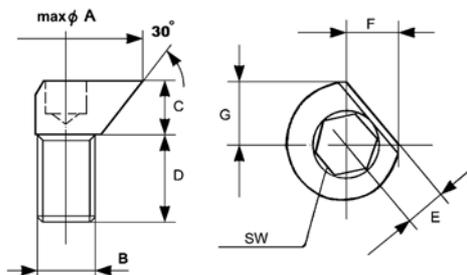
- Serrage au-dessus de la surface d'usinage
- Serrage en dessous de la surface d'usinage
- Serrage dans des alésages

#### Avantages:

- Réglage en continu grâce à l'excentrique
- Haute résistance à l'usure

#### Sur demande:

La vis de serrage excentrique peut aussi être livrée sur demande avec un filet à gauche.



#### Serrage au-dessus de la surface d'usinage



#### Serrage en dessous de la surface d'usinage



# TECHNIQUE DE FIXATION PAR DÉPRESSION

La technique de fixation par dépression est une méthode rapide et sûre pour l'usinage des pièces les plus diverses. Ce système convient parfaitement à la fixation de pièces métalliques, amagnétiques, de bois et de matières plastiques, de surfaces lisses ou rugueuses.

- > Montage simple
- > Coûts d'acquisition et d'utilisation faibles
- > Utilisation et possibilités d'extension flexibles
- > Sécurité lors du bridage

## N° 7800BX

### Plateau à dépression

La livraison comprend:

- Le plateau en aluminium très résistant
- Buse Venturi intégrée
- Silencieux intégré
- Vacuomètre
- Vanne d'arrêt
- 6 butées excentriques
- Tuyau pneumatique (longueur 2 m)
- 1 raccord rapide
- Cordon d'étanchéité Ø 4,5 mm (longueur 10 m)



Code	Pression de service [bar]	Vide max. [%]	Points d'aspiration	L	B	H	Poids [kg]
374470	3-8	93	3	300	200	40	5,5
374488	3-8	93	9	300	400	40	12,0
374496	3-8	93	9	400	400	40	16,0
374504	3-8	93	9	400	600	40	23,0

### Utilisation:

Les pièces à usiner sont fixées suite à la création d'un vide d'air réalisé à l'aide de la buse Venturi intégrée (incluse dans la livraison) ou d'une pompe à vide externe. Les différents points d'aspiration permettent de fixer et d'usiner simultanément plusieurs pièces différentes. Les opérations de fraisage et d'usinage sont des applications classiques mettant en œuvre la technique de fixation par dépression.

Le plateau à dépression est immédiatement prêt à l'emploi car tous les éléments nécessaires à son fonctionnement sont inclus dans la livraison.

### Description:

Le plateau à dépression est équipée de rainures et de plusieurs points d'aspiration. Le placement du cordon d'étanchéité permet de déterminer une ou plusieurs zones suivant les tailles des pièces. Tous les points d'aspiration sont reliés entre eux.

Positionnement aisé des pièces à l'aide des goupilles ou des butées excentriques latérales réglables en hauteur.

Les rainures latérales ou les trous de fixation permettent de fixer le plateau à dépression sur une fausse table ou une table de machine.

Le plateau à dépression peut être intégrée sans aucun problème au système de bridage et de centrage AMF «Zero-Point» (se reporter au catalogue AMF «Zero-Point Systems») grâce aux perçages de montage existants.

### Avantages:

- Le plateau à dépression AMF peut être utilisé avec de l'air comprimé et le système Venturi intégré ou avec une pompe à vide externe.
- Faibles coûts grâce à l'utilisation du système Venturi.
- Coûts de fonctionnement réduits car peu de besoin en air comprimé. Ex.: 1 m<sup>3</sup> d'air comprimé coûte 0,0078 €.
- Avec une consommation moyenne de 40 l/min, cela correspond à 0,0187 €/h.
- Plusieurs points d'aspiration permettent la fixation de plusieurs pièces et de formes différentes.
- Plusieurs plateaux à dépression peuvent être combinés entre eux.
- Forces de fixation élevées.
- Le cordon d'étanchéité permet de compenser les faibles irrégularités des surfaces des pièces.
- Usinage possible des cinq faces sans déformation ni vibrations

### Remarque:

Fonctionne à l'air comprimé sec, filtré et non lubrifié uniquement!  
Volumes d'aspiration max. à la pression atmosphérique: 21,8 l/min.  
Pression de fonctionnement pour une aspiration max.: 3,5 bars.

### Sur demande:

- Dimensions spéciales
- Capteur de vide pour départ machine
- Tapis de masquage pour fraisage sous vide



# LE MOYEN LE PLUS ADAPTÉ, LE PLUS SÛR, LE PLUS PRATIQUE POUR LA MANUTENTION DES CHARGES FERREUSES

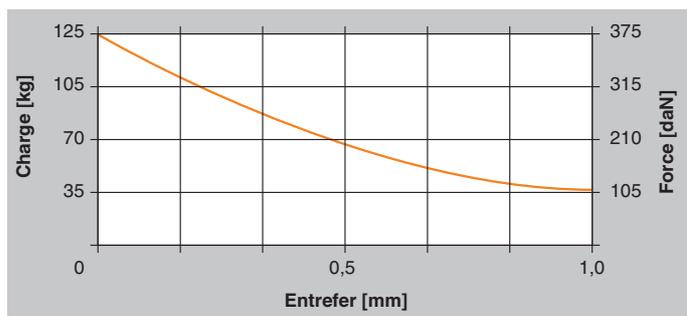
Ces porteurs magnétiques représentent une véritable révolution dans le domaine du soulèvement magnétique. Dimensions extérieures réduites, faible poids propre, grande force et sécurité totale de fonctionnement sont les principales caractéristiques de cet appareil. Elles rendent cette solution particulièrement rentable aussi bien dans les petits ateliers que dans les grandes entreprises industrielles, pour des frais d'utilisation quasiment nuls et un retour sur investissement très rapide. La gamme comprend 5 modèles avec des forces portantes allant jusqu'à 2000 kg. Les appareils sont d'une utilisation facile et pratique. Il en résulte de grands avantages en matière d'augmentation de l'efficacité et de la productivité dans une grande variété d'applications, même en espace

confiné et avec des treuils de force portante limitée. Solution idéale pour l'intégration dans des machines outils, des installations d'oxycoupage, dans la construction métallique, sur les chantiers navals, dans les fonderies, dans les aciéries, pour la manutention des moules et en général pour toutes les exigences des entreprises industrielles modernes.

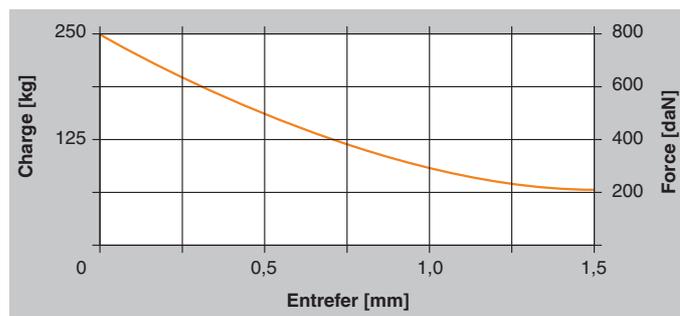
Seul un opérateur est nécessaire pour déplacer la charge. Cette charge est toujours ancrée et soulevée par le haut sans la moindre déformation ni détérioration. Il en résulte une exploitation optimale de l'espace de travail existant dans une ergonomie parfaite et en toute sécurité pour les hommes et les machines.

## Courbes Force/Charge-Entrefer (sur acier commun type FE 370B et pôles entièrement en contact)

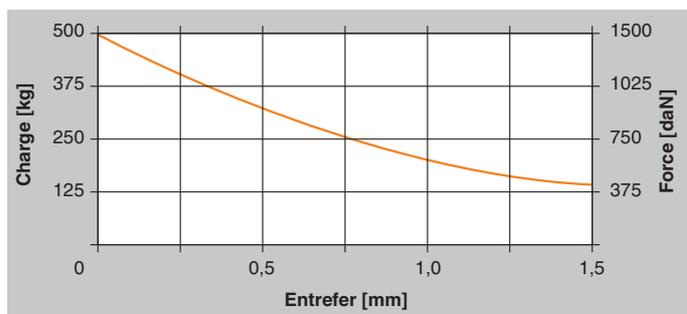
**Taille 125 - Épaisseur minimale 20 mm**



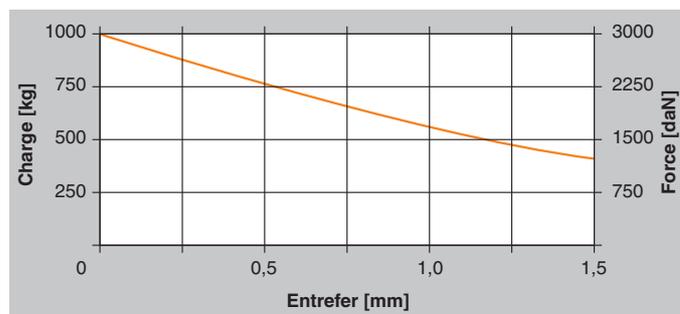
**Taille 250 - Épaisseur minimale 20 mm**



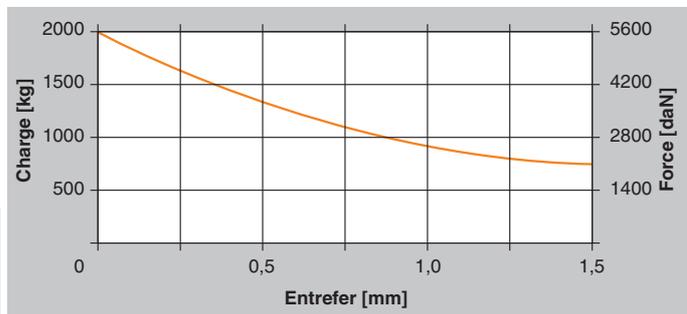
**Taille 500 - Épaisseur minimale 25 mm**



**Taille 1000 - Épaisseur minimale 40 mm**



**Taille 2000 - Épaisseur minimale 55 mm**



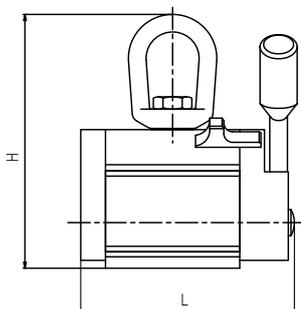
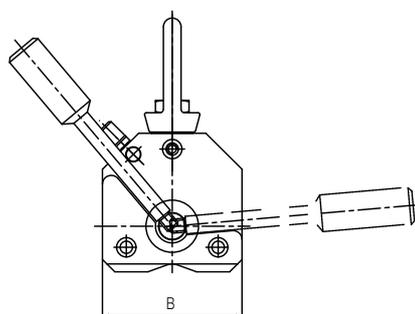
### Définition:

Charge = force portante [kg] (pour un coefficient de sécurité = 3)

Force = force de rupture max. [daN] (sans coefficient de sécurité)

N° 2940

Dispositif de levage magnétique à actionnement manuel



Code	Modèle	Charge max. [Kg]	L	B	H	Poids [Kg]
420752	125	125	121	79	145	4
420760	250	250	189	79	142	6
420778	500	500	250	106	189	15
420505	1000	1000	342	133	219	34
420521	2000	2000	457	166	293	80

**Utilisation:**

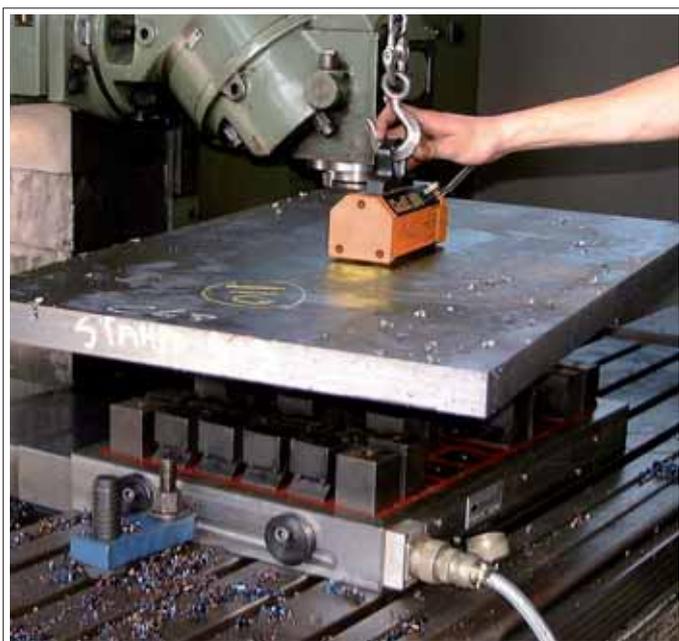
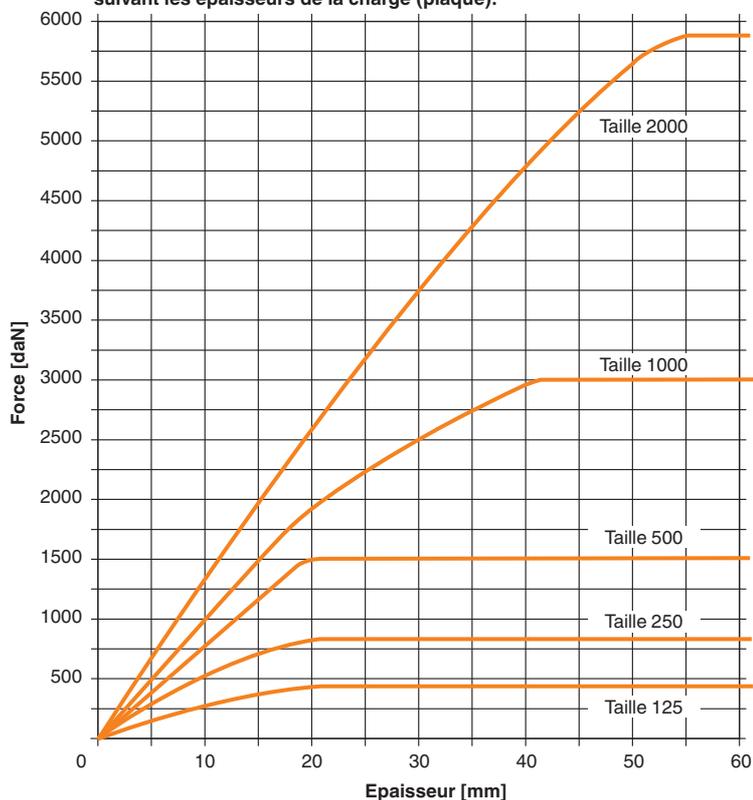
Idéal pour la manutention de charges ferreuses plates, rondes, usinées et brutes.

**Remarque:**

Modèle 125 avec anneau de levage tournant.  
Température maxi des charges 80° C.  
Le catalogue AMF «Technique de bridage magnétique» présente d'autres systèmes de bridage magnétique.

**Courbes de puissance**

suivant les épaisseurs de la charge (plaque):



Sous réserve de modifications techniques.

**... PAR N° D'ARTICLE**

N° d'article	Page	N° d'article	Page	N° d'article	Page	N° d'article	Page	N° d'article	Page	N° d'article	Page
Nr. 2940	129	Nr. 6325	17	Nr. 6353	114	Nr. 6435S	47	Nr. 6497	92	Nr. 7110DMX	28
DIN 508	70	DIN 6326	37	Nr. 6355V	115	Nr. 6438S	48	Nr. 6498	96	Nr. 7110DX	28
Nr. 508F	71	Nr. 6328	113	Nr. 6357	116	Nr. 6440	49	Nr. 6498FR	97	Nr. 7110GLX	28
Nr. 508L	71	DIN 6330B	73	Nr. 6358	116	Nr. 6441	49	Nr. 6498FT	97	Nr. 7110GX	28
Nr. 508R	72	DIN 6331	74	DIN 6379	68-69	Nr. 6442	49	Nr. 6499	95	Nr. 7110M	11
Nr. 510	72	Nr. 6331S	75	Nr. 6380	125	Nr. 6443	50	Nr. 6500E	35	Nr. 7200BB	30
Nr. 6313K	16	Nr. 6332S	75	Nr. 6380D	125	Nr. 6444	50	Nr. 6500H	35	Nr. 7200BR	31
Nr. 6313L	16	Nr. 6334	73	Nr. 6380WZ	126	Nr. 6445	50	Nr. 6501	36	Nr. 7200Z	31
DIN 6314	23	Nr. 6339	83	Nr. 6383ZEK	122	Nr. 6460	41	Nr. 6501M	36	Nr. 7500A	11
Nr. 6314AT	27	DIN 6340	77	Nr. 6383ZES	122	Nr. 6470	80	Nr. 6510	37	Nr. 7500BF	13
Nr. 6314AV	19	Nr. 6342	83	Nr. 6383ZUK	123	Nr. 6470H-1	81	Nr. 6520	79	Nr. 7500BZ	13
Nr. 6314S	20	Nr. 6344SP	112	Nr. 6383ZUS	123	Nr. 6470H-2	81	Nr. 6530	78	Nr. 7500Z	12
Nr. 6314V	18	DIN 6346	101	Nr. 6387	126	Nr. 6470-Mxx	80	Nr. 6531	78	Nr. 7500E	9
Nr. 6314Z	24	DIN 6346P	101	Nr. 6400	42	Nr. 6475	38	Nr. 6532	79	Nr. 7500F	11
Nr. 6315GN	25	Nr. 6347P	102	Nr. 6400M	42	Nr. 6485	83	Nr. 6535	82	Nr. 7500G	9
DIN 6315B	24	Nr. 6347PP	103	Nr. 6401	43	Nr. 6486	84	Nr. 6540	86	Nr. 7500K	6
DIN 6315C	25	Nr. 6347PS	104	Nr. 6405	43	Nr. 6490	88	Nr. 6541	87	Nr. 7500S	8
Nr. 6315V	19	Nr. 6347PSP	103	Nr. 6406	44	Nr. 6491	89	Nr. 6600	119	Nr. 7500SP	13
DIN 6316	26	Nr. 6347S	102	Nr. 6406M	44	Nr. 6492	89	Nr. 6601	119	Nr. 7500T	12
Nr. 6316V	18	Nr. 6347SP	102	Nr. 6415	40	Nr. 6492D	90	Nr. 6610	119	Nr. 7500Z	12
Nr. 6317	26	Nr. 6348P	105	Nr. 6416	40	Nr. 6493F	95	Nr. 6611	120	Nr. 7800BX	127
DIN 6318	34	Nr. 6348PP	107-108	Nr. 6417	51	Nr. 6493N	93	Nr. 6612	120	DIN 787	62-66
Nr. 6318B	34	Nr. 6348PS	109-110	Nr. 6417SP	52	Nr. 6493S	94	Nr. 6614	121	Nr. 797	67
DIN 6319C	76	Nr. 6348PSP	106-107	Nr. 6417Z	52	Nr. 6493SP	94	Nr. 6616	121	DIN 894	84
DIN 6319D	76	Nr. 6348S	105	Nr. 6418	53	Nr. 6494	91	Nr. 6621	20	Nr. 902Md	87
DIN 6319G	77	Nr. 6348SP	105	Nr. 6419	54	Nr. 6495	98	Nr. 7000	21		
Nr. 6321	22	Nr. 6349P	112	Nr. 6419B-12	55-56	Nr. 6495S	98	Nr. 7110DFX	29		
Nr. 6322A	118	Nr. 6349PP	111	Nr. 6419B-16	56-57	Nr. 6496	99	Nr. 7110DHX	29		
Nr. 6322B	118	Nr. 6350	113	Nr. 6420	41	Nr. 6496BF	99	Nr. 7110DIX	29		
DIN 6323	117	Nr. 6351	114	Nr. 6430S	46	Nr. 6496F	99	Nr. 7110DKX	29		

**... PAR CODE**

Code	Page										
52514	87	70276	18	70698	94	71118	26	71563	118	72090	37
52522	87	70284	18	<b>70706</b>	25	71126	26	71571	118	<b>72108</b>	37
<b>53520</b>	84	70292	18	70714	25	71134	26	71589	118	72116	37
53579	84	<b>70300</b>	18	70722	25	71142	94	71597	118	72124	37
53595	84	70318	18	70730	25	71159	26	<b>71605</b>	55	72132	37
<b>53611</b>	84	70326	18	70748	25	71167	19	71613	118	72157	44
53629	84	70334	24	70755	25	71175	19	71621	118	72165	101
53645	84	70342	93	70763	25	71183	18	71639	118	72173	101
53652	84	70359	24	70771	25	71191	19	71647	118	72181	101
53660	84	70367	24	70789	25	<b>71209</b>	18	71696	118	72199	101
53678	84	70375	24	70797	25	71217	18	<b>71704</b>	118	<b>72207</b>	101
53686	84	70383	24	<b>70805</b>	25	71225	18	71712	118	72215	101
53694	84	70391	24	70813	25	71233	55	71720	118	72223	101
<b>53702</b>	84	<b>70409</b>	24	70821	18	71241	94	71738	118	72231	101
53710	84	70417	24	70839	18	71258	19	71746	118	72249	101
<b>70003</b>	23	70425	24	70847	18	71266	18	71753	118	72256	101
70011	23	70433	24	70854	18	71274	18	71761	118	72264	101
70029	23	70441	24	70862	25	71282	18	<b>71787</b>	84	72272	101
70037	23	70458	24	70870	25	71290	18	<b>71811</b>	117	72280	101
70045	23	70466	24	70888	25	<b>71308</b>	18	71829	117	72298	101
70052	23	70474	24	70896	25	71316	18	71837	117	<b>72306</b>	101
70060	23	70482	24	<b>70904</b>	25	71324	18	71845	117	72314	101
70078	23	70490	24	70912	25	71332	18	71852	117	72322	101
70086	23	<b>70508</b>	24	70920	25	71340	26	71860	117	72330	101
70094	23	70516	24	70938	25	71357	26	71878	117	72348	101
<b>70102</b>	23	70524	24	70946	25	71365	34	71886	117	72355	101
70110	23	70532	24	70953	25	71373	34	71894	117	72363	101
70128	23	70540	24	70961	25	71381	34	<b>71902</b>	117	72371	45
70136	23	70557	24	70979	25	71399	34	71910	117	72389	42
70144	93	70565	24	70987	95	<b>71407</b>	34	71928	84	72397	42
70151	18	70573	24	70995	95	71415	34	71936	84	<b>72405</b>	42
70169	93	70581	24	<b>71001</b>	95	71423	34	71944	84	72413	42
70177	18	70599	24	71019	95	71449	84	71951	84	72421	42
70185	93	<b>70607</b>	24	71027	26	71456	84	71969	37	72439	42
70193	18	70615	24	71035	26	71464	84	71977	37	72447	42
<b>70201</b>	18	70623	24	71043	26	71472	84	71985	37	72454	50
70219	18	70631	24	71050	26	71480	34	71993	37	72496	42
70227	24	70649	24	71068	26	71498	34	<b>72009</b>	37	<b>72504</b>	42
70235	24	70656	24	71076	26	<b>71506</b>	34	72017	37	72520	80
70243	24	70664	93	71084	26	71522	22	72025	37	72546	41
70250	24	70672	24	71092	26	71530	22	72033	37	72553	46
70268	18	70680	94	<b>71100</b>	26	71555	118	72041	37	72561	46

**... PAR CODE**

Code	Page										
72579	46	73478	20	74294	113	75150	113	75960	83	80341	72
72587	46	73486	90	<b>74302</b>	113	75168	113	75978	83	80358	70
<b>72637</b>	47	73494	90	74310	113	75176	113	75986	83	80366	70
72645	47	<b>73502</b>	119	74328	113	75184	115	75994	83	80374	62
72652	47	73510	119	74336	113	75192	113	<b>76406</b>	9	80382	62
72660	47	73528	28	74344	113	<b>75200</b>	113	76422	9	80390	62
<b>72710</b>	49	73536	28	74351	113	75218	113	76463	9	<b>80408</b>	62
72728	49	73544	28	74369	114	75226	113	76471	9	80416	62
72736	49	73551	28	74377	114	75234	113	76489	9	80424	62
72744	50	73569	119	74385	114	75242	113	<b>76604</b>	9	80432	62
72751	50	73577	28	<b>74419</b>	12	75259	113	<b>76851</b>	9	80440	62
72769	49	73585	28	74427	12	75267	113	76877	9	80457	62
72777	41	73593	28	74435	12	75275	113	<b>76901</b>	9	80465	62
72785	41	<b>73601</b>	28	74443	12	75283	103	76919	9	80473	62
72793	41	73619	119	74450	114	75291	103	76927	9	80481	62
<b>72801</b>	18	73627	119	74468	114	<b>75309</b>	101	<b>77149</b>	16	80499	62
72819	50	73635	28	74476	12	75317	101	77156	16	<b>80507</b>	62
72827	18	73643	28	74484	12	75325	101	77180	16	80515	62
72835	38	73650	29	74492	12	75333	101	77198	16	80523	62
72843	38	73668	29	<b>74500</b>	120	75341	101	<b>77206</b>	16	80531	62
72850	44	73676	120	74518	120	75358	114	<b>77495</b>	9	80549	62
72868	44	73684	29	74526	121	75366	114	<b>77503</b>	9	80556	62
72876	44	73692	29	74534	121	75374	114	<b>77800</b>	11	80564	62
72884	44	<b>73718</b>	29	74542	121	75382	56	77834	98	80572	62
72892	83	73726	29	74559	121	75390	13	<b>77909</b>	11	80580	62
<b>72900</b>	83	73734	29	74567	19	<b>75408</b>	13	<b>78121</b>	13	80598	62
72918	83	73742	29	74575	19	75416	53	<b>78907</b>	98	<b>80606</b>	62
72926	44	73759	29	74583	19	75424	57	<b>79186</b>	98	80614	62
72942	18	73767	29	74591	19	75432	29	79194	27	80622	62
72959	88	73775	29	<b>74609</b>	20	75440	57	<b>79277</b>	11	80630	62
72967	88	73783	29	74617	20	75473	103	<b>79590</b>	13	80648	62
72975	88	73791	90	74625	19	75481	103	<b>79608</b>	13	80655	62
72983	88	<b>73809</b>	90	74633	19	75499	103	79616	13	80663	63
72991	88	73817	89	74641	19	<b>75507</b>	103	79624	13	80671	63
<b>73007</b>	88	73825	89	74658	19	75515	103	79632	13	80689	63
73015	88	73833	89	74666	19	75523	103	79640	13	80697	63
73023	88	73841	89	74674	80	75531	103	79657	13	<b>80705</b>	63
73031	88	73858	89	74682	17	75549	103	79665	13	80713	63
73049	88	73866	89	74690	17	75556	103	79673	13	80721	63
73056	18	73874	89	<b>74708</b>	21	75564	103	79681	13	80739	63
73064	18	73882	89	74716	21	75572	103	79699	13	80747	63
73072	18	73890	96	74724	21	75580	103	<b>79707</b>	13	80754	63
73080	89	<b>73908</b>	97	74732	21	<b>75606</b>	105	79715	11	80762	63
73098	89	73916	97	74740	21	75614	105	79723	11	80770	62
<b>73106</b>	89	73924	90	74757	21	75622	54	<b>80002</b>	70	80788	62
73114	89	73932	16	74765	21	75630	57	80010	70	80796	62
73122	89	73940	16	74773	21	75648	105	80028	70	<b>80804</b>	62
73130	91	73957	16	74781	21	75655	116	80036	70	80812	64
73148	91	73965	16	74799	21	75663	116	80044	70	80820	64
73155	91	73973	16	<b>74807</b>	21	75671	13	80051	70	80838	64
73163	95	73981	27	74815	21	75689	13	80069	70	80846	64
73171	95	73999	27	74823	21	75697	13	80077	70	80853	64
73189	19	<b>74005</b>	16	74831	21	<b>75705</b>	48	80085	70	80861	64
73197	19	74013	16	74849	21	75713	48	80093	70	80879	64
73205	19	74021	16	74856	21	75721	48	<b>80101</b>	70	80887	64
73213	92	74039	20	74864	21	75739	13	80119	70	80895	64
73221	92	74047	20	74872	9	75747	13	80127	70	<b>80903</b>	64
73239	92	74054	20	74880	80	75754	54	80135	70	80911	64
73247	19	74062	20	<b>74906</b>	22	75762	8	80143	70	80929	64
73254	19	74096	8	74914	22	75770	43	80150	70	80937	64
73262	19	<b>74104</b>	8	74922	22	75788	43	80168	70	80945	64
73270	80	74120	12	74930	22	75796	43	80176	70	80952	64
73288	19	74138	12	74963	22	<b>75804</b>	43	80184	70	80960	64
73296	35	74146	12	74971	22	75812	43	80192	70	80978	64
<b>73304</b>	35	74153	11	74989	21	75820	43	<b>80200</b>	70	80986	64
73312	35	74161	11	74997	21	75838	8	80218	70	80994	64
73320	42	74179	51	<b>75002</b>	21	75846	8	80226	70	<b>81000</b>	64
73346	35	74187	81	75010	21	75853	8	80234	70	81018	64
73353	36	74195	52	75028	21	75861	8	80242	70	81026	64
73361	42	<b>74203</b>	81	75036	13	75879	116	80259	72	81034	64
73379	37	74211	52	75044	13	75887	116	80267	72	81042	64
73387	37	74229	55	75051	56	75895	116	80275	72	81059	64
<b>73395</b>	37	74237	52	75069	13	<b>75903</b>	116	80283	72	81067	64
<b>73403</b>	42	74245	56	75077	13	75911	116	80291	72	81075	64
73437	20	74252	80	75085	115	75929	116	<b>80309</b>	72	81083	64
73445	20	74260	113	75093	115	75937	9	80317	72	81091	64
73452	20	74278	113	<b>75127</b>	13	75945	9	80325	72	<b>81109</b>	65
73460	20	74286	113	75143	115	75952	83	80333	72	81117	65

## ... PAR CODE

Code	Page										
81125	65	81935	76	82727	73	84178	65	84962	68	<b>86306</b>	66
81133	65	81943	76	82735	73	84186	65	84970	68	86314	66
81141	65	81950	76	82743	73	84194	65	84988	68	86322	66
81158	65	81968	76	82750	73	<b>84202</b>	64	84996	68	86330	66
81166	65	81976	76	82768	73	84210	64	<b>85001</b>	68	86348	66
81174	65	81984	77	82776	73	84228	64	85019	68	86355	66
81182	65	81992	77	82784	73	84236	64	85027	68	86363	66
81190	65	<b>82008</b>	77	82792	73	84244	64	85035	68	86371	66
<b>81208</b>	65	82016	77	<b>82800</b>	74	84251	87	85043	68	86389	66
81216	64	82024	77	82818	77	84269	87	85050	69	86397	66
81224	64	82032	77	82826	77	84277	87	85068	69	<b>86405</b>	66
81232	64	82040	77	82834	77	84285	87	85076	69	86413	66
81240	64	82057	77	82842	77	84293	87	85084	69	86421	66
81257	68	82065	77	82859	77	<b>84301</b>	64	85092	69	86439	66
81265	70	82073	77	82867	77	84319	64	<b>85472</b>	68	86447	66
81273	68	82081	77	82875	77	84327	64	85480	68	86454	66
81281	66	82099	77	82883	77	84335	64	85498	68	86462	66
81299	68	<b>82107</b>	74	82891	77	84343	87	<b>85506</b>	68	86470	66
<b>81315</b>	68	82115	74	<b>82909</b>	77	84350	87	85514	68	86488	66
81323	62	82123	69	82917	77	84376	64	85522	68	86496	66
81331	68	82131	66	82925	77	84384	62	85530	69	<b>86504</b>	40
81349	68	82149	74	82933	77	84392	64	85548	68	86512	40
81356	64	82156	74	82941	77	<b>84400</b>	62	85555	69	86520	40
81364	66	82164	74	82958	77	84418	64	85563	68	86538	40
81372	68	82172	74	82966	62	84426	62	85571	69	86546	68
81380	68	82180	69	82974	64	84434	62	85589	69	86553	68
81398	68	82198	74	82982	79	84442	64	85597	69	86561	68
<b>81406</b>	62	<b>82206</b>	74	82990	79	84459	64	<b>85605</b>	62	86579	68
81414	68	82214	74	<b>83006</b>	79	84467	68	85613	62	86587	69
81422	68	82222	74	83014	79	84475	68	85621	62	86595	68
81448	64	82230	74	83022	79	84483	72	85639	62	<b>86611</b>	66
81463	66	82248	74	83030	79	84491	72	85647	62	86629	66
81471	68	82255	74	83048	79	<b>84509</b>	72	85654	62	86645	66
81489	68	82263	69	83055	79	84517	72	85662	62	86678	66
81497	62	82271	73	83063	79	84525	72	85670	62	86686	83
<b>81505</b>	64	82289	73	83071	82	84533	72	85688	62	<b>86793</b>	67
81513	68	<b>82297</b>	73	83089	82	84541	72	85696	62	<b>86801</b>	67
81521	68	<b>82305</b>	73	83097	82	84558	72	<b>85704</b>	62	86819	67
81539	68	82313	74	<b>83105</b>	82	84566	72	85712	63	86827	67
81547	64	82321	73	<b>83584</b>	78	84574	72	85720	63	<b>86959</b>	67
81554	68	82339	73	83592	78	84582	72	85738	63	<b>87114</b>	67
81562	64	82354	73	<b>83600</b>	78	84590	72	85746	64	87171	76
81570	68	82362	73	83618	78	<b>84608</b>	72	85753	64	87197	76
81588	64	82370	73	83626	78	84616	72	85761	64	<b>87239</b>	76
81596	68	82388	73	83634	78	84624	72	85779	64	87254	76
<b>81604</b>	65	82396	73	83642	78	84632	72	85787	64	87296	67
81612	69	<b>82404</b>	73	83659	78	84640	71	85795	64	<b>87304</b>	66
81620	69	82412	73	83691	78	84657	71	<b>85803</b>	64	87312	67
81638	69	82420	73	<b>83808</b>	78	84665	71	85811	64	87320	66
81646	69	82438	73	83816	78	84673	71	85829	62	87338	67
81653	69	82446	73	83824	78	84681	71	85837	64	87346	66
81661	69	82453	73	83832	78	84699	71	85845	62	87353	67
81679	69	82461	73	83840	78	<b>84707</b>	71	85852	64	87361	66
81687	69	82479	73	83899	79	84715	71	85860	64	87379	67
81695	69	82487	73	<b>83907</b>	79	84723	71	85878	64	87387	66
<b>81703</b>	69	82495	73	83915	79	84731	72	85886	64	87395	67
81711	69	<b>82503</b>	73	83923	66	84749	71	85894	65	<b>87403</b>	66
81729	69	82511	74	83956	66	84756	68	<b>85902</b>	65	87411	72
81737	76	82529	74	83972	66	84764	71	85910	65	87429	66
81745	76	82537	74	83980	102	84772	68	85928	68	87437	66
81752	76	82545	74	83998	66	84780	68	85977	68	87445	66
81760	76	82552	74	<b>84004</b>	62	84798	68	<b>86009</b>	68	<b>87510</b>	66
81778	76	82560	74	84012	62	<b>84806</b>	68	86025	69	87577	66
81786	76	82578	74	84020	62	84814	68	86041	68	87585	66
81794	76	82586	74	84038	62	84822	68	<b>86140</b>	66	<b>87601</b>	86
<b>81802</b>	76	82594	74	84046	62	84830	68	86157	66	87627	86
81810	76	<b>82602</b>	74	84053	62	84848	68	86165	66	87643	63
81828	76	82610	74	84061	62	84855	68	86173	66	87668	69
81836	76	82628	74	84079	62	84863	68	86181	66	87684	69
81844	76	82636	74	84087	63	84871	68	86199	66	87692	69
81851	62	82644	74	84095	102	84889	68	<b>86207</b>	66	<b>87700</b>	69
81869	76	82651	73	<b>84103</b>	62	84897	68	86215	66	87734	69
81877	76	82669	73	84111	62	<b>84905</b>	68	86231	66	87742	69
81885	76	82677	73	84129	62	84913	68	86256	66	87759	69
81893	76	82685	73	84137	62	84921	68	86264	66	87783	63
<b>81901</b>	76	82693	73	84145	63	84939	68	86272	66	87791	69
81919	76	<b>82701</b>	73	84152	63	84947	68	86280	66	<b>87809</b>	63
81927	76	82719	73	84160	63	84954	68	86298	66	87833	69

**... PAR CODE**

Code	Page										
87890	29	370247	106	371112	105	371898	109	372672	111	373472	122
87908	29	370254	106	371120	107	<b>371906</b>	109	372680	111	373480	122
<b>88112</b>	75	370262	106	371138	107	371914	109	372698	111	373498	122
88120	75	370270	106	371146	107	371922	109	<b>372706</b>	111	<b>373506</b>	122
88138	75	370288	106	371153	107	371930	109	372714	111	373514	122
88146	75	370296	106	371161	107	371948	109	372722	111	373522	122
88153	72	<b>370304</b>	106	371179	107	371955	109	372730	111	373530	122
<b>88286</b>	69	370312	106	371187	107	371963	109	372748	111	373548	122
<b>88534</b>	75	370320	106	371195	107	371971	109	372755	111	373555	122
88559	75	370338	106	<b>371203</b>	107	371989	109	372763	111	373563	123
88567	75	370346	106	371211	107	371997	109	372771	111	373571	123
88575	75	370353	106	371229	107	<b>372003</b>	109	372789	111	373589	123
88583	75	370361	106	371237	107	372011	109	372797	111	373597	123
<b>88930</b>	69	370379	106	371245	107	372029	109	<b>372805</b>	111	<b>373605</b>	123
89094	69	370387	106	371252	107	372037	109	372813	111	373613	123
89136	69	370395	106	371260	107	372045	109	372821	112	373621	123
89151	69	<b>370403</b>	106	371278	107	372052	109	372839	112	373639	123
89177	69	370411	106	371286	107	372060	109	372854	8	373647	123
<b>89730</b>	71	370429	106	371294	107	372078	109	372862	12	373654	123
89748	71	370437	106	371302	107	372086	109	372870	12	373662	123
89755	71	370445	107	371310	107	372094	109	372888	8	373670	123
89763	71	370452	107	371328	108	<b>372102</b>	109	372896	8	373688	123
89771	71	370460	107	371336	108	372110	109	<b>372904</b>	11	373696	123
89789	71	370478	107	371344	108	372128	109	372912	9	<b>373704</b>	123
89797	71	370486	107	371351	108	372136	109	372920	9	373712	123
<b>89813</b>	71	370494	107	371369	108	372144	109	372938	12	373720	123
89839	71	370502	107	371377	108	372151	109	372946	13	373738	123
89904	71	370510	107	371385	108	372169	109	372953	13	373746	123
<b>140301</b>	70	370528	107	371393	108	372177	109	372961	6	373753	123
140327	70	370536	107	<b>371401</b>	108	372185	109	372979	13	373761	123
<b>153460</b>	70	370544	107	371419	108	372193	109	372987	13	373779	126
153478	70	370551	107	371427	108	<b>372201</b>	109	372995	13	373787	126
<b>155630</b>	70	370569	107	371435	108	372219	109	<b>373001</b>	125	373795	126
<b>158220</b>	72	370577	107	371443	108	372227	109	373019	125	<b>373803</b>	126
158238	72	370585	107	371450	108	372235	109	373027	125	373811	126
158246	72	370593	107	371468	108	372243	108	373035	125	373829	126
158253	72	370601	107	371476	108	372250	108	373043	125	373837	126
158899	70	370619	107	371484	108	372268	108	373050	125	373845	126
158907	70	370627	107	371492	108	372276	108	373068	125	373878	17
<b>159418</b>	70	370635	107	<b>371500</b>	108	372284	108	373076	125	373886	17
159426	70	370643	107	371518	108	372292	108	373084	125	373894	6
<b>285478</b>	29	370650	107	371526	108	372300	108	373092	125	<b>37390</b>	24
30064	24	370668	107	371534	108	372318	108	<b>373100</b>	125	373902	6
3079	24	370676	107	371542	108	372326	108	373118	125	373928	18
313379	99	370684	103	371559	108	372334	108	373126	125	373936	18
313395	99	370692	103	371567	110	372342	108	373134	125	373969	36
313411	99	<b>370700</b>	103	371575	110	372359	108	373142	125	<b>374124</b>	98
313437	99	370718	103	371583	110	372367	108	373159	125	374132	98
313452	99	370726	103	371591	110	372375	108	373167	125	374140	98
313478	99	370734	103	<b>371609</b>	110	372383	108	373175	125	374157	99
313494	99	370742	103	371617	110	372391	108	373183	125	374165	99
313510	99	370759	103	371625	110	<b>372409</b>	108	373191	125	374173	99
313536	99	370767	103	371633	110	372417	108	<b>373209</b>	125	374181	99
313551	99	370775	103	371641	110	372425	108	373217	125	374199	99
370007	106	370783	103	371658	110	372433	108	373225	125	<b>374207</b>	99
370015	106	370791	103	371666	110	372441	108	373233	125	374215	99
370023	106	<b>370809</b>	103	371674	110	372458	108	373241	125	374264	31
370031	106	370817	103	371682	110	372466	108	373258	125	374272	31
370049	106	370825	104	371690	110	372474	108	373266	125	374280	31
370056	106	370833	104	<b>371708</b>	110	372482	112	373274	125	374298	31
370064	106	370841	104	371716	110	372490	112	373282	125	<b>374306</b>	31
370072	106	370858	104	371724	110	<b>372508</b>	111	373290	125	374314	31
370080	106	370866	104	371732	110	372516	111	<b>373308</b>	126	374322	31
370098	106	370874	104	371740	110	372524	111	373316	126	374330	30
<b>370106</b>	106	370882	104	371757	110	372532	111	373332	126	374348	31
370114	106	370890	104	371765	110	372540	111	373340	126	374355	96
370122	106	<b>370908</b>	104	371773	110	372557	111	373357	122	374363	31
370130	106	370916	104	371781	110	372565	111	373365	122	374371	97
370148	106	370924	104	371799	110	372573	111	373373	122	374397	97
370155	106	370932	104	<b>371807</b>	109	372581	111	373381	122	<b>374470</b>	127
370163	106	370940	104	371815	109	372599	111	373399	122	374488	127
370171	106	370957	104	371823	109	<b>372607</b>	111	<b>373407</b>	122	374496	127
370189	106	370965	102	371831	109	372615	111	373415	122	374504	127
370197	106	<b>371062</b>	105	371849	109	372623	111	373423	122	<b>420505</b>	129
<b>370205</b>	106	371070	105	371856	109	372631	111	373431	122	420521	129
370213	106	371088	105	371864	109	372649	111	373449	122	<b>420752</b>	129
370221	106	371096	105	371872	109	372656	111	373456	122	420760	129
370239	106	<b>371104</b>	105	371880	109	372664	111	373464	122	420778	129

# VOTRE FORGE À IDÉES.



**BRIDER. SERRER. FERMER.**

**La garantie du service**

Nous sommes votre partenaire novateur pour solutions de bridage mécanique pneumatique et hydraulique.

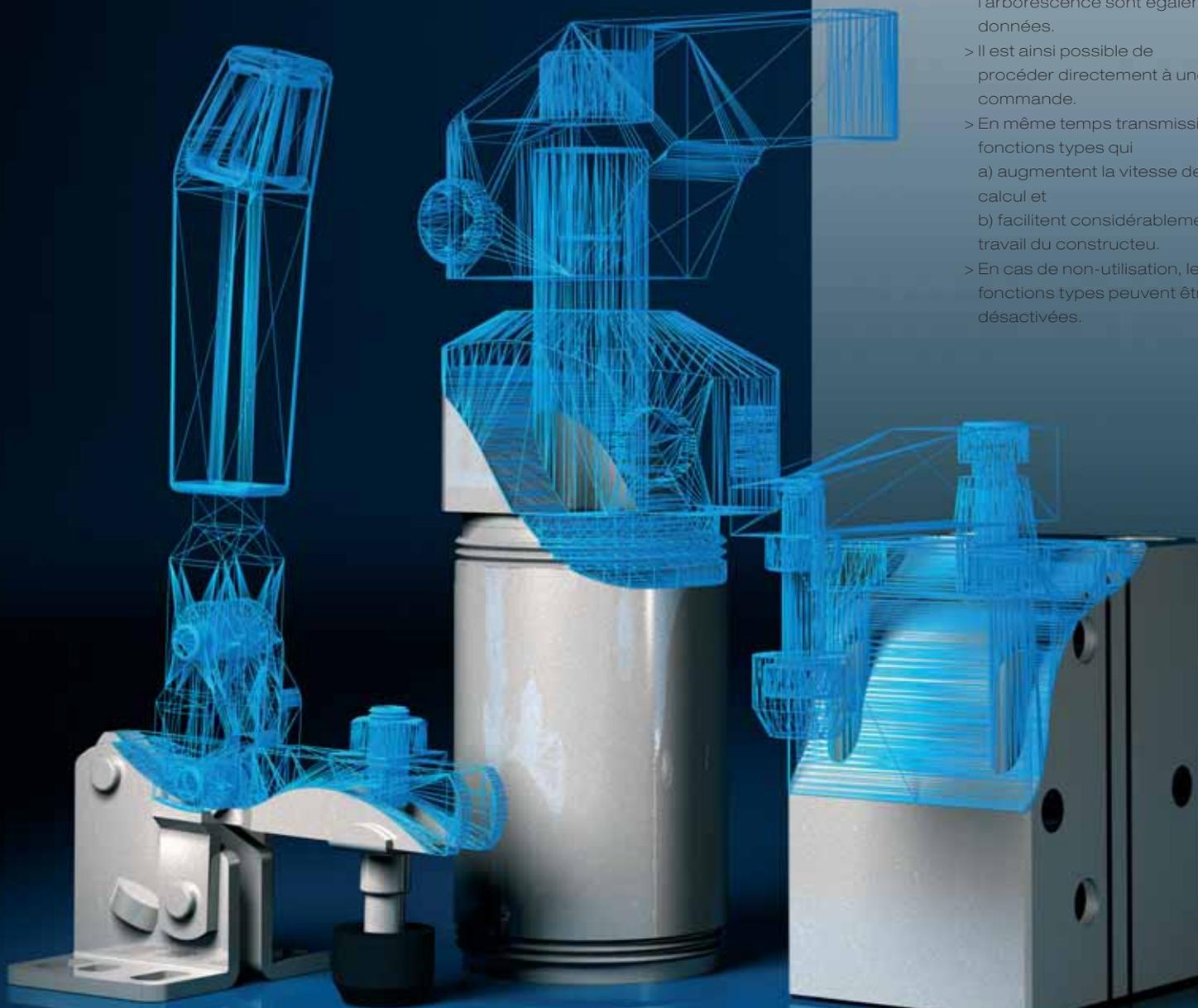
- ▶ Réduction du temps de préparation
- ▶ Assistance-conseil
- ▶ Solutions d'automatisation
- ▶ Données CAO en plus de 60 formats avec fonctions prenant en compte la cinématique et les risques de collision

Testez-nous!

Avec AMF, encore une longueur d'avance! Les données CAO d'AMF sont transmises en sous-ensembles, en combinaisons interactives. Cela peut être transposé fonctionnellement dans la pratique par les systèmes CAO: Solid Works, Unigraphics, Inventor et Catia V5.

Autres avantages:

- > Transmission complète de l'arborescence y compris de tous les accessoires pour tous les systèmes CAO!
- > Si une nomenclature est affichée, les dénominations d'articles existant dans l'arborescence sont également données.
- > Il est ainsi possible de procéder directement à une commande.
- > En même temps transmission de fonctions types qui
  - a) augmentent la vitesse de calcul et
  - b) facilitent considérablement le travail du constructeur.
- > En cas de non-utilisation, les fonctions types peuvent être désactivées.





SAUTERELLES MÉCANIQUES  
ET PNEUMATIQUES



CLÉS DE SERRAGE



TECHNIQUE DE BRIDAGE  
MAGNÉTIQUE



SYSTÈMES DE BRIDAGE  
HYDRAULIQUES



ELÉMENTS DE BRIDAGE  
MÉCANIQUES



ZERO-POINT-SYSTEMS



SYSTÈME DE MONTAGE ET  
DE BRIDAGE POUR SOUDAGE  
AUTOMATISÉ



SERRURES POUR GRILLES,  
PORTES ET PORTAILS



**BRIDER. SERRER. FERMER.**

Code de cat. 455766 · € 3,60